

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



КЛАПАНЫ ОГНЕПРЕГРАДИТЕЛЬНЫЕ ВОЗВРАТНЫЕ ДЛЯ ГОРЮЧИХ ГАЗОВ, КИСЛОРОДА

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Клапаны огнепреградительные предназначены для предотвращения прохождения обратного удара (пламени), возникающего при газопламенной обработке металлов, в защищаемое оборудование (баллон). Клапаны огнепреградительные для каждого рода газа выпускаются в разных модификациях, отличающихся друг от друга способом присоединения резинового рукава и места установки.

Клапан на кислород устанавливается на инструмент (КОК резак/горелка) либо на редуктор (КОК редуктор).

ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- пропускная способность 40 м³/ч; рабочее давление 1,25 МПа;
- присоединительные размеры М16х1,5.

Клапан на горючий газ устанавливается на инструмент (КОГ резак/горелка) либо на редуктор (КОГ редуктор).

ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- для ацетилена: пропускная способность 10 м³/ч, рабочее давление 0,15 МПа;
- для пропана/метана: пропускная способность 16 м³/ч, рабочее давление 0,5 МПа;
- присоединительные размеры М16х1,5LH.

Клапан огнепреградительный выпускается в соответствии с ГОСТ Р 50402-2011.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- клапан огнепреградительный – 1 шт.
- инструкция по эксплуатации – 1 шт.

УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Газ из линии подается под рабочим давлением в клапан огнепреградительный, преодолевая сопротивление пружины, открывает клапан обратный возвратный и поступает во внутреннюю полость пламепреграждающего элемента. Через пористые стенки пламепреграждающего элемента газ поступает в зазор между этим элементом и корпусом, а далее подается в линию или к изделию-потребителю (резаку/горелке). При прохождении пламени внутри клапана огнепреградительного происходит его гашение в пламепреграждающем элементе. Клапан обратный возвратный срабатывает, когда давление противотока выше либо равно давлению нормального тока газа.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При эксплуатации клапана обратного необходимо соблюдать:

- правила по охране труда при выполнении электросварочных и газосварочных работ;
- «Правила промышленной безопасности при использовании оборудования, работающего под избыточным давлением»;
- ГОСТ 12.2.008-75 «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Оборудование и аппаратура для газопламенной обработки металлов и термического напыления покрытий. Требования безопасности».

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Перед присоединением клапана огнепреградительного необходимо убедиться в исправности присоединительных элементов, отсутствии на них следов загрязнений, масел и жиров. При присоединении всегда учитывайте направление потока газа, которое отмечено стрелкой на изделии. Убедитесь, что давление на впуске в клапан огнепреградительный ниже или равно номинальному значению данного изделия. Подайте давление в систему и проверьте все соединения на наличие утечек с помощью утвержденной жидкости.

ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Транспортируется любым видом транспорта. При транспортировании необходимо соблюдать правила перевозки груза, действующие на транспорте данного вида. Условия хранения и транспортирования – по группе 5 (ОЖ4) ГОСТ 15150-69.

СВЕДЕНИЕ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

После окончания срока службы оборудование подлежит передаче организациям, которые перерабатывают черные и цветные металлы на основании Федерального закона «Об отходах производства и потребления».

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

На данную продукцию устанавливается гарантия 12 месяцев со дня продажи. По вопросам, связанным с гарантийным обслуживанием, обращайтесь к фирме-продавцу или поставщику. В течение срока гарантии покупатель оборудования имеет право бесплатно устранить дефекты оборудования или обменять его на новое при условии, что дефект возник по вине производителя. Обязательно наличие оригинала документа, подтверждающего право приобретения. Техническое освидетельствование оборудования на предмет установления гарантийного случая осуществляет производитель. Если неисправность возникла по вине покупателя, гарантия аннулируется.

КОНТАКТНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Импортер: ООО «Эрма», 188382, Ленинградская обл., р-н Гатчинский, гп Вырица, ул. Оредежская, д. 2, лит. Ж. Тел.: +7 (812) 325-01-05, факс: +7 (812) 325-01-04, www.svarog-rf.ru, info@svarog-spb.ru. **Изготовитель:** Zhejiang Bohong Intelligent Technology Co., Ltd., No. 1118 Xinan Road. Nanxun Economic Development Zone, Nanxun District, Huzhou City, Zhejiang Province, China. Произведено в Китае.

Дата изготовления: _____