



**Электрододержатели**

***REAL 200A, REAL 300A, REAL 400A,  
PRO 200A, PRO 300A, PRO 400A,  
TECH 300A, TECH 400A,  
TECH 500A, TECH 600A***

**Паспорт**

# НАЗНАЧЕНИЕ

Электрододержатели ТМ «Сварог» изготовлены в соответствии с EN 60974-11 и предназначены для крепления электрода, подвода к нему сварочного тока и манипулирования электродом при сварке. Электрододержатели «Сварог» имеют эргономичную, нескользкую ручку с насечками. Насечки на зажимных губках электрододержателей обеспечивают надежное крепление электрода в различных положениях, чтобы исключить возможность изгиба последнего при сварке в труднодоступных местах.

Материал ручки – ударопрочный пластик.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование	Тип	Диаметр электрода, мм	Сечение кабеля, мм <sup>2</sup>	Ток, А ПВ 35%	Масса нетто, г	Кол-во в упаковке, шт.
REAL 200A	Зажимной (Type B)	2 – 4	16 – 35	200	460	1
REAL 300A		2 – 4	25 – 50	300	580	1
REAL 400A		4 – 6,3	50 – 70	400	625	1
PRO 200A	Винтовой (Type A)	2 – 4	16 – 35	200	350	1
PRO 300A		2 – 4	25 – 50	300	555	1
PRO 400A		4 – 6,3	50 – 70	400	665	1
TECH 300A	Зажимной (Type B)	2 – 4	25 – 50	300	370	1
TECH 400A		2 – 6,3	35 – 50	400	520	1
TECH 500A		4 – 6,3	50 – 70	500	520	1
TECH 600A		5 – 8	70 – 95	600	600	1

## КОМПЛЕКТАЦИЯ

Наименование	Кол-во, шт
Электрододержатель в сборе	1
Паспорт	1
Упаковочный пакет	1
Ключ шестигранный*	1



**ВНИМАНИЕ!** Производителем ведется дальнейшая работа по совершенствованию конструкции, поэтому некоторые изменения в изделии могут быть не отражены в настоящем паспорте. Благодарим вас за понимание.

\* Для электрододержателей серии REAL и PRO.

## ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

Эксплуатация электрододержателя должна производиться в соответствии с требованиями «Правил технической эксплуатации и безопасности обслуживания электроустановок промышленных предприятий».

Применять электроды и сварочный ток необходимо в соответствии с указанными параметрами технической характеристики электрододержателя.

Необходимо проверять состояние и крепление изолируемых деталей электрододержателя.

### Подсоединение:

Убедиться, что на сварочный кабель не подается напряжение (источник питания отключен), зачистить сварочный кабель от изоляции на необходимую длину, отвинтить винт, крепящий ручку электрододержателя, надвинуть ручку на кабель, подсоединить кабель к токопроводу при помощи наконечника либо поджимной пластины, установить и закрепить ручку.

## СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Дата выпуска	Отметка ОТК о приемке
	

## ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

На данную продукцию устанавливается гарантия **6 месяцев** со дня продажи.

По вопросам, связанным с гарантийным обслуживанием, обращайтесь к фирме-продавцу или поставщику. В течение срока гарантии покупатель оборудования имеет право бесплатно устранить дефекты оборудования или обменять его на новое при условии, что дефект возник по вине производителя.

Техническое освидетельствование оборудования на предмет установления гарантийного случая осуществляет производитель. Если неисправность возникла по вине покупателя, гарантия аннулируется.

## КОНТАКТНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

**Импортер:** 000 «Эрма», Санкт-Петербург, 199397, ул. Наличная, д. 44, к. 1, оф. 801;  
тел.: +7 (812) 325-01-05, факс: +7 (812) 325-01-04, [www.svarog-rf.ru](http://www.svarog-rf.ru), [info@svarog-spb.ru](mailto:info@svarog-spb.ru).

**Производитель:** S. R. INDUSTRIES, 141010, E-347, Phase-IV, Focal Point, Ludhiana-141010, Punjab, India.

Произведено в Индии.

Санкт-Петербург  
2022 г.