



Подогреватель углекислого газа

ПУ-1-36В [ЛАТУНЬ]
ПУ-1-220В [ЛАТУНЬ]

Паспорт

EAC

Благодарим вас за то, что вы выбрали продукцию торговой марки «Сварог», созданную в соответствии с принципами безопасности и надежности. Высококачественные материалы и современные технологии, используемые при производстве нашей продукции, гарантируют надежность и простоту в техническом обслуживании.

Информация, содержащаяся в данной публикации, является верной на момент поступления в печать. Компания в интересах развития оставляет за собой право изменять спецификации и комплектацию, также вносить изменения в конструкцию оборудования в любой момент времени без предупреждения и без возникновения каких-либо обязательств.

Производитель не несет ответственности за травмы, ущерб, упущенную выгоду или иные убытки, полученные в результате неправильной эксплуатации оборудования или самостоятельного изменения конструкции оборудования, а также возможные последствия незнания или некорректного выполнения предупреждений, изложенных в паспорте.

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Подогреватель углекислого газа (именуемые в дальнейшем «подогреватель») предназначен для подогрева редуцируемого газа, поступающего в регулятор расхода, в составе автоматов и полуавтоматов дуговой сварки, а также для подогрева воздуха и других газов (инертные газы) в установках, не требующих точного поддержания температуры газов (защита от замерзания оборудования).

Исполнения подогревателей:

- **ПУ-1-36В (латунь)** – подогреватель предназначен для работы от источника питания переменного или постоянного тока с напряжением 36 вольт.
- **ПУ-1-220В (латунь)** – подогреватель предназначен для работы от сети переменного тока с напряжением 220 вольт.

Подогреватель выпускается в климатическом исполнении УХЛ2 для типа атмосферы II по ГОСТ 15150-69, но для работы в интервале температур от +5 до +50 °С.

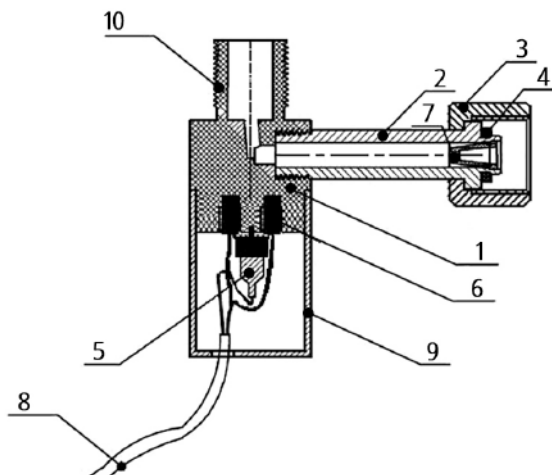
2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Подогреватель в собранном виде	1 шт.
Прокладка входного штуцера	1 шт.
Паспорт	1 шт.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметра	ПУ-1-36В (латунь)	ПУ-1-220В (латунь)
Наибольшая пропускная способность, м³/час	50	50
Наибольшее давление газа, МПа (кгс/см²)	20 (200)	20 (200)
Эффективн. пропускная способность, м³/час (л/мин)	1,8 (30)	1,8 (30)
Потребляемая мощность, Вт	150	150
Напряжение электропитания, В	36	220
Температура нагрева корпуса, °С, макс.	55	55
Присоед. размеры, на входе и на выходе, резьба	G3/4	G3/4
Длина провода, м	2	2
Масса, кг	0,45	0,45
Габаритные размеры, мм	105 x 80 x 40	

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ



1. Корпус нагревателя.
2. Штуцер входной.
3. Гайка G3/4.
4. Прокладка штуцера.
5. Терморегулятор.
6. Нагревательный элемент.
7. Фильтрующий элемент.
8. Провод.
9. Кожух.
10. Штуцер выходной.

Рис. 1. Схема подогревателя.

Подогреватель устанавливается на штуцер вентиля баллона при помощи накидной гайки (3) с использованием уплотнительной прокладки (4) и при подаче питания по проводу (8) на электронагревательный элемент (6) происходит нагрев корпуса (1).

Редуцируемый газ, проходя через фильтрующий элемент (7) входного штуцера (2), поступает в корпус, где происходит теплообмен и далее выходит через штуцер (10) в регулятор расхода газа (редуктор).

Поддержание температуры газа осуществляется автоматически терморегулятором (5) установленным под кожухом (9).

5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При эксплуатации подогревателя необходимо соблюдать «Правила технической эксплуатации электроустановок потребителей», «Правила по охране труда при эксплуатации электроустановок», «Правила промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используется оборудование, работающее под избыточным давлением».

ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- быстро открывать вентиль баллона при подаче газа в подогреватель;
- подключать подогреватель к напряжению, отличающемуся от значений, установленных техническими характеристиками;
- эксплуатировать подогреватель, имеющий видимые и скрытые повреждения.



Эксплуатация ПУ-1-36В (латунь) при отсутствии специальной розетки для подключения подогревателя 36В на вашем оборудовании для сварки возможна только с источником питания, предназначенным для подогревателей газа.



Подогреватель ПУ-1-220В (латунь) следует эксплуатировать в электрической сети, имеющей заземление.

6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ ПОДОГРЕВАТЕЛЯ

Перед присоединением подогревателя к вентилю баллона убедитесь в целостности прокладки входного штуцера.

Присоединив регулятор расхода к подогревателю, а подогреватель к баллону, выполните проверку резьбовых соединений мыльным раствором на герметичность, создав давление в собранной системе без расхода газа. Проверку проводите при закрытом вентиле баллона и отключенном питании подогревателя.

Перед началом расхода газа подайте напряжение на подогреватель для предварительного нагрева оборудования.

После завершения работ закройте баллонный вентиль, сбросьте давление, отключите подогреватель от напряжения.



При любой неисправности необходимо немедленно закрыть запорный вентиль баллона, отключить питающее напряжение, выпустить из подогревателя газ и отсоединить его от баллона. Категорически запрещается производить подтягивание деталей или какой-либо другой ремонт подогревателя, присоединенного к баллону при наличии в подогревателе газа под давлением!

7. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

- Транспортируется любым видом транспорта.
- При транспортировании необходимо соблюдать правила перевозки груза, действующие на транспорте данного вида.
- Условия хранения и транспортирования – по группе 5 (ОЖ4) ГОСТ 15150-69.

8. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

После окончания срока службы оборудование подлежит передаче организациям, которые перерабатывают черные и цветные металлы на основании Федерального закона «Об отходах производства и потребления».

9. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

На данную продукцию устанавливается гарантия **24 месяца** со дня продажи.

Гарантия действительна при условии соблюдения правил эксплуатации оборудования и наличия гарантийного талона установленного образца.

Условия гарантии:

Срок гарантии начинается со дня продажи оборудования. В течение срока гарантии покупатель оборудования ТМ «Сварог» получает право бесплатно устранять дефекты путем его ремонта или замены дефектных частей на новые при условии, что дефект возник по вине Производителя. Обязательно наличие оригинала гарантийного талона с печатями представителя производителя и фирмы-продавца. Копии талонов не дают права на гарантийный ремонт.

Гарантийные обязательства не распространяются в следующих случаях:

- имеются следы механических, электротехнических, химических повреждений;
- имеются изменения в конструкции, не предусмотренные заводом-изготовителем;
- имеются следы использования не по назначению;
- эксплуатация проводилась с нарушением требований Руководства по эксплуатации;
- заявленная неисправность не может быть продемонстрирована;
- гарантийный талон утрачен или в него внесены дополнения, исправления, подчистки, печати или даты продажи;
- имеется наличие металлической и абразивной пыли, стружки, лакокрасочных материалов и других посторонних предметов и жидкостей.

В случае необходимости в гарантийном обслуживании оборудование должно быть очищено от пыли и грязи и в заводской комплектации передано по акту приемки в сервисный центр.

Во всех перечисленных случаях организация, осуществляющая гарантийное обслуживание, оставляет за собой право требовать возмещения расходов, связанных с диагностикой, обслуживанием и ремонтом, исходя из действующего у нее прейскуранта.

10. КОНТАКТНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Импортер: ООО «Эрма», 188382, Ленинградская область, р-н Гатчинский, гп Вырица, ул. Оредежская, д. 2, литер Ж. тел: +7 (812) 635-63-51, www.svarog-rf.ru, info@svarog-spb.ru.

Изготовитель: NINGBO KIMPIN INDUSTRIAL PTE LTD., 6fl., No. 10 building, North-bank fortune center, Ningbo, China, 315020.

Произведено в Китае.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Гарантийный талон № _____		
 Печать поставщика "Эрма"	Модель оборудования:	Печать фирмы-продавца
	Фирма-продавец:	
	Дата продажи:	

заполняется представителем фирмы-продавца

Дата изготовления:_____

Санкт-Петербург
2026 г.