



Защитный лицевой щиток сварщика

МОДЕЛИ

FG-II, GS-1, SV-I

Паспорт

Благодарим вас за то, что вы выбрали продукцию торговой марки «Сварог», созданную в соответствии с принципами безопасности и надежности. Высококачественные материалы и современные технологии гарантируют оборудованию надежность и высокую степень защиты.

Продукция изготовлена в соответствии с техническими условиями ТУ 32.99.11-001-31057376-2017 «Средства индивидуальной защиты глаз и лица: защитные лицевые щитки сварщика марки «Сварог».

Защитный лицевой щиток сварщика включает в себя защитные свойства следующих типов средств индивидуальной защиты в соответствии с ТРТС «О безопасности средств индивидуальной защиты» (ТРТС 019/2011):

- средства индивидуальной защиты лица (щитки защитные лицевые) от механических воздействий;
- средства индивидуальной защиты глаз (очки защитные) и лица (щитки защитные лицевые) от брызг расплавленного металла и горячих частиц;
- средства индивидуальной защиты лица от термических рисков электрической дуги (щитки защитные лицевые);
- средства индивидуальной защиты глаз от воздействия неионизирующих излучений.

Производителем ведется постоянная работа по совершенствованию конструкции щитков сварщика, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем паспорте. Благодарим вас за понимание.

Не допускается внесение изменений в конструкцию щитков сварщика или выполнение каких-либо действий, не предусмотренных в данном паспорте.

Производитель не несет ответственности за травмы, ущерб, упущенную выгоду или иные убытки, полученные в результате неправильной эксплуатации или самостоятельного изменения конструкции, а также за возможные последствия незнания или некорректного выполнения предупреждений, изложенных в паспорте.

По всем возникшим вопросам, связанным с эксплуатацией оборудования, вы можете проконсультироваться у специалистов нашей компании.

Производитель: 000 «Эрма», 197343, Санкт-Петербург, ул. Студенческая, 10, офис С7А; тел. (812) 325-01-05, факс (812) 325-01-04

Произведено по заказу ГК «Сварог», svarog-rf.ru, info@svarog-rf.ru

Продукция соответствует требованиям технического регламента «О безопасности средств индивидуальной защиты» (ТР ТС 019/2011)



ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ



ВНИМАНИЕ! Перед началом эксплуатации щитка сварщика внимательно ознакомьтесь с требованиями, изложенными в паспорте.

- Щиток сварщика предназначен для защиты лица от излучения электрической дуги, искр и брызг расплавленного металла при электросварке. Не используйте щиток не по назначению.

- Данный щиток подходит для сварочных работ одного типа: сварка покрытым электродом (ММА).

- К работе со сварочным щитком допускаются лица не моложе 18 лет, изучившие инструкцию по эксплуатации, изучившие его устройство, имеющие допуск к самостоятельной работе и прошедшие инструктаж по технике безопасности.

- Данный щиток НЕ предназначен для лазерной и кислородно-ацетиленовой сварки, в связи с малым световым потоком, создаваемым этими видами сварок.

- Данный щиток НЕ предназначен для защиты головы во время механических и строительных работ, таких как: пиление, перфорирование, долбление. Щиток сварщика НЕ предназначен для защиты головы от ударных нагрузок!

- Не используйте щиток без защитных прозрачных пластин во избежание повреждения затемнённого стекла.

- При очистке затемнённого стекла запрещается использовать растворители, масляные и абразивные вещества. Применяйте чистую ткань из хлопка, увлажнённую неагрессивной жидкостью (слабый мыльный раствор, средство для мытья стекол).

- Не кладите щиток на горячую поверхность.

- Температура хранения сварочного щитка от -20°C до $+70^{\circ}\text{C}$.

- Запрещается использовать щиток без затемнённого стекла.

- Запрещается использовать щиток с повреждённым стеклом, при повреждённых защитных пластинах (царапины, трещины, сколы). Необходимо немедленно заменить повреждённые пластины.

На рис. 1 представлена схема сборки корпуса щитка и подголовника.

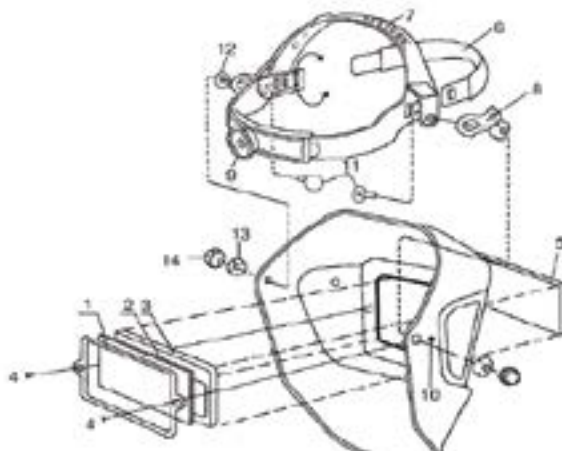


Рис. 1

- | | |
|---------------------------------------|---|
| 1. Рамка | 8. Фиксатор сегментной регулировки |
| 2. Внутренняя защитная пластина | 9. Горизонтальный регулятор наголовника |
| 3. Стекло защитное затемненное | 10. Опорная точка |
| 4. Крепежный винт для рамки | 11. Фиксатор наголовника |
| 5. Внешняя защитная пластина | 12. Гайка для блокировки |
| 6. Передняя дуга наголовника | 13. Гайка |
| 7. Вертикальный регулятор наголовника | 14. Блокирующая гайка |

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристики	GS-1	SV-I	FG-II
Тип сварки/резки	ММА	ММА	ММА
Размер светофильтра, мм	110 x 90	110 x 90	110 x 90
Размер смотрового окна, мм	110 x 90	110 x 90	110 x 90
Степень затемнения, DIN	11	11	11
Вес, г	495	495	500

КОМПЛЕКТАЦИЯ

Корпус щитка	1 шт.
Наголовник	1 шт.
Паспорт	1 шт.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Перед использованием щитка внимательно прочтите инструкцию. Несоблюдение указанных мер предосторожности может привести к тяжелым травмам.

Не устанавливайте на щиток детали, не указанные в данном паспорте. При изменении конструкции щитка гарантия на щиток не распространяется. Изменения, не предусмотренные производителем, могут быть опасны для вашего здоровья.

Щиток сварщика не предназначен для защиты во время сварки потолочных швов, лазерной сварки и резки.

При работе необходимо избегать положений, которые могли бы подвергнуть незащищенные области тела воздействию искр, брызг, прямого и отраженного излучения. Если воздействие не может быть предотвращено, используйте помимо щитка соответствующую защиту.

При работе со щитком необходимо надевать его поверх головного убора.

Перед каждым использованием необходимо:

– проверять все части щитка на наличие признаков износа или повреждения, поцарапанные, треснувшие, забрызганные металлом или иным образом деформированные детали подлежат обязательной замене.

Не используйте растворители для протирки деталей щитка.

Не подвергайте щиток ударным нагрузкам.

Рекомендуемый температурный диапазон для хранения и транспортировки щитка – от минус 20°С до плюс 70°С. Не используйте щиток при температурах, не соответствующих указанному диапазону.

ЭКСПЛУАТАЦИЯ ЩИТКА

1. Корпус щитка поставляется в сборе с защитным затемненным стеклом. С помощью фиксаторов и гаек соедините корпус щитка с наголовником (рис. 1).

2. Регулировка крепления щитка.

– Горизонтальная регулировка обхвата головы: нажмите на регулятор (**9, рис. 1**), и поворачивайте рукоять по часовой стрелке, чтобы уменьшить размер наголовника, и против часовой – чтобы увеличить. Щиток должен плотно сидеть на голове.

– **Вертикальная регулировка системы крепления: уменьшая или увеличивая размер ремня (7, рис. 1), отрегулируйте размер наголовника так, чтобы глаза сварщика находились в средней части светофильтра.**

– **Регулировка наклона щитка: отрегулируйте затяжку винтов и положение фиксатора сегментной регулировки (8, рис. 1) для удобного угла обзора. Убедитесь, что щиток свободно опускается и не сползает.**

Режимы сварки и степени затемнения

Тип сварки	Сварочный ток																		
	25	50	75	100	125	150	175	200	225	250	275	300	325	350	375	400	425	450	475
ММА		9	10	11			12			13									