



СВАРОГ

ВНЕ ОГРАНИЧЕНИЙ

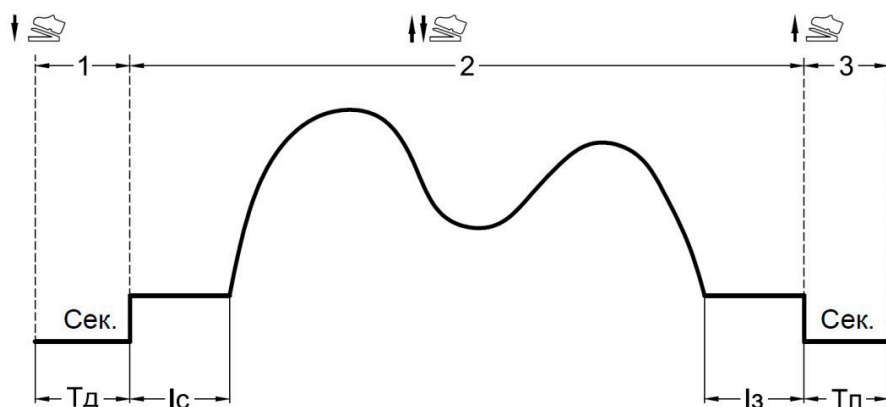


ПЕДАЛЬ УПРАВЛЕНИЯ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ

ДЛЯ АППАРАТОВ TIG

НАЗНАЧЕНИЕ

Педаль управления сварочным током предназначена для включения/выключения сварочной дуги и регулировки тока в процессе сварки. Принцип работы педали управления сварочным током показан на рисунке справа.



1-й такт:

- Нажмите и удерживайте рычаг педали ногой.
- Начнется отсчет установленного времени продува газа до сварки.
- Сработает ВЧ поджиг, возникнет основная дуга.

2-й такт:

- Не отпуская рычаг педали, регулируйте необходимую силу тока.

3-й такт:

- Отпустите рычаг педали.
- Дуга погаснет.
- Начнется отсчет установленного времени продува газа после сварки.



Использование педали управления помогает полностью контролировать сварочный процесс от начала до заварки кратера, а также сократить время на настройку аппарата, что обеспечит сварочный шов нужного качества с большим комфортом при проведении работ.

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ:



КЛЮЧЕВЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Встроенная ручка позволяет:
 - переставлять педаль ногой в удобное место, если сварочные работы требуют перемещения на сварочном посту;
 - фиксировать ступню при работах стоя и исключить риск соскальзывания ноги с педали;
 - упростить ручную переноску педали при изменении места проведения работ.
- Благодаря антискользящему покрытию можно работать в обуви с любой подошвой.
- Высота педали позволяет работать стоя длительное время без повышенной нагрузки на суставы ноги.
- Прорезиненные ножки оптимальной высоты обеспечивают возможность установки педали на скользкие или неровные поверхности, при этом общая высота педали изменится несущественно.
- Благодаря отсутствию сварных точек и гибки, толщине металла 2 мм, а также технологии производства холодной штамповки, педаль может выдерживать нагрузку до 90 кг.
- Шестерня привода педали выполнена из латуни, а сам принцип регулировки превосходит лучшие зарубежные аналоги.
- Удлиненный кабельный ввод минимизирует вероятность перегиба кабеля управления при частых перемещениях педали.

СОВМЕСТИМОСТЬ

Педаль управления сварочным током (**арт.: 101123**) совместима со следующими аппаратами:

- REAL TIG 200 P (W2J1);
- REAL TIG 200 P AC/DC (E20101);
- REAL TIG 200 P AC/DC (E201B);
- REAL TIG 200 P AC/DC BLACK (E201B).

Также совместима с другими инверторами ТМ «Сварог», предусматривающими возможность подключения педали управления.

СРАВНЕНИЕ ПЕДАЛЕЙ РАЗНЫХ МОДЕЛЕЙ



ОПИСАНИЕ

СТАНДАРТНАЯ ПЕДАЛЬ

ОБНОВЛЕННАЯ ПЕДАЛЬ

Тип работ

Работы предпочтительно проводить сидя, т.к. при проведении работ стоя увеличивается нагрузка на суставы ноги.

Работы можно проводить как стоя, так и сидя, нагрузка на суставы минимальна.



Ручка для переноски

нет

да

Ход педали

80 мм, что обеспечивает работу в большом диапазоне токов сварки.

45 мм, необходимо выбирать токи сварки в более узком диапазоне.

Заключение

Педаль подходит для работ сидя и в случаях, когда предъявляются требования к широкому диапазону регулировки токов сварки.

Универсальная педаль, удобное перемещение, сниженная нагрузка на суставы ноги.