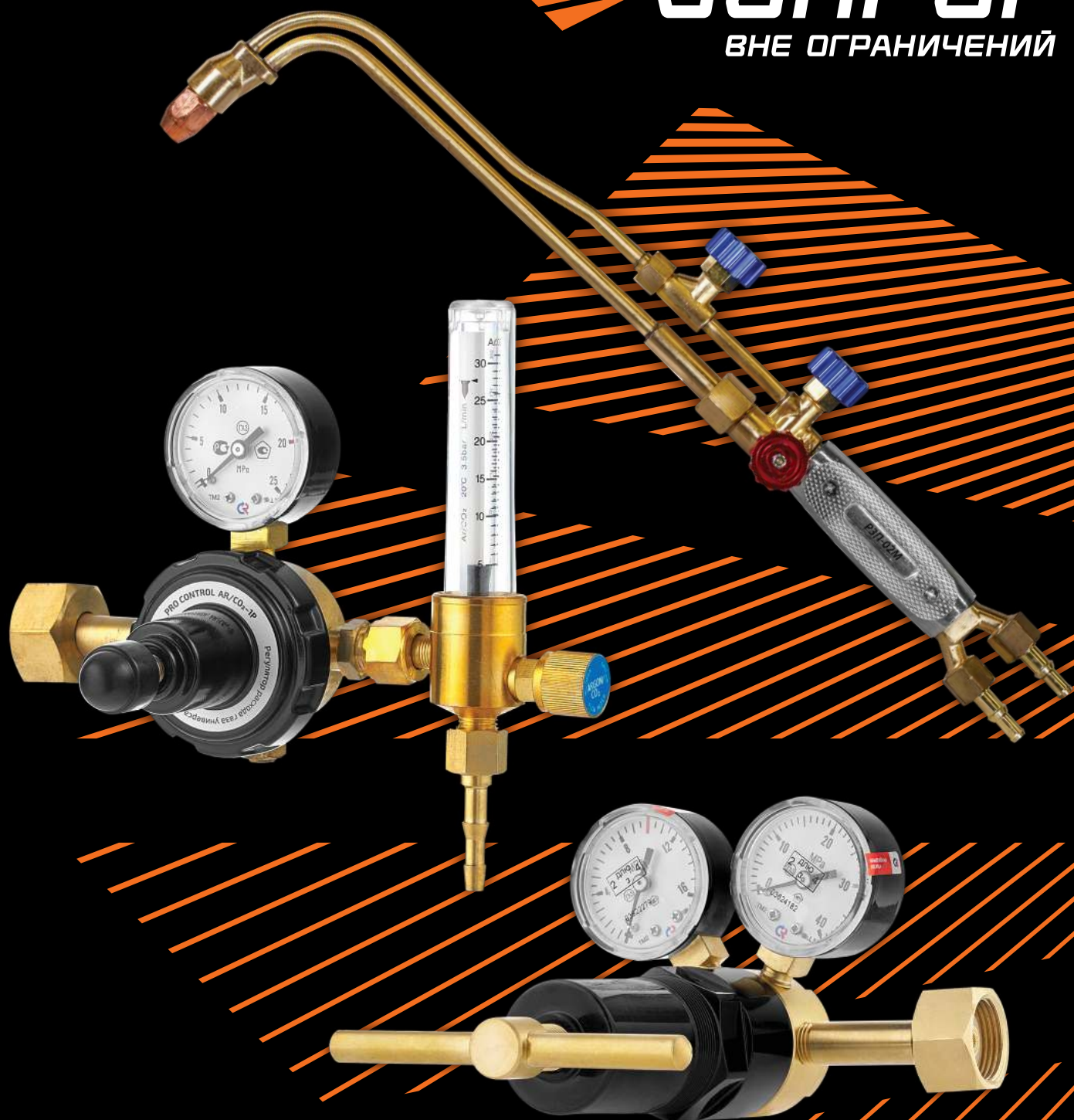




ГАЗОСВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

КАТАЛОГ 2025

СОДЕРЖАНИЕ

РЕДУКТОРЫ ДАВЛЕНИЯ	5
РЕДУКТОРЫ КИСЛОРОДНЫЕ.....	9
РЕДУКТОРЫ ПРОПАНОВЫЕ	10
РЕДУКТОРЫ АЦЕТИЛЕНОВЫЕ	12
РЕДУКТОРЫ УГЛЕКИСЛОТНЫЕ.....	13
РЕДУКТОРЫ ВОДОРОДНЫЕ	14
РЕДУКТОРЫ ГЕЛИЕВЫЕ	15
РЕДУКТОРЫ ИНЕРТНЫЙ ГАЗ.....	16
РЕГУЛЯТОРЫ РАСХОДА ГАЗА	18
РЕГУЛЯТОРЫ С МАНОМЕТРОМ – ДАТЧИКОМ РАСХОДА	20
РЕГУЛЯТОРЫ С РОТАМЕТРОМ – РАСХОДОМЕРОМ	22
ЭКОНОМАЙЗЕРЫ	24
РЕГУЛЯТОРЫ С РОТАМЕТРОМ – РАСХОДОМЕРОМ И ПОДОГРЕВАТЕЛЕМ	25
ПОДОГРЕВАТЕЛИ.....	26
СМЕСИТЕЛИ ГАЗОВ.....	28
РЕЗАКИ ГАЗОВЫЕ ИНЖЕКТОРНЫЕ ДВУХТРУБНЫЕ СЕРИИ 02, 22	31
РЕЗАКИ ГАЗОВЫЕ С ВНУТРИСОПЛОВЫМ СМЕШЕНИЕМ ГАЗОВ ТРЁХТРУБНЫЕ СЕРИЯ 32.....	37
РЕЗАКИ ГАЗОВЫЕ С ВНУТРИСОПЛОВЫМ СМЕШЕНИЕМ ГАЗОВ ТРЁХТРУБНЫЕ СЕРИЯ 345.....	43
РЕЗАКИ ГАЗОВЫЕ ИНЖЕКТОРНЫЕ ТРЁХТРУБНЫЕ СЕРИЯ 62-3F.....	46
РЕЗАКИ ГАЗОВЫЕ ИНЖЕКТОРНЫЕ ПОВЫШЕННОЙ МОЩНОСТИ СЕРИЯ Р5ПГ	50
ГОРЕЛКИ ГАЗОВОЗДУШНЫЕ ИНЖЕКТОРНЫЕ	53
ГОРЕЛКИ СВАРОЧНЫЕ.....	56
МАШИНЫ ТЕРМИЧЕСКОЙ РЕЗКИ.....	59
МАНОМЕТРЫ СВАРОЧНЫЕ, КОЖУХИ ЗАЩИТНЫЕ.....	64
КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ ВОЗВРАТНЫЕ.....	68
КЛАПАНЫ ОГНЕПРЕГРАДИТЕЛЬНЫЕ ВОЗВРАТНЫЕ	70
РУКАВА РЕЗИНОВЫЕ.....	72
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ.....	74



ТМ «Сварог» представляет широкий выбор газорегулирующего, газосварочного оборудования и комплектующих.

Оборудование ТМ «Сварог» изготавливается с соблюдением всех требований государственных стандартов. Полный цикл производства обеспечивает контроль качества на всех этапах. Вся продукция проходит проверку в отделе технического контроля на работоспособность и соответствие требованиям ГОСТ.

При использовании продукции ТМ «Сварог» необходимо руководствоваться Правилами по охране труда при выполнении электросварочных и газосварочных работ.

Газорегулирующее оборудование испытано и соответствует ГОСТ 13861-89 «Редукторы для газопламенной обработки. Общие технические условия», ГОСТ Р 54791-2011 «Оборудование для газовой сварки, резки и родственных процессов. Редукторы и расходомеры для газопроводов и газовых баллонов с давлением газа до 300 бар (30 МПа)».

Манометры, установленные на редукторы и регуляторы, являются средством измерения.

Оборудование для газокислородной резки и сварки изготавливается с учетом требований ГОСТ 5191-79 «Резаки инжекторные для ручной кислородной резки. Типы, основные параметры и общие технические требования», ГОСТ 1077-79 «Горелки однопламенные универсальные для ацетилено-кислородной сварки, пайки и подогрева». Огнепреградительные устройства и клапаны обратные испытаны и соответствуют ГОСТ Р 50402-2011.

Благодаря использованию передовых технологий и многолетнему опыту производителя, продукция компании «Сварог» отличается безопасностью и высокой надежностью. Гарантия на всё газосварочное и газорегулирующее оборудование ТМ «Сварог» – до двух лет.

СЕРВИСНАЯ ПРОГРАММА «ЛЁГКИЙ ОБМЕН»

Мы ценим ваше доверие к бренду «Сварог» и стараемся сделать сотрудничество с нашей компанией максимально эффективным и при этом комфортным. Рады сообщить, что у нас есть уникальная гарантийная программа «Легкий обмен», которая распространяется на газосварочное и газорегулирующее оборудование, включая следующие товарные группы:

- редукторы;
- регуляторы расхода газа, в т. ч. экономайзеры;
- резаки для газокислородной резки;
- горелки газовоздушные;
- горелки газосварочные;
- смесители газов.

Участниками программы «Легкий обмен» являются юридические лица, а также индивидуальные предприниматели, имеющие действующий договор поставки с Организатором программы – компанией «Сварог».

«Легкий обмен» от «Сварога» позволяет тратить минимум времени на оформление и получение решений по рекламациям.

Более подробная информация по программе «Легкий обмен»
на сайте: easychange.svarog-rf.ru





БК0-50-12.5
Регулятор кислорода

КЛАПАН РЕГУЛИРУЕМЫЙ
ГОСТ Р 30442-2011
40 м³/ч

РЕДУКТОРЫ ДАВЛЕНИЯ

Редукторы давления предназначены для понижения и регулирования давления газа, поступающего из баллона, и автоматического поддержания постоянного заданного рабочего давления газа при питании постов и установок газовой сварки, резки, пайки, нагрева и других технологических процессов.

КЛАССИФИКАЦИЯ (БУКВЕННО-ЦИФРОВОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ) РЕДУКТОРОВ:

- **Первая буква** – назначение редуктора («Б» – баллонный, «С» – сетевой, «Р» – рамповый);
- **Вторая буква** – редуцируемый газ («К» – кислород, «П» – пропан, «А» – ацетилен, «В» – водород и т. д.);
- **Третья буква** – число ступеней редуцирования («О» – одна ступень с пружинным заданием, «Д» – две ступени с пружинным заданием);

Цифры после буквенного обозначения:

- **Первые цифры** – наибольшая пропускная способность редуктора в м³/ч;
- **Последующие цифры/буквы** – серия («М» – малогабаритные, «5 **крупногабаритные**» – корпус выполнен из алюминия, «4 **крупногабаритные**» – корпус выполнен из латуни, «**TECH CONTROL** **крупногабаритные**, **профессиональная линейка**» – корпус выполнен из латуни).

КЛИМАТИЧЕСКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ:

- Редукторы давления серий «М», «5», «4» выпускаются для газов в климатическом исполнении УХЛ2 для типа атмосферы II и группы условий эксплуатации – 3 по ГОСТ 15150-69 для работы в интервале температур: -15 °С...+45 °С. Изготавливаются в соответствии с требованиями по ГОСТ 13861-89.
- Редукторы давления серий «TECH CONTROL», «ИНЕРТНЫЙ ГАЗ», «РВД-100» предназначены для работы в интервале температур: -20 °С...+60 °С. Изготавливаются в соответствии с требованиями ГОСТ Р 54791-2011.
- Продукция соответствует ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» и имеет декларацию о соответствии ЕАС.



КЛЮЧЕВЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА:



Редукторы укомплектованы манометрами с поверкой.



Манометры, установленные на редуктор, являются сертифицированным средством измерения. **Информация о поверке манометров размещена в Федеральной государственной информационной системе Росстандарта «АРШИН».**



«Красная черта» на циферблате манометров является отметкой о максимально допустимом рабочем давлении. Отметка «красная черта» нанесена в соответствии с государственными нормативными требованиями охраны труда и промышленной безопасности.



Размеры и типы соединений выполнены согласно российским стандартам.



Редукторы упакованы в индивидуальную упаковку, что исключает повреждение оборудования и обеспечивает сохранность комплектности во время транспортировки и хранения на складе.



Редукторы укомплектованы универсальным ниппелем 6/9 мм.



Оборудование полностью готово к эксплуатации.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

Серия «Малогабаритные редукторы»

- Увеличенный срок эксплуатации благодаря латунной вставке в крышку корпуса и утолщенной эластичной мембране.
- Прорезиненная ручка регулировки – для большей эргономичности и удобства.
- Компактность: малые габариты и облегченная конструкция идеально подходят для передвижных газосварочных постов.
- Входной фильтр из латуни надежно защищает редуцирующий узел редуктора от грязи.



Серия «5 крупногабаритные»

- Материал корпуса – алюминий.
- Высокая прочность редукторов – корпус испытан под давлением.
- Входной фильтр из латуни надежно защищает редуцирующий узел редуктора от грязи.
- Подходит для интенсивной эксплуатации в тяжелых условиях благодаря армированной мембране Ø 60 мм.

Серия «4 крупногабаритные»

- Материал корпуса – латунь.
- Высокая прочность редукторов: корпус редукторов испытан под давлением.
- Благодаря дробеструйной обработке корпуса редукторов значительно повышаются эксплуатационные, коррозионно-устойчивые характеристики.
- Входной фильтр из латуни надежно защищает редуцирующий узел редуктора от грязи.
- Подходит для интенсивной эксплуатации в тяжелых условиях благодаря армированной мембране Ø 60 мм.



Серия «TECH CONTROL крупногабаритные, профессиональная линейка»

- Материал корпуса – латунь.
- Манометры защищены резиновыми кожухами, предохраняющими устройство от механических повреждений.
- Эргономическая регулировочная ручка выполнена из высокопрочного пластика.
- Редукторы оснащены запорным краником для удобства при интенсивной эксплуатации.
- Благодаря корпусу из латуни высокого качества редуктор рассчитан на интенсивную эксплуатацию в тяжелых условиях в интервале температур: -20 °С...+60 °С.
- Входной фильтр из латуни надежно защищает редуцирующий узел редуктора от грязи.

РЕДУКТОРЫ ВЫПУСКАЮТСЯ ДЛЯ ГАЗОВ:

→ Кислород:

- БКО-50-12,5 (AL);
- БКО-50М (BR);
- БКО 50-5 (AL);
- БКО 50-4 (BR);
- TECH CONTROL OX (BR).

→ Пропан:

- РДСГ-1-1,2 (AL);
- БПО-5М (AL);
- БПО 5-5 (AL);
- БПО 5-5-0 (AL);
- БПО 5-5-1 (AL);
- БПО 5-4 (BR);
- БПО 5-4-0 (BR);
- БПО 5-4-1 (BR);
- TECH CONTROL PB (BR).

→ Ацетилен:

- БАО-5М (AL);
- БАО 5-5 (AL);
- БАО 5-4 (BR);
- БАО 5-5 КР (BR);
- TECH CONTROL AC (BR).

→ Углекислый газ:

- УР-6-6М (AL);
- УР-6-5 (AL);
- БУО 5-4 (BR);
- TECH CONTROL CD (BR).

→ Водород:

- БВО 80-4 (BR).

→ Гелий:

- БГО-50-5-ВШ (AL).

→ Инертный газ (углекислота, аргон, азот, гелий):

- ИНЕРТНЫЙ ГАЗ (BR);
- TECH CONTROL UNI (BR);
- РВД-100 (ВЫСОКОЕ ДАВЛЕНИЕ) (BR).



AL – корпус выполнен из алюминия;
BR – корпус выполнен из латуни.



РЕДУКТОРЫ КИСЛОРОДНЫЕ



Артикул	98848	98571	101750	101749	98008
Модель оборудования	БКО-50-12,5	БКО-50М	БКО 50-5	БКО 50-4	TECH CONTROL OX
Редуцируемый газ	кислород	кислород	кислород	кислород	кислород
Пропускная способность	50 м³/ч	50 м³/ч	50 м³/ч	50 м³/ч	40 м³/ч
Номинальное давление газа на входе	20 МПа	20 МПа	20 МПа	20 МПа	20 МПа
Номинальное рабочее давление газа	1,25 МПа	1,25 МПа	1,25 МПа	1,25 МПа	1,25 МПа
Давление срабатывания предохранительного клапана	1,8 МПа	1,8 МПа	1,8 МПа	1,8 МПа	1,8 МПа
Присоединительные размеры:					
- вход	G 3/4	G 3/4	G 3/4	G 3/4	G 3/4
- выход	M16x1,5	M16x1,5	M16x1,5	M16x1,5	M16x1,5
- ниппель	Ø 6,3 / 9,0 мм	Ø 6,3 / 9,0 мм	Ø 6,3 / 9,0 мм	Ø 6,3 / 9,0 мм	Ø 6,3 / 9,0 мм
Типоразмер	малогабаритный		крупногабаритный		
Материал корпуса	алюминий	латунь	алюминий	латунь	латунь
Габаритные размеры	240x155x105 мм	135x140x90 мм	170x150x120 мм	170x150x110 мм	180x180x60 мм
Масса нетто	0,46 кг	0,66 кг	0,66 кг	0,82 кг	1,06 кг

КОМПЛЕКТАЦИЯ

Редуктор в сборе	1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.
Паспорт	1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.
Прокладка G3/4 (арт.: 101240)	1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.
Гайка 32 G 3/4 правая, сталь (арт.: 94489)	*	*	–	–	–
Гайка 32 G 3/4 правая, латунь (арт.: 94488)	1 шт.	1 шт.	–	–	–
Гайка 32 G3/4 правая, латунь (арт.: 101235)	–	–	*	1 шт.	1 шт.
Гайка 32 G3/4 правая, сталь	–	–	1 шт.	*	*
Гайка 19 M16x1,5 правая, латунь (арт.: 101238)	1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.
Ниппель универс. Ø 6/9, алюминий (арт.: 101234)	–	–	1 шт.	*	*
Ниппель универс. Ø 6/9, латунь (арт.: 101233)	1 шт.	1 шт.	*	1 шт.	1 шт.
Манометр ТМ-210Р (0–2,5 МПа) M12x1,5.2,5. 02 (арт.: 91768)	1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.
Манометр ТМ-210Р (0–25 МПа) M12x1,5.2,5. 02 (арт.: 91769)	1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.
Кожух защитный 50 мм, синий (арт.: 95810)	*	*	*	*	1 шт.

* Не входит в комплектацию, приобретается дополнительно.



РЕДУКТОРЫ ПРОПАНОВЫЕ



Артикул	94947	98572	101752	
Модель оборудования	РДСГ-1-1,2	БПО-5М	БПО 5-5	
Редуцируемый газ	пропан	пропан	пропан	
Пропускная способность	1,2 м³/ч	5 м³/ч	5 м³/ч	
Номинальное давление газа на входе	1,6 МПа	2,5 МПа	2,5 МПа	
Номинальное рабочее давление газа	0,0036 МПа	0,3 МПа	0,3 МПа	
Присоединительные размеры:				
- вход	СП 21,8-1/14"LN	СП 21,8-1/14"LN	СП 21,8-1/14"LN	
- выход	–	M16x1,5LN	M16x1,5LN	
- ниппель	Ø 6,3 / 9,0 мм	Ø 6,3 / 9,0 мм	Ø 6,3 / 9,0 мм	
Типоразмер	–	мало- габаритный	крупно- габаритный	
Материал корпуса	алюминий	алюминий	алюминий	
Габаритные размеры	158x111x50 мм	135x115x95 мм	180x115x120 мм	
Масса нетто	0,22 кг	0,34 кг	0,54 кг	

КОМПЛЕКТАЦИЯ

Редуктор в сборе	1 шт.	1 шт.	1 шт.	
Паспорт	1 шт.	1 шт.	1 шт.	
Прокладка СП21,8 (арт.: 101239)	1 шт.	1 шт.	1 шт.	
Гайка 27 СП-21,8 левая, сталь (арт.: 94490)	–	1 шт.	–	
Гайка 27 СП21,8 левая, латунь (арт.: 101236)	–	–	*	
Гайка 27 СП21,8 левая, сталь	1 шт.	–	1 шт.	
Гайка 19 M16x1,5 левая, латунь (арт.: 101237)	–	–	*	
Гайка 19 M16x1,5 левая, сталь	–	1 шт.	1 шт.	
Ниппель универсальный Ø 6/9, алюминий (арт.: 101234)	–	1 шт.	1 шт.	
Ниппель универсальный Ø 6/9, латунь (арт.: 101233)	–	*	*	
Манометр ТМ-210Р (0–0,6 МПа) M12x1,5,2,5. СЗН8 (арт.: 91772)	–	1 шт.	1 шт.	
Манометр ТМ-210Р (0–4 МПа) M12x1,5,2,5. СЗН8	–	–	–	
Манометр ТМ-210Р (0–0,25 МПа) M12x1,5,2,5. СЗН8	–	–	–	
Кожух защитный 50 мм, красный (арт.: 95811)	–	*	*	

* Не входит в комплектацию, приобретается дополнительно.





	101771	101767	101751	101773	101769	98010
	БПО 5-5-0	БПО 5-5-1	БПО 5-4	БПО 5-4-0	БПО 5-4-1	TECH CONTROL PB
	пропан	пропан	пропан	пропан	пропан	пропан
	5 м³/ч	5 м³/ч	5 м³/ч	5 м³/ч	5 м³/ч	5 м³/ч
	2,5 МПа	2,5 МПа	2,5 МПа	2,5 МПа	2,5 МПа	2,5 МПа
	0,15 МПа	0,3 МПа	0,3 МПа	0,15 МПа	0,3 МПа	0,3 МПа
	СП 21,8-1/14"LN	СП 21,8-1/14"LN	СП 21,8-1/14"LN	СП 21,8-1/14"LN	СП 21,8-1/14"LN	СП 21,8-1/14"LN
	M16x1,5LN	M16x1,5LN	M16x1,5LN	M16x1,5LN	M16x1,5LN	M16x1,5LN
	Ø 6,3 / 9,0 мм	Ø 6,3 / 9,0 мм	Ø 6,3 / 9,0 мм	Ø 6,3 / 9,0 мм	Ø 6,3 / 9,0 мм	Ø 6,3 / 9,0 мм
	крупно-габаритный	крупно-габаритный	крупно-габаритный	крупно-габаритный	крупно-габаритный	крупно-габаритный
	алюминий	алюминий	латунь	латунь	латунь	латунь
	185x145x110 мм	185x145x110 мм	180x115x110 мм	185x145x110 мм	185x145x110 мм	180x180x60 мм
	605,8 г	605,8 г	0,68 кг	748,8 г	748,8 г	0,92 кг
	1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.
	1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.
	1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.
	–	–	–	–	–	–
	*	*	1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.
	1 шт.	1 шт.	*	*	*	*
	*	*	1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.
	1 шт.	1 шт.	*	*	*	*
	1 шт.	1 шт.	*	*	*	*
	*	*	1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.
	–	1 шт.	1 шт.	–	1 шт.	1 шт.
	1 шт.	1 шт.	–	1 шт.	1 шт.	–
	1 шт.	–	–	1 шт.	–	–
	*	*	*	*	*	1 шт.

РЕДУКТОРЫ АЦЕТИЛЕНОВЫЕ



Артикул	99439	101745	101744	99438	98006
Модель оборудования	БАО-5М	БАО 5-5	БАО 5-4	БАО 5-5 КР	TECH CONTROL AC
Редуцируемый газ	ацетилен	ацетилен	ацетилен	ацетилен	ацетилен
Пропускная способность	5 м³/ч	5 м³/ч	5 м³/ч	5 м³/ч	5 м³/ч
Номинальное давление газа на входе	2,5 МПа	2,5 МПа	2,5 МПа	2,5 МПа	2,5 МПа
Номинальное рабочее давление газа	0,15 МПа	0,15 МПа	0,15 МПа	0,15 МПа	0,15 МПа
Присоединительные размеры:					
- вход	скоба	скоба	скоба	скоба	скоба
- выход	M16x1,5LH	M16x1,5LH	M16x1,5LH	M16x1,5LH	M16x1,5LH
- ниппель	Ø 6,3 / 9,0 мм	Ø 6,3 / 9,0 мм	Ø 6,3 / 9,0 мм	Ø 6,3 / 9,0 мм	Ø 6,3 / 9,0 мм
Типоразмер	мало-габаритный	крупно-габаритный	крупно-габаритный	крупно-габаритный	крупно-габаритный
Материал корпуса	алюминий	алюминий	латунь	латунь	латунь
Габаритные размеры	225x150x95 мм	240x150x120 мм	240x150x110 мм	240x140x120 мм	265x180x60 мм
Масса нетто	0,6 кг	0,74 кг	0,88 кг	1,36 кг	1,26 кг

КОМПЛЕКТАЦИЯ

Редуктор в сборе	1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.
Паспорт	1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.
Гайка 19 M16x1,5 левая, латунь (арт.: 101237)	–	–	1 шт.	1 шт.	1 шт.
Гайка 19 M16x1,5 левая, сталь	1 шт.	1 шт.	–	–	–
Ниппель универсальный Ø 6/9, алюминий (арт.: 101234)	1 шт.	1 шт.	–	–	–
Ниппель универсальный Ø 6/9, латунь (арт.: 101233)	–	–	1 шт.	1 шт.	1 шт.
Манометр ТМ-210Р (0–0,4 МПа) M12x1,5,2,5. C2H2 (арт.: 91770)	1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.
Манометр ТМ-210Р (0–4,0 МПа) M12x1,5,2,5. C2H2 (арт.: 91771)	1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.
Кожух защитный 50 мм, белый (арт.: 95812)	*	*	*	*	1 шт.

* Не входит в комплектацию, приобретается дополнительно.



РЕДУКТОРЫ УГЛЕКИСЛОТНЫЕ



Артикул	98573	101753	98033	98011
Модель оборудования	УР-6-6М	УР-6-5	БУО 5-4	TECH CONTROL CD
Редуцируемый газ	углекислый газ			
Пропускная способность	15 м³/ч	40 м³/ч	40 м³/ч	15 м³/ч
Номинальное давление газа на входе	20 МПа	20 МПа	20 МПа	20 МПа
Номинальное рабочее давление газа	0,6 МПа	0,6 МПа	0,6 МПа	0,6 МПа
Давление срабатывания предохранительного клапана	0,8 МПа	0,8 МПа	0,8 МПа	0,8 МПа
Присоединительные размеры:				
- вход	G 3/4	G 3/4	G 3/4	G 3/4
- выход	M16x1,5	M16x1,5	M16x1,5	M16x1,5
- ниппель	Ø 6,3 / 9,0 мм	Ø 6,3 / 9,0 мм	Ø 6,3 / 9,0 мм	Ø 6,3 / 9,0 мм
Типоразмер	мало-габаритный	крупно-габаритный	крупно-габаритный	крупно-габаритный
Материал корпуса	алюминий	алюминий	латунь	латунь
Габаритные размеры	125x150x95 мм	160x155x115 мм	170x150x120 мм	180x180x60 мм
Масса нетто	0,46 кг	0,66 кг	0,78 кг	1,06 кг

КОМПЛЕКТАЦИЯ

Редуктор в сборе	1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.
Паспорт	1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.
Прокладка G3/4 (арт.: 101240)	1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.
Гайка 32 G3/4 правая, латунь (арт.: 101235)	1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.
Гайка 19 M16x1,5 правая, латунь (арт.: 101238)	1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.
Ниппель универсальный Ø 6/9, латунь (арт.: 101233)	–	–	1 шт.	1 шт.
Ниппель универсальный Ø 6/9, алюминий (арт.: 101234)	1 шт.	1 шт.	–	–
Манометр ТМ-210Р (0–1,0 МПа) M12x1,5.2,5. ГА3 (арт.: 91773)	1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.
Манометр ТМ-210Р (0–25 МПа) M12x1,5.2,5. ГА3 (арт.: 94907)	1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.
Кожух защитный 50 мм, черный (арт.: 95813)	*	*	*	1 шт.

* Не входит в комплектацию, приобретается дополнительно.



РЕДУКТОРЫ ВОДОРОДНЫЕ



Артикул	101746
Модель оборудования	БВ0 80-4
Редуцируемый газ	водород
Пропускная способность	80 м³/ч
Номинальное давление газа на входе	20 МПа
Номинальное рабочее давление газа	1,25 МПа
Присоединительные размеры:	
- вход	СП 21,8-1/14" LH
- выход	M16x1,5 LH
- ниппель	Ø 6,3 / 9,0 мм
Типоразмер	крупногабаритный
Материал корпуса	латунь
Габаритные размеры	170x150x110 мм
Масса нетто	0,8 кг

КОМПЛЕКТАЦИЯ

Редуктор в сборе	1 шт.
Паспорт	1 шт.
Прокладка СП21,8 (арт.: 101239)	1 шт.
Гайка 27 СП21,8 левая, латунь (арт.: 101236)	1 шт.
Гайка 19 M16x1,5 левая, латунь (арт.: 101237)	1 шт.
Ниппель универсальный Ø 6/9, алюминий (арт.: 101234)	1 шт.
Ниппель универсальный Ø 6/9, латунь (арт.: 101233)	*
Манометр ТМ-210Р (0–2,5 МПа) M12x1,5.2,5. H2 (арт.: 100498)	1 шт.
Манометр ТМ-210Р (0–25 МПа) M12x1,5.2,5 H2 (арт.: 100499)	1 шт.

* Не входит в комплектацию, приобретается дополнительно.



РЕДУКТОРЫ ГЕЛИЕВЫЕ



Артикул	101748
Модель оборудования	БГО-50-5-ВШ
Редуцируемый газ	гелий
Пропускная способность	–
Номинальное давление газа на входе	20 МПа
Номинальное рабочее давление газа	0,2 МПа
Давление срабатывания предохранительного клапана	0,4 МПа
Присоединительные размеры:	
– вход	G 3/4
– выход	клапан
– ниппель	Ø 6,3 / 9,0 мм
Типоразмер	крупногабаритный
Материал корпуса	алюминий
Габаритные размеры	210x120x90 мм
Масса нетто	0,56 кг

КОМПЛЕКТАЦИЯ

Редуктор в сборе	1 шт.
Паспорт	1 шт.
Прокладка G3/4 (арт.: 101240)	1 шт.
Гайка 32 G3/4 правая, сталь	1 шт.
Гайка 32 G3/4 правая, латунь (арт.: 101235)	*
Манометр ТМ-210Р (0–25 МПа) М12х1,5.2,5. ГАЗ (арт.: 94907)	1 шт.

* Не входит в комплектацию, приобретается дополнительно.



РЕДУКТОРЫ ИНЕРТНЫЙ ГАЗ



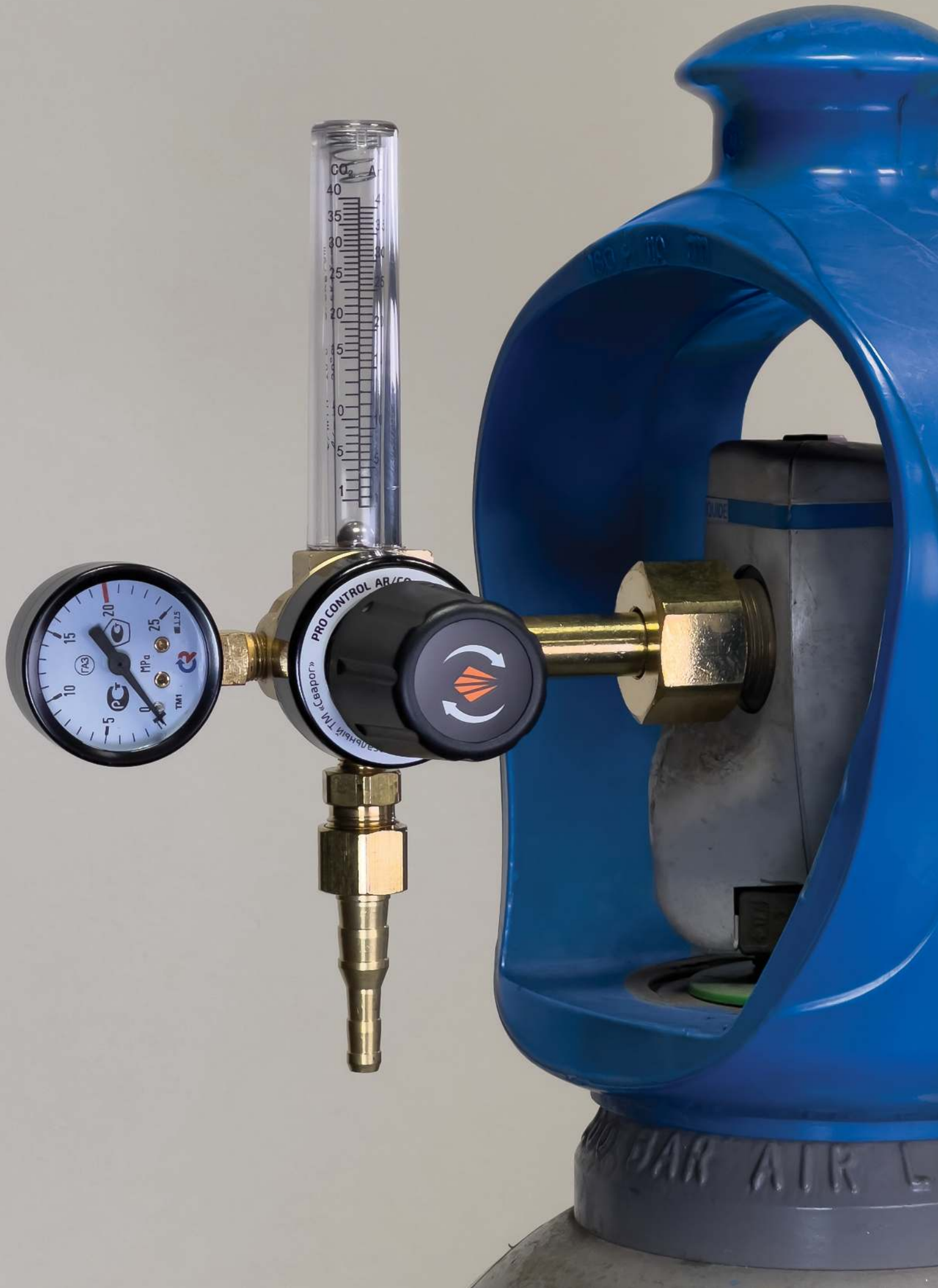
Артикул	101775	98012	101747
Модель оборудования	ИНЕРТНЫЙ ГАЗ	TECH CONTROL UNI	РВД-100 (ВЫСОКОЕ ДАВЛЕНИЕ)
Редуцируемый газ	инертный газ (углекислота, аргон, азот, гелий)		
Пропускная способность	40 м³/ч	40 м³/ч	160 м³/ч
Номинальное давление газа на входе	20 МПа	20 МПа	30 МПа
Номинальное рабочее давление газа	1,25 МПа	1,25 МПа	10 МПа
Давление срабатывания предохран. клапана	1,8 МПа	1,8 МПа	–
Присоединительные размеры:			
– вход	G 3/4	G 3/4	G 3/4
– выход	M16x1,5	M16x1,5	M16x1,5
– ниппель	Ø 6,3 / 9,0 мм	Ø 6,3 / 9,0 мм	Ø 6,3 / 9,0 мм / трубка под пайку 8 мм
Типоразмер	крупно- габаритный	крупно- габаритный	крупно- габаритный
Материал корпуса	латунь	латунь	латунь
Габаритные размеры	160x155x155 мм	180x180x60 мм	180x120x140 мм
Масса нетто	0,78 кг	1,06 кг	1,8 кг

КОМПЛЕКТАЦИЯ

Редуктор в сборе	1 шт.	1 шт.	1 шт.
Паспорт	1 шт.	1 шт.	1 шт.
Гайка 32 G3/4 правая, латунь (арт.: 101235)	1 шт.	1 шт.	1 шт.
Прокладка G3/4 (арт.: 101240)	1 шт.	1 шт.	1 шт.
Манометр ТМ-210Р (0–2,5 МПа) M12x1,5,2,5. ГАЗ (ч/к) (арт.: 94906)	1 шт.	1 шт.	–
Манометр ТМ-210Р (0–25 МПа) M12x1,5,2,5. ГАЗ (арт.: 94907)	1 шт.	1 шт.	–
Манометр ТМ-210Р (0–16 МПа) M12x1,5,2,5. ГАЗ (ч/к) (арт.: 91774)	–	–	1 шт.
Манометр ТМ-210Р (0–40 МПа) M12x1,5,2,5. ГАЗ (ч/к)	–	–	1 шт.
Штуцер под пайку 8 мм	–	–	1 шт.
Кожух защитный 50 мм, черный (арт.: 95813)	*	1 шт.	*

* Не входит в комплектацию, приобретается дополнительно.





РЕГУЛЯТОРЫ РАСХОДА ГАЗА

Регуляторы расхода газа – устройства, предназначенные для понижения давления газа, поступающего из баллона, регулирования и автоматического поддержания заданного рабочего расхода газа при питании технологического оборудования различного назначения.

Регуляторы расхода газа имеют конструкцию, сходную с редукторами давления (баллонными), но при помощи регулятора можно управлять расходом газа.

Регуляторы выпускаются для газов:

- углекислый газ;
- аргон;
- углекислый газ/аргон.

КЛАССИФИКАЦИЯ (БУКВЕННО-ЦИФРОВОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ) РЕГУЛЯТОРОВ:

- **Редуцируемый газ:** «У» – углекислый газ, «АР» – аргон, «У»/«АР» – углекислый газ/аргон.
- **Количество ротаметров (расходомеров):** «1Р» – 1 ротаметр (расходомер), «2Р» – 2 ротаметра (расходомера).
- **Наличие встроенного подогревателя:** «П-220-Р» – 220 вольт с заземлением, «П-36-Р» – 36 вольт.
- **Наибольшая пропускная способность (л/мин):** например, «У-30» – 30 л/мин; «АР-40» – 40 л/мин.
- **Обозначение принадлежности серии:** «М» – манометр, «5 крупногабаритный» – корпус выполнен из алюминия, «4 крупногабаритный» – корпус выполнен из латуни, «TECH CONTROL UNI», «PRO CONTROL крупногабаритный, профессиональная линейка» – корпус выполнен из латуни.

КЛИМАТИЧЕСКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ:

- Продукция соответствует ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» и имеет декларацию о соответствии ЕАС.
- Изготавливаются в соответствии с требованиями ГОСТ Р 54791-2011.
- Регуляторы расхода газа предназначены для работы в интервале температур: -20 °С...+60 °С.
- Экономайзеры предназначены для работы в интервале температур: -15 °С...+50 °С.



ВИДЫ РЕГУЛЯТОРОВ:

→ РЕГУЛЯТОРЫ С МАНОМЕТРОМ – ДАТЧИКОМ РАСХОДА

Регуляторы баллонные газовые с изменяющимся промежуточным давлением и калиброванным пропускным отверстием постоянного сечения:

- **У-30-5М** (AL);
- **АР-40-5М** (AL);
- **У-30/АР-40-5М** (AL);
- **У-30/АР-40-5** (AL);
- **У-30/АР-40-4** (BR);
- **TECH CONTROL UNI AR/CO₂** (BR).

→ РЕГУЛЯТОРЫ С РОТАМЕТРОМ/РАСХОДОМЕРОМ

Регуляторы баллонные газовые с изменяющимся пропускным отверстием и постоянным промежуточным давлением:

- **У-30/АР-40-Р** (AL);
- **У-30/АР-40-Р-2** (AL);
- **PRO CONTROL AR/CO₂-1P** (BR);
- **PRO CONTROL AR/CO₂-2P** (BR);
- **PRO CONTROL двухступенчатый AR/CO₂-1P** (AL);
- **PRO CONTROL двухступенчатый AR/CO₂-1P Mini** (BR);
- **У-30/АР-40-П-220-Р (с подогревателем)** (AL);
- **У-30/АР-40-П-36-Р (с подогревателем)** (AL).

→ ЭКОНОМАЙЗЕРЫ РЕГУЛИРУЕМЫЕ

Экономайзеры с регулируемым, изменяемым расходом газа, предназначены для регуляторов с поплавковым расходомером:

- **P-AL** (в алюминиевом корпусе);
- **P-BR** (в латунном корпусе).

→ ЭКОНОМАЙЗЕРЫ НЕРЕГУЛИРУЕМЫЕ

Экономайзеры с фиксированным (условно нерегулируемым) расходом газа, предназначены для регуляторов/редукторов со стрелочным расходомером (манометром) в виде показывающего устройства:

- **HP-AL** (в алюминиевом корпусе);
- **HP-BR** (в латунном корпусе).



Экономайзер минимизирует объём излишков газа, скапливающегося в соединительных шлангах, тем самым позволяет экономить **до 30%** защитного газа.



AL – корпус выполнен из алюминия;
BR – корпус выполнен из латуни.



РЕГУЛЯТОРЫ С МАНОМЕТРОМ – ДАТЧИКОМ РАСХОДА



Артикул	99000	99427	
Модель оборудования	У-30-5М	АР-40-5М	
Редуцируемый газ	углекислый газ	аргон	
Пропускная способность	30 л/мин	40 л/мин	
Номинальное давление газа на входе	20 МПа	20 МПа	
Номинальное рабочее давление газа	0,4 МПа	0,5 МПа	
Давление срабатывания предохранительного клапана	0,6 МПа	0,8 МПа	
Присоединительные размеры:			
- вход	G 3/4	G 3/4	
- выход	M16x1,5	M16x1,5	
- ниппель	Ø 6,3 / 9,0 мм	Ø 6,3 / 9,0 мм	
Типоразмер	малогабаритный	малогабаритный	
Материал корпуса	алюминий	алюминий	
Габаритные размеры	135x150x95 мм	135x150x95 мм	
Масса нетто	0,46 кг	0,46 кг	

КОМПЛЕКТАЦИЯ

Регулятор в сборе	1 шт.	1 шт.	
Паспорт	1 шт.	1 шт.	
Прокладка G3/4 (арт.: 101240)	1 шт.	1 шт.	
Гайка 32 G3/4 правая, латунь (арт.: 101235)	*	*	
Гайка 32 G3/4 правая, сталь	1 шт.	1 шт.	
Гайка 19 M16x1,5 правая, латунь (арт.: 101238)	1 шт.	1 шт.	
Ниппель универсальный Ø 6/9, латунь (арт.: 101233)	–	–	
Ниппель универсальный Ø 6/9, алюминий (арт.: 101234)	1 шт.	1 шт.	
Манометр ТМ-210Р (0–25 МПа) M12x1,5.2,5. ГАЗ (арт.: 94907)	1 шт.	1 шт.	
Кожух защитный 50 мм, черный (арт.: 95813)	*	*	

* Не входит в комплектацию, приобретается дополнительно.





	98849	101743	101742	98001
	У-30/АР-40-5М	У-30/АР-40-5	У-30/АР-40-4	TECH CONTROL UNI AR/CO ₂
	углекислый газ / аргон			
	30 / 40 л/мин	30 / 40 л/мин	30 / 40 л/мин	30 / 40 л/мин
	20 МПа	20 МПа	20 МПа	20 МПа
	0,4 МПа	0,3 МПа	0,3 МПа	0,4 МПа
	0,6 МПа	0,6 МПа	0,6 МПа	0,6 МПа
	G 3/4	G 3/4	G 3/4	G 3/4
	M16x1,5	M16x1,5	M16x1,5	M16x1,5
	Ø 6,3 / 9,0 мм	Ø 6,3 / 9,0 мм	Ø 6,3 / 9,0 мм	Ø 6,3 / 9,0 мм
	малогабаритный	крупногабаритный	крупногабаритный	крупногабаритный
	алюминий	алюминий	латунь	латунь
	115x1125x105 мм	170x150x120 мм	170x150x110 мм	180x180x60 мм
	0,46 кг	0,64 кг	0,82 кг	1,06 кг

	1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.
	1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.
	1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.
	*	*	*	*
	1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.
	1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.
	–	–	1 шт.	1 шт.
	1 шт.	1 шт.	–	–
	1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.
	*	*	*	1 шт.

РЕГУЛЯТОРЫ С РОТАМЕТРОМ – РАСХОДОМЕРОМ



Артикул	100544	100545	
Модель оборудования	У-30/АР-40-Р	У-30/АР-40-Р-2	
Редуцируемый газ	углекислый газ / аргон		
Пропускная способность	30 / 40 л/мин	30 / 40 л/мин	
Номинальное давление газа на входе	20 МПа	20 МПа	
Номинальное рабочее давление газа	0,4 МПа	0,4 МПа	
Давление срабатывания предохранительного клапана	0,6 МПа	0,6 МПа	
Класс точности расходомера	10	10	
Количество ротаметров	1 шт.	2 шт.	
Присоединительные размеры:			
- вход	G 3/4	G 3/4	
- выход	M16x1,5	M16x1,5	
- ниппель	Ø 6,3 / 9,0 мм	Ø 6,3 / 9,0 мм	
Типоразмер	крупногабаритный	крупногабаритный	
Материал корпуса	алюминий	алюминий	
Габаритные размеры	165x175x80 мм	120x175x160 мм	
Масса нетто	0,54 кг	0,66 кг	

КОМПЛЕКТАЦИЯ

Регулятор в сборе	1 шт.	1 шт.	
Паспорт	1 шт.	1 шт.	
Прокладка G3/4 (арт.: 101240)	1 шт.	1 шт.	
Гайка 32 G3/4 правая, латунь (арт.: 101235)	–	–	
Гайка 32 G3/4 правая, сталь	1 шт.	1 шт.	
Гайка 19 M16x1,5 правая, латунь (арт.: 101238)	1 шт.	1 шт.	
Ниппель универс. Ø 6/9, латунь (арт.: 101233)	–	–	
Ниппель универс. Ø 6/9, алюм. (арт.: 101234)	1 шт.	1 шт.	
Манометр ТМ-210Р (0–25 МПа) M12x1,5,2,5. ГАЗ (арт.: 94907)	1 шт.	1 шт.	
Кожух защитный 50 мм, черный (арт.: 95813)	*	*	
Ротаметр-колба комплект для У-30/АР-40-Р/2 (П-220/36)	1 шт.	1 шт.	
Ротаметр-колба комплект для PRO CONTROL AR/CO ₂ -1P/2P (арт.: 102100)	–	–	
Ротаметр-колба комплект для PRO CONTROL AR/CO ₂ -1P	–	–	
Ротаметр-колба комплект для PRO CONTROL AR/CO ₂ -1P Mini	–	–	

* Не входит в комплектацию, приобретается дополнительно.





	101739	101740	101741	101804
	PRO CONTROL AR/CO ₂ -1P	PRO CONTROL AR/CO ₂ -2P	PRO CONTROL двухступенчатый AR/CO ₂ -1P	PRO CONTROL двухступенчатый AR/CO ₂ -1P Mini
	углекислый газ / аргон			
	30 / 40 л/мин	30 / 40 л/мин	30 / 40 л/мин	30 / 40 л/мин
	20 МПа	20 МПа	20 МПа	20 МПа
	0,4 МПа	0,4 МПа	0,35 МПа	0,35 МПа
	0,6 МПа	0,6 МПа	0,6 МПа	0,6 МПа
	10	10	10	10
	1 шт.	2 шт.	1 шт.	1 шт.
	G 3/4	G 3/4	G 3/4	G 3/4
	M16x1,5	M16x1,5	M16x1,5	M16x1,5
	Ø 6,3 / 9,0 мм	Ø 6,3 / 9,0 мм	Ø 6,3 / 9,0 мм	Ø 6,3 / 9,0 мм
	крупногабаритный	крупногабаритный	крупногабаритный	малогобаритный
	латунь	латунь	алюминий	латунь
	150x185x90 мм	200x190x90 мм	180x150x156 мм	200x150x115 мм
	1,2 кг	1,5 кг	0,7 кг	0,7 кг

1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.
1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.
1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.
1 шт.	1 шт.	–	1 шт.
–	–	1 шт.	–
1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.
1 шт.	1 шт.	–	1 шт.
–	–	–	–
1 шт.	1 шт.	1 шт.	–
*	*	*	*
–	–	–	–
1 шт.	1 шт.	–	–
–	–	1 шт.	–
–	–	–	1 шт.

ЭКОНОМАЙЗЕРЫ



Тип	регулируемый		нерегулируемый	
Артикул	101220	101219	101218	101217
Модель оборудования	P-AL	P-BR	HP-AL	HP-BR
Редуцируемый газ	углекислый газ / аргон			
Пропускная способность	35 / 40 л/мин	35 / 40 л/мин	35 / 40 л/мин	35 / 40 л/мин
Номинальное давление газа на входе	1 МПа	1 МПа	1 МПа	1 МПа
Номинальное рабочее давление газа	0,35 МПа	0,35 МПа	0,35 МПа	0,35 МПа
Присоединительные размеры:				
- вход (гайка накидная с внутренней резьбой)	M16x1,5	M16x1,5	M16x1,5	M16x1,5
- выход (штуцер с гайкой)	M16x1,5	M16x1,5	M16x1,5	M16x1,5
- ниппель	Ø 6,3 / 9,0 мм	Ø 6,3 / 9,0 мм	Ø 6,3 / 9,0 мм	Ø 6,3 / 9,0 мм
Материал корпуса	алюминий	латунь	алюминий	латунь
Габаритные размеры	150x125x60 мм	150x125x60 мм	100x125x60 мм	100x125x60 мм
Масса нетто	0,55 кг	0,75 кг	0,4 кг	0,65 кг

КОМПЛЕКТАЦИЯ

Регулятор в сборе	1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.
Паспорт	1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.
Прокладка G3/4 (арт.: 101240)	1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.
Гайка 32 G3/4 правая, латунь (арт.: 101235)	–	1 шт.	–	1 шт.
Гайка 32 G3/4 правая, сталь	1 шт.	–	1 шт.	–
Гайка 19 M16x1,5 правая, латунь (арт.: 101238)	1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.
Ниппель универсальный Ø 6/9, латунь (арт.: 101233)	–	1 шт.	–	1 шт.
Ниппель универсальный Ø 6/9, алюминий (арт.: 101234)	1 шт.	–	1 шт.	–



**РЕГУЛЯТОРЫ
С РОТАМЕТРОМ –
РАСХОДОМЕРОМ
И ПОДОГРЕВАТЕЛЕМ**



Артикул	100546	100547
Модель оборудования	У-30/АР-40-П-220-Р	У-30/АР-40-П-36-Р
Редуцируемый газ	углекислый газ / аргон	
Пропускная способность	30 / 40 л/мин	30 / 40 л/мин
Номинальное давление газа на входе	20 МПа	20 МПа
Номинальное рабочее давление газа	0,4 МПа	0,4 МПа
Давление срабатывания предохран. клапана	0,6 МПа	0,6 МПа
Класс точности расходомера	10	10
Количество ротаметров	1 шт.	1 шт.
Напряжение питания подогревателя	220 В	36 В
Потребляемая мощность не более	150 Вт	150 Вт
Температура нагрева корпуса, не более	55 °С	55 °С
Длина кабеля	2 м	2 м
Присоединительные размеры:		
- вход	G 3/4	G 3/4
- выход	M16x1,5	M16x1,5
- ниппель	Ø 6,3 / 9,0 мм	Ø 6,3 / 9,0 мм
Типоразмер	крупногабаритный	крупногабаритный
Материал корпуса	алюминий	алюминий
Габаритные размеры	165x175x155 мм	165x175x155 мм
Масса нетто	0,91 кг	0,82 кг

КОМПЛЕКТАЦИЯ

Регулятор в сборе	1 шт.	1 шт.
Паспорт	1 шт.	1 шт.
Прокладка G3/4 (арт.: 101240)	1 шт.	1 шт.
Гайка 32 G3/4 правая, латунь (арт.: 101235)	*	*
Гайка 32 G3/4 правая, сталь	1 шт.	1 шт.
Ниппель универсальный Ø 6/9, латунь (арт.: 101233)	*	*
Ниппель универсальный Ø 6/9, алюминий (арт.: 101234)	1 шт.	1 шт.
Манометр ТМ-210Р (0–25 МПа) М12х1,5.2,5. ГАЗ (арт.: 94907)	1 шт.	1 шт.
Кожух защитный 50 мм, черный (арт.: 95813)	*	*
Ротаметр-колба комплект	1 шт.	1 шт.

* Не входит в комплектацию, приобретается дополнительно.



ПОДОГРЕВАТЕЛИ

Подогреватели углекислого газа предназначены для подогрева редуцируемого газа, поступающего в регулятор расхода, а также для подогрева воздуха и других газов (инертные газы) в установках, не требующих точного поддержания температуры газов (защита от замерзания оборудования).

ИСПОЛНЕНИЕ ПОДОГРЕВАТЕЛЕЙ:

- ПУ-1-36В (алюминиевый корпус);
- ПУ-1-220В (алюминиевый корпус);
- ПУ-220В (латунный корпус).



Подогреватели **ПУ-1-36В** и **ПУ-1-220В** выпускаются в климатическом исполнении УХЛ2 для типа атмосферы II по ГОСТ 15150-69, но для работы в интервале температур: +5 °С...+50 °С.

Подогреватель **ПУ-220В** используется для предотвращения замерзания механизмов редуктора **при больших расходах газа** или при низких температурах окружающей среды. Подогрев осуществляется за счет теплообмена между газом и горячими стенками корпуса подогревателя. Подогреватель выпускается в климатическом исполнении УХЛ2 для типа атмосферы II по ГОСТ 15150-69, но для работы в интервале температур: -30 °С...+50 °С.

КЛЮЧЕВЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Специальное защитное покрытие препятствует процессам окисления материала корпуса.
- Диэлектрический кожух предотвращает от возможного поражения электрическим током.
- Установленный сетчатый фильтр защищает подогреватель и внутренние детали регулятора от попадания частиц грязи.



Подогреватели ПУ-1-220В и ПУ-220В следует эксплуатировать в электрической сети, имеющей заземление.



ПОДОГРЕВАТЕЛИ



Артикул	101228	101227	94733
Модель оборудования	ПУ-1-36В	ПУ-1-220В	ПУ-220В
Наибольшая пропускная способность	50 м³/час	50 м³/час	50 м³/час
Наибольшее давление газа	20 МПа (200 кгс/см²)	20 МПа (200 кгс/см²)	20 МПа (200 кгс/см²)
Эффективная пропускная способность	1,8 м³/час (30 л/мин)	1,8 м³/час (30 л/мин)	1,8 м³/час (30 л/мин)
Потребляемая мощность	150 Вт	150 Вт	210 Вт
Напряжение электропитания	36 В	220 В	220 В
Макс. температура нагрева корпуса	55 °С	55 °С	65 °С
Длина кабеля	2 м	2 м	2 м
Присоединительные размеры:			
- вход/выход	G 3/4	G 3/4	G 3/4
Материал корпуса	алюминий	алюминий	латунь
Габаритные размеры	105x80x40 мм	105x80x40 мм	120x95x60 мм
Масса нетто	0,45 кг	0,45 кг	0,7 кг

КОМПЛЕКТАЦИЯ

Подогреватель в сборе	1 шт.	1 шт.	1 шт.
Паспорт	1 шт.	1 шт.	1 шт.
Прокладка G3/4 (арт.: 101240)	1 шт.	1 шт.	1 шт.
Гайка 32 G3/4 правая, латунь (арт.: 101235)	*	*	*
Гайка 32 G3/4 правая, сталь	1 шт.	1 шт.	1 шт.

* Не входит в комплектацию, приобретается дополнительно.

СМЕСИТЕЛИ ГАЗОВ

Смесители газов (аргон + углекислота) предназначены для получения защитной смеси стабильного состава из двух газов с возможностью ручной регулировки процентного соотношения газов. Используются для сварки в среде защитных газов совместно с баллонными регуляторами расхода газа.

ИСПОЛНЕНИЕ СМЕСИТЕЛЕЙ ГАЗОВ:

→ Ar/CO₂-2P:

- ротаметр для газа Ar с расходом 0–25 л/мин;
- ротаметр для газа CO₂ с расходом 0–6 л/мин.

→ Ar/CO₂-4P:

- ротаметр для газа Ar с расходом 0–25 л/мин;
- ротаметр для газа CO₂ с расходом 0–1 л/мин;
- ротаметр для газа CO₂ с расходом 0–6 л/мин;
- ротаметр для газа CO₂ с расходом 0–25 л/мин.



Устройства выпускаются в климатическом исполнении УХЛ2 для типа атмосферы II и группы условий эксплуатации-3 по ГОСТ 15150, для работы в интервале температур: +5 °С...+50 °С.

ПРИНЦИП РАБОТЫ:

Устройство смешивает аргон и углекислоту в необходимых пропорциях. Состоит из регуляторов давления, блока регулировки расхода и смесительной камеры. Регуляторы давления обеспечивают одинаковое выходное давление. Блок регулировки расхода позволяет получить необходимое соотношение двух газов. В смесительной камере газы преобразуются в заданную в процентном соотношении газовую смесь.

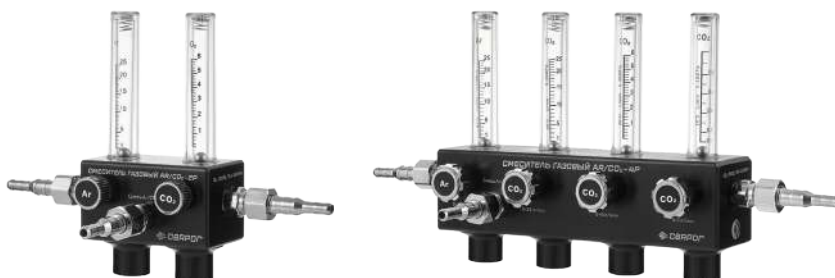
Входные газовые штуцеры оснащены перепускными клапанами, исключающими переток между источниками входного газа, что обеспечивает чистоту готовой смеси. Количество подаваемого газа и его соотношение регулируется вентилями, расположенными на корпусе.

ПОЛУЧЕНИЕ ГАЗОВОЙ СМЕСИ АРГОН/УГЛЕКИСЛОТА

Газовая смесь: аргон / углекислота		5 л/мин		10 л/мин		15 л/мин		20 л/мин	
		Ar	CO ₂	Ar	CO ₂	Ar	CO ₂	Ar	CO ₂
80%	20%	4	1	8	2	12	3	16	4
		4,9 л/мин		9,8 л/мин		14,6 л/мин		19,5 л/мин	
82%	18%	4	0,9	8	1,8	12	2,6	16	3,5
		5,4 л/мин		9,8 л/мин		15,2 л/мин		19,6 л/мин	
92%	8%	5	0,4	9	0,8	14	1,2	18	1,6
		5,1 л/мин		10,2 л/мин		15,3 л/мин		20,4 л/мин	
98%	2%	5	0,1	10	0,2	15	0,3	20	0,4



СМЕСИТЕЛИ ГАЗОВ



Артикул	101518	101517
Модель оборудования	Ar/CO ₂ -2P	Ar/CO ₂ -4P
Рабочий газ (основной + дополнительный)	аргон / углекислый газ	аргон / углекислый газ
Расход газа	30 л/мин	30 л/мин
Давление на входе (основной газ)	0,4–0,6 МПа	0,4–0,6 МПа
Давление на входе (дополнительный газ)	0,4–0,6 МПа	0,4–0,6 МПа
Номинальное давление газовой смеси на выходе	0,35 МПа	0,35 МПа
Присоединительные размеры:		
- вход	M16x1,5	M16x1,5
- выход	M16x1,5	M16x1,5
- ниппель	Ø 6,3 / 9,0 мм	Ø 6,3 / 9,0 мм
Габаритные размеры	235x165x118 мм	346x165x118 мм
Масса нетто	0,87 кг	1,98 кг

КОМПЛЕКТАЦИЯ

Смеситель в сборе	1 шт.	1 шт.
Паспорт	1 шт.	1 шт.
Ротаметр-колба (Ar 0–25 л/мин) (арт.: 101627)	1 шт.	1 шт.
Ротаметр-колба (CO ₂ 0–6 л/мин) (арт.: 101629)	1 шт.	1 шт.
Ротаметр-колба (CO ₂ 0–1 л/мин) (арт.: 101630)	–	1 шт.
Ротаметр-колба (CO ₂ 0–25 л/мин) (арт.: 101628)	–	1 шт.

УСТРОЙСТВО СМЕСИТЕЛЕЙ ГАЗОВ

подробно описано на нашем сайте:





РЕЗАКИ ГАЗОВЫЕ ИНЖЕКТОРНЫЕ ДВУХТРУБНЫЕ СЕРИИ 02, 22 [ТИП РЕЗАКА: Р2/Р3]

Резаки инжекторные двухтрубные предназначены для ручной газокислородной резки (раскроя) листового и сортового металла из низкоуглеродистых и низколегированных сталей толщиной до 300 мм.

Основные параметры резаков соответствуют требованиям к резакам типа Р2 и Р3 по ГОСТ 5191-79.

Резаки выпускаются в климатическом исполнении УХЛ1 и Т1 по ГОСТ 15150-69 для работы при температуре окружающей среды:

- при работе на ацетилене: -40 °С...+40 °С;
- при работе на пропан-бутане: -20 °С...+40 °С.

Продукция соответствует ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» и имеет декларацию о соответствии ЕАС.

РЕЗАКИ ПОДРАЗДЕЛЯЮТСЯ:

- по исполнению подачи режущего кислорода: вентильное / рычажное;
- по работе на горючем газе: пропан / ацетилен / комбинированный;
- по габаритным размерам: неудлинённый / удлинённый;
- по сериям: «02» / «22».

КЛАССИФИКАЦИЯ (БУКВЕННО-ЦИФРОВОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ) резаков инжекторных двухтрубных:

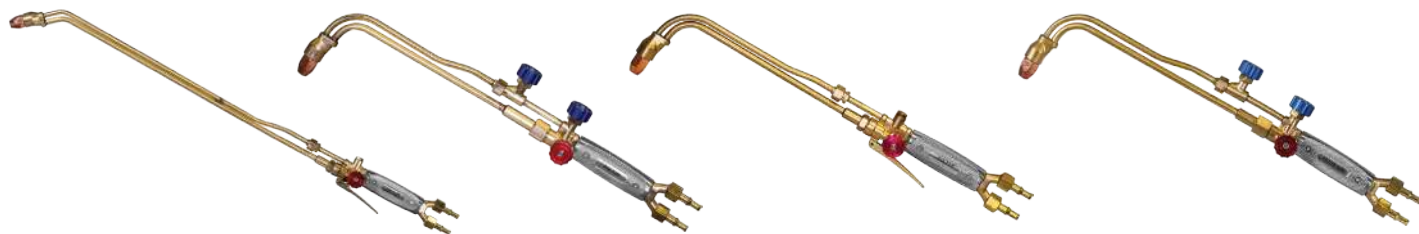
- «Р» – резак;
- «З» / «2» – максимальная толщина разрезаемой стали в мм, в расчете «З» = 300 мм / «2» = 200 мм;
- «П» / «А» – горючий газ: «П» – пропан / «А» – ацетилен;
- «02» / «22» – серия;
- «М» / «Р» – исполнение подачи режущего кислорода: вентильное (маховик) / рычажное;
- «У» – удлинённый.



**РЕЗАКИ
ДВУХТРУБНЫЕ
СЕРИИ 02, 22**



Артикул	94157	94158	94159	
Модель оборудования	РЗП-02М	РЗП-02М-У (удлиненный)	РЗП-22Р	
Тип	инжекторный	инжекторный	инжекторный	
Горючий газ	пропан	пропан	пропан	
Исполнение	вентильное	вентильное	рычажное	
Угол наклона головки резака	90 °	135 °	90 °	
Макс. толщина разрезаемой стали резаком	300 мм	300 мм	300 мм	
Макс. толщина разрезаемой стали мундштуками, входящими в комплект	100 мм	100 мм	100 мм	
Давление на входе (не менее):				
- кислород	0,35–1 МПа	0,35–1 МПа	0,35–1 МПа	
- горючий газ	0,001–0,15 МПа	0,001–0,15 МПа	0,001–0,15 МПа	
Расход:				
- кислород	4,1–33,2 м³/ч	4,1–33,2 м³/ч	4,1–33,2 м³/ч	
- горючий газ	0,41–0,86 м³/ч	0,41–0,86 м³/ч	0,41–0,86 м³/ч	
Присоединительные размеры на входе:				
- кислород	M16x1,5	M16x1,5	M16x1,5	
- горючий газ	M16x1,5LH	M16x1,5LH	M16x1,5LH	
- ниппель	Ø 6,3 / 9,0 мм	Ø 6,3 / 9,0 мм	Ø 6,3 / 9,0 мм	
Габаритные размеры	485x140x50 мм	760x110x55 мм	486x115x75 мм	
Масса нетто	0,75 кг	0,86 кг	0,75 кг	



	94160	94169	94170	94473
	РЗП-22Р-У (удлиненный)	P2A-02M	P2A-22P	РЗП/2А-02М (комбинированный)
	инжекторный	инжекторный	инжекторный	инжекторный
	пропан	ацетилен	ацетилен	пропан / ацетилен
	рычажное	вентильное	рычажное	вентильное
	135 °	90 °	90 °	90 °
	300 мм	200 мм	200 мм	300 мм
	100 мм	100 мм	100 мм	100 мм
	0,35–1 МПа	0,35–1 МПа	0,35–1 МПа	0,35–1 МПа
	0,001–0,15 МПа	0,003–0,12 МПа	0,003–0,12 МПа	0,001–0,15 / 0,003–0,12 МПа
	4,1–33,2 м³/ч	3,2–21,75 м³/ч	3,2–21,75 м³/ч	4,1–33,2 / 3,2–21,75 м³/ч
	0,41–0,86 м³/ч	0,5–1,25 м³/ч	0,5–1,25 м³/ч	0,41–0,86 / 0,5–1,25 м³/ч
	M16x1,5	M16x1,5	M16x1,5	M16x1,5
	M16x1,5LH	M16x1,5LH	M16x1,5LH	M16x1,5LH
	Ø 6,3 / 9,0 мм	Ø 6,3 / 9,0 мм	Ø 6,3 / 9,0 мм	Ø 6,3 / 9,0 мм
	768x80x75 мм	485x140x50 мм	486x115x75 мм	485x140x50 мм
	0,86 кг	0,75 кг	0,75 кг	0,75 кг

КОМПЛЕКТАЦИЯ	РЗП-02М	РЗП-02М-У (удлиненный)	РЗП-22Р	
Резак в сборе	1 шт.	1 шт.	1 шт.	
Паспорт	1 шт.	1 шт.	1 шт.	
Мундштук внутренний пропановый				
№1П (до 15 мм) (арт.: 94161)	1 шт.	1 шт.	1 шт.	
№2П (15–30 мм) (арт.: 94162)	1 шт.	1 шт.	1 шт.	
№3П (30–50 мм) (арт.: 94163)	1 шт.	1 шт.	1 шт.	
№4П (50–100 мм) (арт.: 94164)	1 шт.	1 шт.	1 шт.	
№5П (100–200 мм) (арт.: 94165)	*	*	*	
№6П (200–300 мм) (арт.: 94166)	*	*	*	
Мундштук внутренний ацетиленовый				
№1А (до 15 мм) (арт.: 94171)	–	–	–	
№2А (15–30 мм) (арт.: 94172)	–	–	–	
№3А (30–50 мм) (арт.: 94173)	–	–	–	
№4А (50–100 мм) (арт.: 94174)	–	–	–	
№5А (100–200 мм) (арт.: 94237)	–	–	–	
Мундштук наружный				
№1 А/П (100 мм) (арт.: 94167)	1 шт.	1 шт.	1 шт.	
№2 А/П (300 мм) (арт.: 94168)	*	*	*	
Инжектор для пропанового резака (арт.: 97476)	1 шт.	1 шт.	1 шт.	
Инжектор для ацетиленового резака (арт.: 97477)	–	–	–	
Кольцо уплотнительное для резаков (арт.: 94486)	1 шт.	1 шт.	1 шт.	
Гайка 19 М16х1,5 левая, латунь (арт.: 101237)	1 шт.	1 шт.	1 шт.	
Гайка 19 М16х1,5 правая, латунь (арт.: 101238)	1 шт.	1 шт.	1 шт.	
Ниппель универсальный Ø 6/9, алюминий (арт.: 101234)	2 шт.	2 шт.	2 шт.	
Ниппель универсальный Ø 6/9, латунь (арт.: 101233)	*	*	*	

* Не входит в комплектацию, приобретается дополнительно.



	РЗП-22Р-У (удлиненный)	Р2А-02М	Р2А-22Р	РЗП/2А-02М (комбинированный)
	1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.
	1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.
	1 шт.	–	–	1 шт.
	1 шт.	–	–	1 шт.
	1 шт.	–	–	1 шт.
	1 шт.	–	–	1 шт.
	*	–	–	*
	*	–	–	*
	–	1 шт.	1 шт.	*
	–	1 шт.	1 шт.	1 шт.
	–	1 шт.	1 шт.	1 шт.
	–	1 шт.	1 шт.	1 шт.
	–	*	*	*
	1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.
	*	*	*	*
	1 шт.	–	–	1 шт.
	–	1 шт.	1 шт.	1 шт.
	1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.
	1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.
	1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.
	2 шт.	2 шт.	2 шт.	2 шт.
	*	*	*	*





РЕЗАКИ ГАЗОВЫЕ С ВНУТРИСОПЛОВЫМ СМЕШЕНИЕМ ГАЗОВ ТРЁХТРУБНЫЕ СЕРИЯ 32 [ТИП РЕЗАКА: P2/P3]

Резаки с внутрисопловым смешением газов, трёхтрубные, серии 32 предназначены для ручной газокислородной резки (раскроя) листового и сортового металла из низкоуглеродистых и низколегированных сталей толщиной до 300 мм.

Основные параметры резаков соответствуют требованиям к резакам типа P2 и P3 по ГОСТ 5191-79.

Резаки выпускаются в климатическом исполнении УХЛ1 и Т1 по ГОСТ 15150-69 для работы при температуре окружающей среды:

- при работе на ацетилене: -40 °С...+40 °С;
- при работе на пропан-бутане: -20 °С...+40 °С.

Продукция соответствует ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» и имеет декларацию о соответствии ЕАС.

РЕЗАКИ ПОДРАЗДЕЛЯЮТСЯ:

- по исполнению подачи режущего кислорода: вентильное / рычажное;
- по работе на горючем газе: пропан / ацетилен / комбинированный;
- по габаритным размерам: неудлинённый / удлинённый.

КЛАССИФИКАЦИЯ (БУКВЕННО-ЦИФРОВОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ) резаков трёхтрубных с внутрисопловым смешением газов:

- «Р» – резак;
- «3» / «2» – максимальная толщина разрезаемой стали в мм, в расчете «3» = 300 мм / «2» = 200 мм;
- «П» / «А» – горючий газ: «П» – пропан / «А» – ацетилен;
- «32» – серия;
- «М» / «Р» – исполнение подачи режущего кислорода: вентильное (маховик) / рычажное;
- «У» – удлинённый.



**РЕЗАКИ
ТРЕХТРУБНЫЕ
СЕРИЯ 32**



Артикул	94180	94175	94181	94176	
Модель оборудования	РЗП-32	РЗП-32-Р	РЗП-32-У2 (удлиненный)	РЗП-32-Р-У2 (удлиненный)	
Тип	внутрисопловое смешение газов				
Горючий газ	пропан	пропан	пропан	пропан	
Исполнение	вентильное	рычажное	вентильное	рычажное	
Угол наклона головки резака	90 °	90 °	105 °	105 °	
Макс. толщина разрезаемой стали резаком	300 мм	300 мм	300 мм	300 мм	
Макс. толщина разрезаемой стали мундштуками, входящими в комплект	75 мм	75 мм	75 мм	75 мм	
Давление на входе (не менее):					
- кислород	0,2–1 МПа	0,2–1 МПа	0,2–1 МПа	0,2–1 МПа	
- горючий газ	0,02–0,15 МПа	0,02–0,15 МПа	0,02–0,15 МПа	0,01–0,12 МПа	
Расход:					
- кислород	1,1–30 м³/ч	1,1–30 м³/ч	1,1–30 м³/ч	1,1–30 м³/ч	
- горючий газ	0,3–0,86 м³/ч	0,3–0,86 м³/ч	0,3–0,86 м³/ч	0,3–0,86 м³/ч	
Присоединительные размеры на входе:					
- кислород	M16x1,5	M16x1,5	M16x1,5	M16x1,5	
- горючий газ	M16x1,5LH	M16x1,5LH	M16x1,5LH	M16x1,5LH	
- ниппель	Ø 6,3 / 9,0 мм	Ø 6,3 / 9,0 мм	Ø 6,3 / 9,0 мм	Ø 6,3 / 9,0 мм	
Габаритные размеры	535x110x55 мм	535x100x75 мм	990x80x55 мм	990x75x75 мм	
Масса нетто	0,66 кг	0,72 кг	0,88 кг	0,86 кг	





	94474	94182	94177	94183	94178
	РЗП/Р2А-32 (комбинированный)	Р2А-32	Р2А-32-Р	Р2А-32-У2 (удлиненный)	Р2А-32-Р-У2 (удлиненный)
	внутрисопловое смешение газов				
	пропан / ацетилен	ацетилен	ацетилен	ацетилен	ацетилен
	вентильное	вентильное	рычажное	вентильное	рычажное
	90 °	90 °	90 °	105 °	105 °
	300 мм	300 мм	300 мм	300 мм	300 мм
	25 мм	75 мм	75 мм	75 мм	75 мм
	0,2–1 МПа	0,2–1 МПа	0,2–1 МПа	0,2–1 МПа	0,2–1 МПа
	0,02–0,15 (0,01–0,12) МПа	0,01–0,12 МПа	0,01–0,12 МПа	0,01–0,12 МПа	0,01–0,12 МПа
	1,1–30 м³/ч	1,1–30 м³/ч	1,1–30 м³/ч	1,1–30 м³/ч	1,1–30 м³/ч
	0,3–0,86 (0,4–1,4) м³/ч	0,4–1,4 м³/ч	0,4–1,4 м³/ч	0,4–1,4 м³/ч	0,4–1,4 м³/ч
	M16x1,5	M16x1,5	M16x1,5	M16x1,5	M16x1,5
	M16x1,5LH	M16x1,5LH	M16x1,5LH	M16x1,5LH	M16x1,5LH
	Ø 6,3 / 9,0 мм	Ø 6,3 / 9,0 мм	Ø 6,3 / 9,0 мм	Ø 6,3 / 9,0 мм	Ø 6,3 / 9,0 мм
	535x110x55 мм	535x110x55 мм	535x100x75 мм	990x80x55 мм	990x75x75 мм
	0,66 кг	0,7 кг	0,72 кг	1 кг	1 кг

КОМПЛЕКТАЦИЯ	РЗП-32	РЗП-32-Р	РЗП-32-У2 (удлиненный)	РЗП-32-Р-У2 (удлиненный)	
Резак в сборе	1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.	
Паспорт	1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.	
Мундштук пропановый					
№0-PNM (3–10 мм) (арт.: 94184)	*	*	*	*	
№1-PNM (10–25 мм) (арт.: 94185)	1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.	
№2-PNM (25–75 мм) (арт.: 94186)	1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.	
№3-PNM (75–125 мм) (арт.: 94187)	*	*	*	*	
№4-PNM (125–175 мм) (арт.: 94188)	*	*	*	*	
№5-PNM (175–225 мм) (арт.: 94189)	*	*	*	*	
№6-PNM (225–300 мм) (арт.: 94190)	*	*	*	*	
Мундштук ацетиленовый					
№0-ANM (3–10 мм) (арт.: 94191)	*	*	*	*	
№1-ANM (10–25 мм) (арт.: 94192)	*	*	*	*	
№2-ANM (25–75 мм) (арт.: 94194)	*	*	*	*	
№3-ANM (75–125 мм) (арт.: 94195)	*	*	*	*	
№4-ANM (125–175 мм) (арт.: 94196)	*	*	*	*	
№5-ANM (175–225 мм) (арт.: 94197)	*	*	*	*	
№6-ANM (225–300 мм) (арт.: 94198)	*	*	*	*	
Гайка для крепления мундштука к резаку (арт.: 94483)	1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.	
Гайка 19 M16x1,5 левая, латунь (арт.: 101237)	1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.	
Гайка 19 M16x1,5 правая, латунь (арт.: 101238)	1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.	
Ниппель универсальный Ø 6/9, алюминий (арт.: 101234)	2 шт.	2 шт.	2 шт.	2 шт.	
Ниппель универсальный Ø 6/9, латунь (арт.: 101233)	*	*	*	*	

* Не входит в комплектацию, приобретается дополнительно.



	РЗП/Р2А-32 (ком- бинированный)	Р2А-32	Р2А-32-Р	Р2А-32-У2 (удлиненный)	Р2А-32-Р-У2 (удлиненный)
	1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.
	1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.
	*	*	*	*	*
	1 шт.	*	*	*	*
	*	*	*	*	*
	*	*	*	*	*
	*	*	*	*	*
	*	*	*	*	*
	*	*	*	*	*
	*	*	*	*	*
	*	*	*	*	*
	1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.
	*	1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.
	*	*	*	*	*
	*	*	*	*	*
	*	*	*	*	*
	*	*	*	*	*
	1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.
	1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.
	1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.
	2 шт.	2 шт.	2 шт.	2 шт.	2 шт.
	*	*	*	*	*



РЕЗАКИ ГАЗОВЫЕ С ВНУТРИСОПЛОВЫМ СМЕШЕНИЕМ ГАЗОВ ТРЁХТРУБНЫЕ СЕРИЯ 345 [ТИП РЕЗАКА: Р2/Р3]

Резаки с внутрисопловым смешением газов, трёхтрубные, серии 345 предназначены для ручной газокислородной резки (раскроя) листового и сортового металла из низкоуглеродистых и низколегированных сталей толщиной до 300 мм.

Основные параметры резаков соответствуют требованиям к резакам типа Р2 и Р3 по ГОСТ 5191-79.

Резаки выпускаются в климатическом исполнении УХЛ1 и Т1 по ГОСТ 15150-69 для работы при температуре окружающей среды:

- при работе на ацетилене: -40 °С...+40 °С;
- при работе на пропан-бутане: -20 °С...+40 °С.

Продукция соответствует ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» и имеет декларацию о соответствии ЕАС.

РЕЗАКИ ПОДРАЗДЕЛЯЮТСЯ:

- по исполнению подачи режущего кислорода: рычажное;
- по работе на горючем газе: пропан / ацетилен / комбинированный;
- по габаритным размерам: неудлинённый / удлинённый.

КЛАССИФИКАЦИЯ (БУКВЕННО-ЦИФРОВОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ) резаков трёхтрубных с внутрисопловым смешением газов:

- «Р» – резак;
- «З» – максимальная толщина разрезаемой стали в мм, в расчете «З» = 300 мм;
- «» – горючий газ: могут работать на газах «П» – пропан / «А» – ацетилен;
- «345» – серия;
- «Р» – исполнение подачи режущего кислорода: рычажное;
- «У» – удлинённый.



**РЕЗАКИ
ТРЕХТРУБНЫЕ
СЕРИЯ 345**



Артикул	101221	101222
Модель оборудования	P3-345-P	P3-345-P-U (удлиненный)
Тип	внутрисопловое смешение газов	
Горючий газ	пропан	пропан
Исполнение	рычажное	рычажное
Угол наклона головки резака	90 °	90 °
Макс. толщина разрезаемой стали	300 мм	300 мм
Макс. толщина разрезаемой стали мундштуками, входящими в комплект	75 мм	75 мм
Давление на входе (не менее):		
- кислород	0,2–1 МПа	0,2–1 МПа
- горючий газ	0,02–0,15 МПа	0,02–0,15 МПа
Расход:		
- кислород	1,1–30 м³/ч	1,1–30 м³/ч
- горючий газ	0,3–0,86 м³/ч	0,3–0,86 м³/ч
Присоединительные размеры на входе:		
- кислород	M16x1,5	M16x1,5
- горючий газ	M16x1,5LH	M16x1,5LH
- ниппель	Ø 6,3 / 9,0 мм	Ø 6,3 / 9,0 мм
Габаритные размеры	500x85x100 мм	900x85x100 мм
Масса нетто	0,75 кг	1,14 кг

КОМПЛЕКТАЦИЯ	РЗ-345-Р	РЗ-345-Р-У (удлиненный)
Резак в сборе	1 шт.	1 шт.
Паспорт	1 шт.	1 шт.
Мундштук пропановый		
№0-PNM (3–10 мм) (арт.: 94184)	*	*
№1-PNM (10–25 мм) (арт.: 94185)	*	1 шт.
№2-PNM (25–75 мм) (арт.: 94186)	1 шт.	*
№3-PNM (75–125 мм) (арт.: 94187)	*	*
№4-PNM (125–175 мм) (арт.: 94188)	*	*
№5-PNM (175–225 мм) (арт.: 94189)	*	*
№6-PNM (225–300 мм) (арт.: 94190)	*	*
Мундштук ацетиленовый		
№0-ANM (3–10 мм) (арт.: 94191)	*	*
№1-ANM (10–25 мм) (арт.: 94192)	*	*
№2-ANM (25–75 мм) (арт.: 94194)	*	*
№3-ANM (75–125 мм) (арт.: 94195)	*	*
№4-ANM (125–175 мм) (арт.: 94196)	*	*
№5-ANM (175–225 мм) (арт.: 94197)	*	*
№6-ANM (225–300 мм) (арт.: 94198)	*	*
Гайка для крепления мундштука к резаку, латунь, М22х1,5 (арт.: 101888)	1 шт.	1 шт.
Гайка 19 М16х1,5 левая, латунь (арт.: 101237)	1 шт.	1 шт.
Гайка 19 М16х1,5 правая, латунь (арт.: 101238)	1 шт.	1 шт.
Ниппель универсальный Ø 6/9, алюминий (2 шт.) (арт.: 101234)**	1 комплект	1 комплект
Ниппель универсальный Ø 6/9, латунь (2 шт.) (арт.: 101233)**	*	*
Кольцо резиновое уплотнительное для клапана, D10,5х1,8 (арт.: 101896)**	*	*
Кольцо резиновое уплотнительное для клапана, D2,5х1,9 (арт.: 101898)**	*	*
Кольцо резиновое уплотнительное для клапана, D3,5х1,9 (арт.: 101897)**	*	*
Ремкомплект клапана (КР) "большой" (арт.: 101893)**	*	*
Рычаг клапана (КР) – кислород режущий (арт.: 101884)**	*	*
Узел вентиля (ГГ) – горючий газ (арт.: 101882)**	*	*
Узел вентиля (КП) – кислород подогревающий (арт.: 101883)**	*	*

* Не входит в комплектацию, приобретается дополнительно.

** Более подробная информация по данной продукции доступна на нашем сайте svarog-rf.ru.



РЕЗАКИ ГАЗОВЫЕ ИНЖЕКТОРНЫЕ ТРЁХТРУБНЫЕ СЕРИЯ 62-3F

Резаки инжекторные трёхтрубные, серии 62-3F предназначены для ручной газокислородной разделительной резки листового и сортового металла толщиной до 300 мм.

Резаки специально сконструированы для работы в тяжелых производственных условиях. Особое внимание было уделено безопасности.

Массивная штампованная головка и нержавеющие трубки, разнесенные в трёх плоскостях, обеспечивают резаку увеличенную жесткость и прочность. Смесительный (инжекторный) узел встроен в головку резака непосредственно перед мундштуком, что позволило свести опасную газокислородную смесь в резаке до минимального объема и обеспечило максимальную стойкость резака к обратным ударам.

Оборудование соответствует техническим регламентам таможенного союза и имеет декларацию соответствия ЕАС. Соответствует требованиям ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования».

РЕЗАКИ ПОДРАЗДЕЛЯЮТСЯ:

- по исполнению подачи режущего кислорода: рычажное;
- по работе на горючем газе: пропан / ацетилен / комбинированный;
- по габаритным размерам: неудлинённый / удлинённый.

КЛАССИФИКАЦИЯ (БУКВЕННО-ЦИФРОВОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ) резаков трёхтрубных с внутрисопловым смешением газов:

- «Р» – резак;
- «З» – максимальная толщина разрезаемой стали в мм, в расчете «З» = 300 мм;
- «Г» – горючий газ: при смене мундштука могут работать на газах «П» – пропан / «А» – ацетилен;
- «62-3F» – серия;
- «Р» – исполнение подачи режущего кислорода: рычажное;
- «У» – удлинённый.



**РЕЗАКИ
ТРЕХТРУБНЫЕ
СЕРИЯ 62-3F**



Артикул	101223	101225	101224 / 95656
Модель оборудования	P3-62-3F	P3-62-3F (в кейсе)	P3У-62-3F (удлинённый)
Тип	инжекторный	инжекторный	инжекторный
Горючий газ	пропан	пропан	пропан
Исполнение	рычажное	рычажное	рычажное
Угол наклона головки резака	90 °	90 °	90 ° / 110 °
Макс. толщина разрезаемой стали	300 мм	300 мм	300 мм
Макс. толщина разрезаемой стали мундштуками, входящими в комплект	– *	75 мм *	– *
Давление на входе (не менее):			
- кислород	0,1–1 МПа	0,1–1 МПа	0,1–1 МПа
- горючий газ	0,0015–0,02 МПа	0,0015–0,02 МПа	0,0015–0,02 МПа
Расход:			
- кислород	0,5–32 м³/ч	0,5–32 м³/ч	0,5–32 м³/ч
- горючий газ	0,86 м³/ч	0,86 м³/ч	0,86 м³/ч
Присоединительные размеры на входе:			
- кислород	9/16"	9/16"	9/16"
- горючий газ	9/16"LH	9/16"LH	9/16"LH
- ниппель	Ø 6,3 / 9,0 мм	Ø 6,3 / 9,0 мм	Ø 6,3 / 9,0 мм
Габаритные размеры	480 мм	480 мм	1100 мм
Масса нетто	1,1 кг	2,33 кг	1,49 кг

* Комплект поставки может отличаться.

КОМПЛЕКТАЦИЯ	РЗ-62-3F	РЗ-62-3F (в кейсе)	РЗУ-62-3F (удлиненный)
Резак в сборе	1 шт.	1 шт.	1 шт.
Паспорт	1 шт.	1 шт.	1 шт.
Мундштук пропановый			
6290 NX №000 (0–5 мм) (арт.: 101241)	*	*	*
6290 NX №00 (5–10 мм) (арт.: 101242)	*	*	*
6290 NX №0 (10–15 мм) (арт.: 101243)	*	*	*
6290 NX №1 (15–25 мм) (арт.: 101244)	*	1 шт.	*
6290 NX №2 (25–50 мм) (арт.: 101245)	*	1 шт.	*
6290 NX №3 (50–75 мм) (арт.: 101246)	*	1 шт.	*
6290 NX №4 (75–150 мм) (арт.: 101247)	*	*	*
6290 NX №5 (150–200 мм) (арт.: 101248)	*	*	*
6290 NX №6 (200–300 мм) (арт.: 101249)	*	*	*
6290 VVC 3/0 (6–9 мм) (арт.: 101258)	*	*	*
6290 VVC 00 (9–12,5 мм) (арт.: 101259)	*	*	*
6290 VVC 0 (12,5–20 мм) (арт.: 101260)	*	*	*
6290 VVC 0 1/2 (20–35 мм) (арт.: 101261)	*	*	*
6290 VVC 1 (35–60 мм) (арт.: 101262)	*	*	*
6290 VVC 1 1/2 (60–75 мм) (арт.: 101263)	*	*	*
6290 VVC 2 (75–125 мм) (арт.: 101264)	*	*	*
6290 VVC 2 1/2 (125–150 мм) (арт.: 101265)	*	*	*
6290 VVC 3 (150–175 мм) (арт.: 101266)	*	*	*
6290 VVC 4 (175–200 мм) (арт.: 101267)	*	*	*
6290 VVC 5 (200–225 мм) (арт.: 101268)	*	*	*
6290 VVC 5 1/2 (225–250 мм) (арт.: 101269)	*	*	*
Мундштук ацетиленовый			
6290 AC №00 (5–10 мм) (арт.: 101250)	*	*	*
6290 AC №0 (10–15 мм) (арт.: 101251)	*	*	*
6290 AC №1 (15–25 мм) (арт.: 101252)	*	*	*
6290 AC №2 (25–50 мм) (арт.: 101253)	*	*	*
6290 AC №3 (50–100 мм) (арт.: 101254)	*	*	*
6290 AC №4 (100–175 мм) (арт.: 101255)	*	*	*
6290 AC №5 (175–250 мм) (арт.: 101256)	*	*	*
6290 AC №6 (250–300 мм) (арт.: 101257)	*	*	*
Мундштук ацетиленовый для строжки			
6290 G №1 (10–15 мм) (арт.: 94772)	*	*	*
6290 G №2 (15–25 мм) (арт.: 94773)	*	*	*
6290 G №3 (25–40 мм) (арт.: 94774)	*	*	*
Мундштук ацетиленовый для срезания заклепок			
6290 R №1 (10–15 мм) (арт.: 94775)	*	*	*
6290 R №2 (15–25 мм) (арт.: 94776)	*	*	*
6290 R №3 (25–40 мм) (арт.: 94777)	*	*	*

* Не входит в комплектацию, приобретается дополнительно.



КОМПЛЕКТАЦИЯ	РЗ-62-3F	РЗ-62-3F (в кейсе)	РЗУ-62-3F (удлиненный)
Гайка для крепления мундштука, латунь, 7/8"-20 UNEF (арт.: 101881)	1 шт.	1 шт.	1 шт.
Гайка левая, латунь, 9/16"-20 UNF (арт.: 101880)	1 шт.	1 шт.	1 шт.
Гайка правая, латунь, 9/16"-20 UNF (арт.: 101879)	1 шт.	1 шт.	1 шт.
Ниппель универсальный Ø 6/9, алюминий (арт.: 101234)	2 шт.	2 шт.	2 шт.
Ниппель универсальный Ø 6/9, латунь (арт.: 101233)	*	*	*
Кольцо резиновое уплотнительное для клапана D3x1 (арт.: 101895)**	*	*	*
Кольцо резиновое уплотнительное для клапана D8x3x2,5 (арт.: 101894)**	*	*	*
Ремкомплект клапана (КР) "большой" (арт.: 101892)**	*	*	*
Рычаг клапана (КР) (арт.: 101889)**	*	*	*
Узел вентиля (ГГ) в сборе (арт.: 101890)**	*	*	*
Узел вентиля (КП) в сборе (арт.: 101891)**	*	*	*

* Не входит в комплектацию, приобретается дополнительно.

** Более подробная информация по данной продукции доступна на нашем сайте svarog-rf.ru.

РЕЗАКИ ГАЗОВЫЕ ИНЖЕКТОРНЫЕ ПОВЫШЕННОЙ МОЩНОСТИ СЕРИЯ Р5ПГ

Резаки инжекторные, серии Р5ПГ предназначены для ручной газокислородной резки (раскроя) листового и сортового металла из низкоуглеродистых и низколегированных сталей с применением кислорода (чистотой не ниже 99,7 % по ГОСТ 5583), в качестве горючего газа используется природный газ.

Резаки выпускаются в климатическом исполнении УХЛ1 и Т1 по ГОСТ 15150-69 для работы при температуре окружающей среды при работе на пропан-бутане и природном газе: -20 °С...+40 °С.

КЛАССИФИКАЦИЯ (БУКВЕННО-ЦИФРОВОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ) резаков инжекторных повышенной мощности:

«Р» – резак;

«5» – максимальная толщина разрезаемой стали в мм, в расчете «5» = 500 мм;

«ПГ» – горючий газ: природный газ;

«М» – исполнение подачи режущего кислорода: вентильное (маховик);

«У» – удлиненный.



РЕЗАКИ СЕРИЯ Р5ПГ



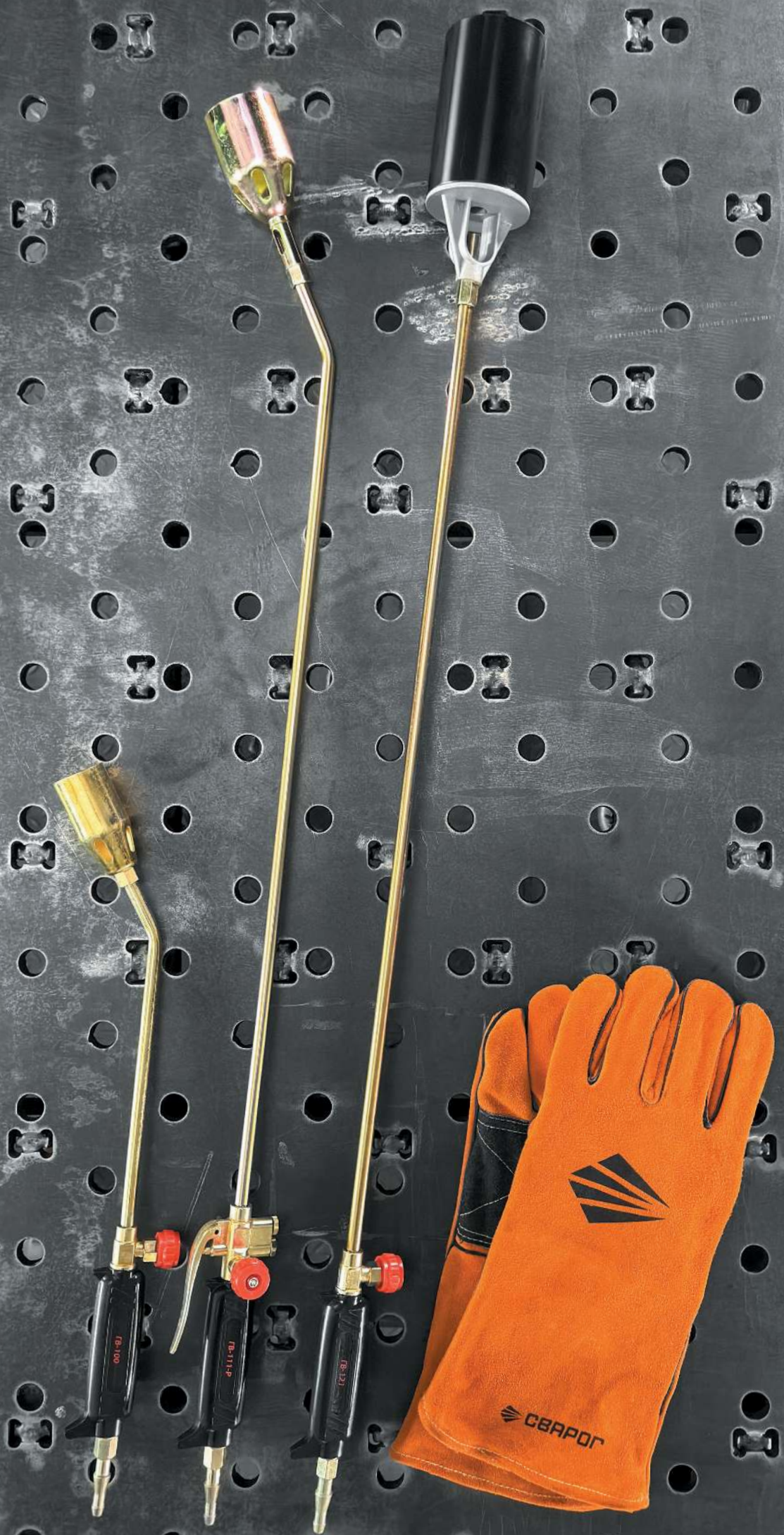
Артикул	100553	100552
Модель оборудования	Р5ПГ-1300	Р5ПГ-1300
Тип	инжекторный	инжекторный
Горючий газ	природный газ (пропан-бутан)	природный газ (пропан-бутан)
Исполнение	вентильное	вентильное
Угол наклона головки резака	135 °	180 °
Макс. толщина разрезаемой стали	500 мм	500 мм
Давление на входе (не менее):		
- кислород	1,2 МПа	1,2 МПа
- горючий газ	0,06–0,15 МПа	0,06–0,15 МПа
Расход:		
- кислород	100 м³/ч	100 м³/ч
- горючий газ	2,6 м³/ч	2,6 м³/ч
Присоединительные размеры на входе:		
- кислород	M16x1,5	M16x1,5
- горючий газ	M16x1,5LH	M16x1,5LH
- ниппель	Ø 6,3 / 9,0 мм	Ø 6,3 / 9,0 мм
Габаритные размеры	1300x146x92 мм	1300x146x70 мм
Масса нетто	1,9 кг	1,9 кг

КОМПЛЕКТАЦИЯ

Резак в сборе	1 шт.	1 шт.
Паспорт	1 шт.	1 шт.
Мундштук внутренний №10 (400–500 мм) (арт.: 101199)	1 шт.	1 шт.
Мундштук наружный 5ПГ (400–500 мм) (арт.: 100705)	1 шт.	1 шт.
Мундштук внутренний №6 (300–400 мм) (арт.: 101198)	*	*
Мундштук наружный 4ПГ (медь) (300–400 мм) (арт.: 101192)	*	*
Мундштук наружный 5ПГ (медь) (400–500 мм) (арт.: 101196)	*	*
Мундштук наружный 5ПГ (нерж.) (400–500 мм) (арт.: 101197)	*	*
Ниппель универсальный Ø 6/9, алюминий (арт.: 101234)	*	*
Ниппель универсальный Ø 6/9, латунь (арт.: 101233)	2 шт.	2 шт.

* Не входит в комплектацию, приобретается дополнительно.





ГОРЕЛКИ ГАЗОВОЗДУШНЫЕ ИНЖЕКТОРНЫЕ

Горелки ручные газозвоздушные инжекторные типа ГВ предназначены для нагрева изделий и заготовок из черных и цветных металлов и их пайки, оплавления битумных рулонных материалов, сушки литейных форм, обжига старой краски, ремонта кабельных линий и других работ.

ГОРЕЛКИ ПОДРАЗДЕЛЯЮТСЯ:

Условно горелки газозвоздушные по сфере назначения можно подразделить на следующие типы использования.

→ Кабельные:

- ГВ-103-Р (специальная);
- ГВ-100;
- ГВ-100-Р.

→ С пьезоподжигом:

- ГВ-1714-ПП.

→ Кровельные:

- ГВ-111;
- ГВ-111-Р;
- ГВ-121 (повышенной мощности);
- ГВ-121-Р (повышенной мощности).

→ Специальные:

- ГВ-131.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

- дорожные работы;
- кровельные работы;
- пайка и ремонт кабельных линий;
- нагрев изделий и заготовок из черных металлов и их пайки;
- обжиг старой краски;
- растопка льда;
- удаление сорняков.



ГОРЕЛКИ ГАЗОВОЗДУШНЫЕ



Артикул	94199	94476	94200	94201	
Модель оборудования	ГВ-103-Р	ГВ-1714-ПП (с пьезо-поджигом)	ГВ-100	ГВ-100-Р	
Тип	инжекторный	инжекторный	инжекторный	инжекторный	
Горючий газ	пропан	пропан	пропан	пропан	
Исполнение	рычажное	рычажное	вентильное	рычажное	
Диаметр мундштука	№1 – 18 мм №2 – 22 мм №3 – 25 мм	50 мм	35 мм	35 мм	
Давление газа	0,15 МПа	0,3 МПа	0,15 МПа	0,15 МПа	
Расход газа	1,4 м³/ч	2,2 м³/ч	1,4 м³/ч	1,4 м³/ч	
Присоединительные размеры:					
- ниппель	Ø 6,3 / 9,0 мм	Ø 6,3 / 9,0 мм	Ø 6,3 / 9,0 мм	Ø 6,3 / 9,0 мм	
Габаритные размеры	440x85x50 мм	750x170x50 мм	500x105x70 мм	520x105x70 мм	
Масса нетто	0,56 кг	0,74 кг	0,26 кг	0,36 кг	

КОМПЛЕКТАЦИЯ

Горелка в сборе	1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.	
Паспорт	1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.	
Наконечники №1, 2, 3	1 шт.	–	–	–	
Хомут червячный 9 мм/10–16 мм, нержавеющая сталь W2 (арт.: 100548)	*	*	*	*	

* Не входит в комплектацию, приобретается дополнительно.





	94203	94204	94205	94206	94475
	ГВ-111	ГВ-111-Р	ГВ-121	ГВ-121-Р	ГВ-131
	инжекторный	инжекторный	инжекторный	инжекторный	инжекторный
	пропан	пропан	пропан	пропан	пропан
	вентильное	рычажное	вентильное	рычажное	вентильное
	50 мм	50 мм	70 мм	70 мм	2x50 мм
	0,25 МПа	0,25 МПа	0,25 МПа	0,25 МПа	0,25 МПа
	2,2 м³/ч	2,2 м³/ч	5 м³/ч	5 м³/ч	4,4 м³/ч
	Ø 6,3 / 9,0 мм	Ø 6,3 / 9,0 мм	Ø 6,3 / 9,0 мм	Ø 6,3 / 9,0 мм	Ø 6,3 / 9,0 мм
	935x110x50 мм	955x65x60 мм	1000x70x70 мм	1000x70x70 мм	1015x225x60 мм
	0,4 кг	0,5 кг	0,62 кг	0,72 кг	0,62 кг

	1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.
	1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.
	–	–	–	–	–
	*	*	*	*	*

ГОРЕЛКИ СВАРОЧНЫЕ

Горелки сварочные – это горелки со сменными наконечниками. Предназначены для сварки, пайки высокотемпературными припоями, нагрева, плавления и других технологических процессов.

ГОРЕЛКИ ПОДРАЗДЕЛЯЮТСЯ:

→ По виду горючего газа:

- ацетиленовая;
- пропановая.

→ По типу:

- инжекторная;
- безинжекторная.

Горелки комплектуются наконечниками в сборе. Значение для наконечника (№) обозначает толщину свариваемого металла в мм.

ГОРЕЛКИ СВАРОЧНЫЕ



Артикул	94207	94208	94224	94209	94210
Модель оборудования	Г2-М	Г2-23	Г2-3Н	ГЗУ-3-23	ГЗУ-4-45
Тип	инжекторный	инжекторный	безинжекторный	инжекторный	инжекторный
Горючий газ	ацетилен	ацетилен	ацетилен	пропан	пропан
Исполнение	вентильное	вентильное	вентильное	вентильное	вентильное
Макс. толщина свариваемого металла	18 мм	18 мм	2 мм	7 мм	7 мм
Макс. толщина сварив. металла наконечника-ми в комплекте	4 мм	4 мм	2 мм	3 мм	7 мм
Давление на входе (не менее):					
- кислород	0,15–0,3 МПа	0,15–0,3 МПа	0,014 МПа	0,15–0,3 МПа	0,15–0,3 МПа
- горючий газ	0,003–0,012 МПа	0,003–0,012 МПа	0,014 МПа	0,003–0,012 МПа	0,003–0,012 МПа
Расход:					
- кислород	0,025–0,32 м³/ч	0,075–0,32 м³/ч	0,1–0,38 м³/ч	0,075–0,32 м³/ч	0,32–0,95 м³/ч
- горючий газ	0,025–0,3 м³/ч	0,07–0,3 м³/ч	0,09–0,35 м³/ч	0,02–0,09 м³/ч	0,09–0,25 м³/ч
Присоединительные размеры на входе:					
- кислород	M16x1,5	M16x1,5	G 1/4	M16x1,5	M16x1,5
- горючий газ	M16x1,5LH	M16x1,5LH	G 1/4"LH	M16x1,5LH	M16x1,5LH
- ниппель	Ø 6,3 / 9,0 мм	Ø 6,3 / 9,0 мм	Ø 6,3 / 9,0 мм	Ø 6,3 / 9,0 мм	Ø 6,3 / 9,0 мм
Габаритные размеры	370x90x50 мм	370x90x50 мм	375x90x60 мм	385x100x50 мм	450x115x50 мм
Масса нетто	0,4 кг	0,4 кг	0,4 кг	0,4 кг	0,42 кг



КОМПЛЕКТАЦИЯ	Г2-М	Г2-23	Г2-3Н	ГЗУ-3-23	ГЗУ-4-45
Горелка в сборе	1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.
Паспорт	1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.
Наконечник ацетиленовый					
№0А (0,2–0,5 мм) (арт.: 94212)	1 шт.	*	–	–	–
№1А (0,5–1 мм) (арт.: 94214)	1 шт.	*	–	–	–
№2А (1–2 мм) (арт.: 94215)	1 шт.	1 шт.	–	–	–
№3А (2–4 мм) (арт.: 94216)	1 шт.	1 шт.	–	–	–
№4А (4–7 мм) (арт.: 94217)	*	*	–	–	–
№5А (7–11 мм) (арт.: 94218)	*	*	–	–	–
№6А (10–18 мм) (арт.: 94219)	*	*	–	–	–
№1 (0,91 мм) (арт.: 94491)	–	–	1 шт.	–	–
№2 (1,2 мм) (арт.: 94492)	–	–	1 шт.	–	–
№3 (2,1 мм) (арт.: 94493)	–	–	1 шт.	–	–
Наконечник пропановый					
№2П (1–2 мм) (арт.: 94220)	–	–	–	1 шт.	*
№3П (2–3 мм) (арт.: 94221)	–	–	–	1 шт.	*
№4П (3–5 мм) (арт.: 94222)	–	–	–	*	1 шт.
№5П (5–7 мм) (арт.: 94223)	–	–	–	*	1 шт.
Кольцо уплотнительное (арт.: 94487)	*	*	*	*	*
Гайка левая, латунь (арт.: 94830)	–	–	*	–	–
Гайка правая, латунь (арт.: 94831)	–	–	*	–	–
Гайка 19 М16х1,5 левая, латунь (арт.: 101237)	*	*	–	*	*
Гайка 19 М16х1,5 правая, латунь (арт.: 101238)	*	*	–	*	*
Ниппель универсальный Ø 6/9, алюминий (арт.: 101234)	2 шт.	2 шт.	–	2 шт.	2 шт.
Ниппель универсальный Ø 6/9, латунь (арт.: 101233)	*	*	–	*	*
Хомут червячный 9 мм/10–16 мм, нержавеющая сталь W2 (арт.: 100548)	*	*	*	*	*

* Не входит в комплектацию, приобретается дополнительно.





МАШИНЫ ТЕРМИЧЕСКОЙ РЕЗКИ

Машины термической резки являются незаменимым инструментом в современной промышленности. Оборудование высоко ценят за **точность, эффективность и способность справляться с большими объемами работы.**

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

- металлообработка;
- машиностроение;
- судостроение;
- авиационная промышленность;
- производство трубопроводов;
- ремонт и обслуживание трубопроводов;
- строительство и др.

ПРЕИМУЩЕСТВА ТЕРМИЧЕСКОЙ РЕЗКИ МАШИНЫМ СПОСОБОМ:

- **Возможность работы с различными металлами:** сталь, алюминий, медь и их сплавы.
- **Универсальность в обработке:** листовый металл, трубы, профили различного диаметра.
- **Вариативность в выборе технологии резки:** газокислородная / плазменная.
- **Высокая скорость резки:**
 - сокращение времени производства;
 - повышение производительности.
- **Высокая точность обработки:**
 - обеспечение идеально ровных краев обрабатываемой поверхности;
 - минимизация необходимости дополнительной обработки;
 - точное соблюдение заданных параметров резки;
 - минимизация отходов материалов;
 - повышение экономической эффективности производства;
 - сокращение затрат на ручной труд;
 - минимизация деформации материала.

КЛИМАТИЧЕСКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ:

- УХЛ 3.1 по ГОСТ 15150-69 для работы в интервале температур: -10 °С...+40 °С.
- Изготавливаются в соответствии с требованиями по ГОСТ 12.2.008-75.



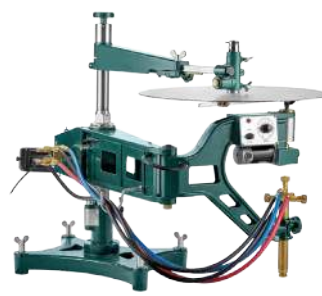
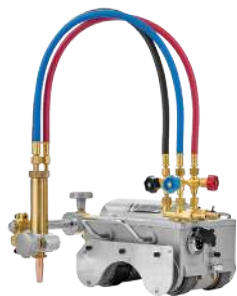
МАШИНЫ ТЕРМИЧЕСКОЙ РЕЗКИ



Артикул	99179	99181	99182	
Модель оборудования	CG1-30 (рельс+штанга)	CG1-30 Plasma (рельс+штанга)	CG1-100 (рельс+штанга)	
Горючий газ	ацетилен / пропан	–	ацетилен / пропан	
Тип привода	электрический	электрический	электрический	
Напряжение питания сети	220±10% В	220±10% В	220±10% В	
Количество резаков	1 шт.	1 шт.	2 шт.	
Скорость реза	50–750 мм/мин	50–5000 мм/мин	50–750 мм/мин	
Угол наклона резака	0–45 °	0–45 °	0–45 °	
Макс. толщина разрезаемого металла	6–100 мм	Зависит от источника питания и плазмотрона	6–100 мм	
Вертикальное перемещение резака (до)	150 мм	50 мм	150 мм	
Диаметр реза по кругу	200–2000 мм	200–2000 мм	200–2000 мм	
Диаметр разрезаемой трубы	–	–	–	
Присоединительные размеры штуцеров:				
– кислород	M16x1,5	–	M16x1,5	
– горючий газ	M16x1,5LH	–	M16x1,5LH	
– диаметр	Ø 6,3 / 9,0 мм	–	Ø 6,3 / 9,0 мм	
Масса нетто	24,1 кг	13,5 кг	29,48 кг	

* С дополнительным комплектом цепи, бандажа.





	98347	98349	98350	98348
	CG2-11G	CG2-11 (магнитная)	CG2-11D	CG2-150
	ацетилен / пропан	ацетилен / пропан	ацетилен / пропан	ацетилен / пропан
	механический (цепь)	электрический (магнит, бандаж)	электрический (цепь)	электрический
	–	220±10% В	220±10% В	220±10% В
	1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.
	устанавливается вручную	50–750 мм/мин	50–750 мм/мин	50–750 мм/мин
	0–45 °	0–45 °	0–45 °	0–45 °
	50 мм	50 мм	50 мм	100 мм
	95 мм	95 мм	95 мм	13 мм
	–	–	–	20–600 мм
	150–600 (1420) мм*	108–600 (1420) мм*	150–600 (1420) мм*	–
	M16x1,5	M16x1,5	M16x1,5	M16x1,5
	M16x1,5LH	M16x1,5LH	M16x1,5LH	M16x1,5LH
	Ø 6,3 / 9,0 мм	Ø 6,3 / 9,0 мм	Ø 6,3 / 9,0 мм	Ø 6,3 / 9,0 мм
	14,5 кг	21 кг	24,5 кг	57 кг

КОМПЛЕКТАЦИЯ	CG1-30 (рельс+штанга)	CG1-30 Plasma (рельс+штанга)	CG1-100 (рельс+штанга)	
Машина термической резки	1 шт.	1 шт.	1 шт.	
Паспорт	1 шт.	1 шт.	1 шт.	
Мундштук ацетиленовый				
ANME 1/32 (3–10 мм) (арт.: 98504)	*	–	*	
ANME 3/64 (10–25 мм) (арт.: 98505)	*	–	*	
ANME 1/16 (25–75 мм) (арт.: 98506)	*	–	*	
ANME 5/64 (75–125 мм) (арт.: 98507)	*	–	*	
ANME 3/32 (125–175 мм) (арт.: 98508)	*	–	*	
ANME 7/64 (175–225 мм) (арт.: 98509)	*	–	*	
ANME 1/8 (225–300 мм) (арт.: 98510)	*	–	*	
Мундштук пропановый				
№1PM (8–15 мм)	1 шт.	–	1 шт.	
№2PM (15–30 мм)	1 шт.	–	1 шт.	
№3PM (30–50 мм)	1 шт.	–	1 шт.	
PNME 1/64 (1–3 мм) (арт.: 98511)	*	–	*	
PNME 1/32 (3–10 мм) (арт.: 98512)	*	–	*	
PNME 3/64 (10–25 мм) (арт.: 98513)	*	–	*	
PNME 1/16 (25–75 мм) (арт.: 98514)	*	–	*	
PNME 5/64 (75–125 мм) (арт.: 98515)	*	–	*	
PNME 3/32 (125–175 мм) (арт.: 98516)	*	–	*	
PNME 7/64 (175–225 мм) (арт.: 98517)	*	–	*	
PNME 1/8 (225–300 мм) (арт.: 98518)	*	–	*	
Резак газовый				
Резак газовый (арт.: 98502)	1 шт.	–	1 шт.	
Резак газовый (арт.: 98501)	–	–	–	
Комплектующие газового узла **				
Коллектор газовый (арт.: 98489)	1 шт.	–	1 шт.	
Вентиль для горючего газа (M12x1,25LH) (арт.: 98487)	1 шт.	–	1 шт.	
Вентиль для кислорода (M12x1,25) (арт.: 98488)	1 шт.	–	1 шт.	
Разветвитель для горючего газа (M12x1,25LH) (арт.: 98492)	–	–	1 шт.	
Разветвитель для кислорода (M12x1,25) (арт.: 98493)	–	–	1 шт.	
Комплект рукавов (L= 600 мм, 3 шт.) (арт.: 98496)	1 шт.	–	1 шт.	
Рельсы, направляющие, зажимы **				
Рельс направляющий (L=1.8 м, h=0.22 м) (арт.: 98494)	1 шт.	1 шт.	1 шт.	
Направляющие (арт.: 98503)	–	–	–	
Бандаж (L=2200 мм) (арт.: 98497)	–	–	–	
Цепь (L=2.4 м) (арт.: 98495)	–	–	–	
Устройство циркульное (арт.: 98499)	1 шт.	1 шт.	1 шт.	
Суппорт зажимной (арт.: 98498)	1 шт.	1 шт.	1 шт.	
Зажим крепления резака (арт.: 98490)	1 шт.	1 шт.	1 шт.	
Набор для чистки мундштуков (арт.: 94944)	1 шт.	–	1 шт.	

* Не входит в комплектацию, приобретается дополнительно.

** Более подробная информация по данной продукции доступна на нашем сайте:
svarog-rf.ru/catalog/thermal-cut



CG2-11G		CG2-11 (магнитная)		CG2-11D		CG2-150	
	1 шт.		1 шт.		1 шт.		1 шт.
	1 шт.		1 шт.		1 шт.		1 шт.
	*		*		*		*
	*		*		*		*
	*		*		*		*
	*		*		*		*
	*		*		*		*
	*		*		*		*
	*		*		*		*
	1 шт.		1 шт.		1 шт.		1 шт.
	1 шт.		1 шт.		1 шт.		1 шт.
	1 шт.		1 шт.		1 шт.		1 шт.
	*		*		*		*
	*		*		*		*
	*		*		*		*
	*		*		*		*
	*		*		*		*
	*		*		*		*
	*		*		*		*
	–		–		–		1 шт.
	1 шт.		1 шт.		1 шт.		–
	1 шт.		1 шт.		1 шт.		1 шт.
	1 шт.		1 шт.		1 шт.		1 шт.
	1 шт.		1 шт.		1 шт.		1 шт.
	–		–		–		–
	–		–		–		–
	1 шт.		1 шт.		1 шт.		1 шт.
	–		–		–		–
	–		–		–		–
	–		*		–		–
	1 шт.		–		1 шт.		–
	–		–		–		–
	1 шт.		1 шт.		1 шт.		1 шт.
	–		–		–		–
	1 шт.		1 шт.		1 шт.		1 шт.



МАНОМЕТРЫ СВАРОЧНЫЕ

Сварочные (газовые) манометры применяются для измерения давления в жидких и газообразных, невязких и некристаллизирующихся измеряемых средах.

Сварочные манометры производятся с диаметром корпуса 50 мм и обладают классом точности 2,5. Корпус манометра для редуктора выполнен из стали и имеет своё цветовое кодирование в зависимости от назначения прибора (использования газа).

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ (ДЛЯ КОМПЛЕКТАЦИИ):

- редукторов давления;
- регуляторов расхода газа.

Манометры сварочные могут быть укомплектованы защитным резиновым кожухом:

- голубой (для кислородного манометра);
- красный (для пропанового манометра);
- белый (для ацетиленового манометра);
- черный (для других газов).

**ПОВЕРКА
2 ГОДА**

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр корпуса	50 мм
Класс точности	2,5
Рабочие диапазоны:	
- постоянная нагрузка	3/4 шкалы
- переменная нагрузка	2/3 шкалы
Кратковременная нагрузка	105% шкалы
Диапазон рабочих температур:	
- окружающая среда	-60 °С...+60 °С
- измеряемая среда	-50 °С...+120 °С
Корпус	IP40, сталь *
Циферблат	алюминий
Стекло	органическое
Штуцер	медный сплав
Присоединение	радиальное
Резьба присоединения	M12x1,5
Межповерочный интервал	2 года
Климатическое исполнение	УХЛ категории 3.1 по ГОСТ 15150, Группа ВЗ по ГОСТ Р 52931
Техническая документация	ТУ 4212-001-4719015564-2008

* Цветовое кодирование в зависимости от назначения прибора (использовании газа).



На манометрах нет отметки «красной черты» – предельно допустимого рабочего давления. Для указания предельно допустимого рабочего давления в системе манометр необходимо укомплектовать УПЗ-4 (указателем предельных значений).



КОЖУХИ ЗАЩИТНЫЕ

Резиновые кожухи для защиты манометров от механических повреждений изготавливаются из мягкой резины, внешняя сторона профилирована для максимальной защиты от ударов. Подходят для манометров размером 50 мм с радиальным расположением штуцера. Защитные кожухи устанавливаются перед сборкой манометра и регулятора. Имеют четыре цветовых исполнения.

АССОРТИМЕНТ

Вид газа	кислород	пропан	ацетилен	неагрессивные газы
Манометры				
Кожухи				

УКАЗАТЕЛЬ ПРЕДЕЛЬНЫХ ЗНАЧЕНИЙ УПЗ-4

Указатель предельных значений УПЗ-4 согласно правилам безопасности может быть установлен на уровне деления, соответствующего максимально допустимому рабочему давлению газа для данного редуктора или регулятора.



МАНОМЕТРЫ



Артикул	91768	91769	91772	
Среда	кислород		пропан	
Диапазон показаний давлений	0–2,5 Мпа	0–25 Мпа	0–0,6 Мпа	
Тип манометра	ТМ-210 (Тип ТМ, серия 10)	ТМ-210 (Тип ТМ, серия 10)	ТМ-210 (Тип ТМ, серия 10)	
Диаметр корпуса	50 мм	50 мм	50 мм	
Класс точности	2,5	2,5	2,5	
Резьба присоединения	M12x1,5	M12x1,5	M12x1,5	
Присоединение (расположение штуцера)	радиальное	радиальное	радиальное	
Свидетельство о поверке	в комплекте	в комплекте	в комплекте	

КОЖУХИ



Цвет	синий	красный	
Присоединение	радиальное	радиальное	
Диаметр	50 мм	50 мм	
Материал	резина	резина	
Артикул	95810	95811	

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТОВАРЫ

СОВМЕСТИМОСТЬ С МАНОМЕТРАМИ

 Указатель предельных значений УПЗ-4 (арт.: 99229)	+	+	+	
 Прокладка под манометр 10x5x1 мм (арт.: 96951)	+	+	+	
 Прокладка под манометр 10x5x3,5 мм (арт.: 96952)	+	+	+	





	91770	91771	91773	94907	91774	94906
	ацетилен		неагрессивные газы			
	0–0,4 МПа	0–4,0 МПа	0–1,0 МПа	0–25 МПа	0–16 МПа	0–2,5 МПа
	ТМ-210 (Тип ТМ, серия 10)	ТМ-210 (Тип ТМ, серия 10)	ТМ-210 (Тип ТМ, серия 10)	ТМ-210 (Тип ТМ, серия 10)	ТМ-210 (Тип ТМ, серия 10)	ТМ-210 (Тип ТМ, серия 10)
	50 мм	50 мм	50 мм	50 мм	50 мм	50 мм
	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5
	M12x1,5	M12x1,5	M12x1,5	M12x1,5	M12x1,5	M12x1,5
	радиальное	радиальное	радиальное	радиальное	радиальное	радиальное
	в комплекте	в комплекте	в комплекте	в комплекте	в комплекте	в комплекте



	белый	черный
	радиальное	радиальное
	50 мм	50 мм
	резина	резина
	95812	95813

СОВМЕСТИМОСТЬ С МАНОМЕТРАМИ

	+	+	+	+	+	+
	+	+	+	+	+	+
	+	+	+	+	+	+

КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ ВОЗВРАТНЫЕ ДЛЯ ГОРЮЧИХ ГАЗОВ, КИСЛОРОДА

Клапаны обратные предназначены для предотвращения обратного потока газа в резиновые рукава при газопламенной обработке металлов.

Клапаны обратные выпускаются в разных модификациях, отличающихся друг от друга типом используемого газа.

ИСПОЛНЕНИЕ КЛАПАНОВ:

- клапан на кислород;
- клапан на горючий газ.

Клапан на кислород устанавливается на инструмент, в разрыв рукава (КО резак/горелка).

Клапан на горючий газ устанавливается на инструмент, в разрыв рукава (КО резак/горелка).

Клапаны обратные выпускаются в соответствии с ГОСТ Р 50402-2011.

ПРИНЦИП РАБОТЫ:

Газ из линии подается под рабочим давлением в клапан обратный и, преодолевая сопротивление пружины, открывает клапан и поступает к изделию-потребителю (резаку/горелке). Клапан обеспечивает перекрытие в обратном направлении, когда давление противотока выше или равно давлению нормального тока газа.



КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ



Артикул	101272			101271	94732			94731
Место установки	резак/горелка				в разрыв рукава			
Рабочая среда	пропан	метан	ацетилен	кислород	пропан	метан	ацетилен	кислород
Пропускная способность	5 м³/ч		3 м³/ч	40 м³/ч	5 м³/ч		3 м³/ч	40 м³/ч
Рабочее давление газа	0,3 МПа		0,15 МПа	1,25 МПа	0,3 МПа		0,15 МПа	1,25 МПа
Присоединительные размеры	M16x1,5 LH			M16x1,5	ниппель Ø 6/9 → рукав → ниппель Ø 6/9			

КОМПЛЕКТАЦИЯ

Клапан в сборе	1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.
Паспорт	1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.
Гайка 19 M16x1,5 левая, латунь (арт.: 101237)	*	—	—	—
Гайка 19 M16x1,5 правая, латунь (арт.: 101238)	—	*	—	—
Ниппель универсальный Ø 6/9, алюминий (арт.: 101234)	*	*	—	—
Ниппель универсальный Ø 6/9, латунь (арт.: 101233)	*	*	—	—
Хомут червячный 9 мм/10–16 мм, нержавеющая сталь W2 (арт.: 100548)	*	*	*	*

* Не входит в комплектацию, приобретается дополнительно.

КЛАПАНЫ

ОГНЕПРЕГРАДИТЕЛЬНЫЕ ВОЗВРАТНЫЕ ДЛЯ ГОРЮЧИХ ГАЗОВ, КИСЛОРОДА

Клапаны огнепреградительные предназначены для предотвращения прохождения обратного удара (пламени), возникающего при газопламенной обработке металлов, в защищаемое оборудование (баллон).

Клапаны огнепреградительные для каждого рода газа выпускаются в разных модификациях, отличающихся друг от друга способом присоединения резинового рукава и места установки.

ИСПОЛНЕНИЕ КЛАПАНОВ:

- клапан на кислород;
- клапан на горючий газ.

Клапан на кислород устанавливается на инструмент (КОК резак/горелка) или на редуктор (КОК редуктор).

Клапан на горючий газ устанавливается на инструмент (КОГ резак/горелка) или на редуктор (КОГ редуктор).

Клапаны огнепреградительные выпускаются в соответствии с ГОСТ Р 50402-2011.

ПРИНЦИП РАБОТЫ:

Газ из линии подается под рабочим давлением в клапан огнепреградительный, преодолевая сопротивление пружины, открывает клапан обратный возвратный и поступает во внутреннюю полость пламепреграждающего элемента.

Через пористые стенки пламепреграждающего элемента газ поступает в зазор между этим элементом и корпусом, а далее подается в линию или к изделию-потребителю (резаку/горелке).

При прохождении пламени внутри клапана огнепреградительного происходит его гашение в пламепреграждающем элементе. Клапан обратный возвратный срабатывает, когда давление противотока выше либо равно давлению нормального тока газа.

КЛАПАНЫ ОГНЕПРЕ- ГРАДИТЕЛЬНЫЕ



Артикул	101232			101231	101230			101229
Место установки	редуктор				резак/горелка			
Рабочая среда	про-пан	метан	аце-тилен	кислород	про-пан	метан	аце-тилен	кислород
Пропускная способность	16 м³/ч		10 м³/ч	40 м³/ч	16 м³/ч		10 м³/ч	40 м³/ч
Рабочее давление газа	0,5 МПа		0,15 МПа	1,25 МПа	0,5 МПа		0,15 МПа	1,25 МПа
Присоединительные размеры	M16x1,5 LH			M16x1,5	M16x1,5 LH			M16x1,5

КОМПЛЕКТАЦИЯ

Клапан в сборе	1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.
Паспорт	1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.
Гайка 19 M16x1,5 левая, латунь (арт.: 101237)	*	—	*	—
Гайка 19 M16x1,5 правая, латунь (арт.: 101238)	—	*	—	*
Ниппель универсальный Ø 6/9, алюминий (арт.: 101234)	*	*	*	*
Ниппель универсальный Ø 6/9, латунь (арт.: 101233)	*	*	*	*
Хомут червячный 9 мм/10–16 мм, нержавеющая сталь W2 (арт.: 100548)	*	*	*	*

* Не входит в комплектацию, приобретается дополнительно.



РУКАВА РЕЗИНОВЫЕ

ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ МЕТАЛЛОВ

Рукава резиновые для газовой сварки и резки металлов (ГОСТ 9356-75) предназначены для подачи под давлением газов, жидкого топлива, кислорода к приборам для газовой сварки и резки металлов.

ИСПОЛНЕНИЕ РУКАВОВ:

- I класс;
- III класс.

Рукава I класса используются для подачи ацетилен, городского газа, пропана, бутана под давлением до 0.63 МПа.

Рукава III класса используются для подачи кислорода под давлением до 2 МПа.

Могут использоваться в районах с умеренным и тропическим климатом при температуре окружающего воздуха: -35 °С...+70 °С.

Внутренний диаметр рукавов: 6,3 и 9 мм.

Кратность бухты: 40 м.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочее давление	Внутренний Ø		Наружный Ø		Масса 1 м	Макс. радиус изгиба
	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.		
0,63 МПа (6,3 кгс/см ²)	6,3 мм	+0,20 мм -0,80 мм	13,0 мм	±0,5 мм	140 г	60 мм
2,00 МПа (20 кгс/см ²)	9,0 мм	+0,20 мм -0,80 мм	18,0 мм	±0,5 мм	240 г	90 мм



РУКАВА РЕЗИНОВЫЕ



Артикул	93783	93186	93374	92898	93782	93373
Назначение (подача)	кислород				пропан/ацетилен	
Внутренний диаметр	6,3 мм		9 мм		6,3 мм	9 мм
Рабочее давление	2 МПа				0,63 МПа	
Класс по ГОСТ 9356-75	III				I	
Цвет рукава	Синий	Черный	Синий	Черный	Красный	Красный
В бухте	40 м					

КОМПЛЕКТАЦИЯ

Рукав	1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.
Хомут червячный 9/10–16 мм, нержав. сталь W2 (арт.: 100548)	*	*	*	*	*	*

* Не входит в комплектацию, приобретается дополнительно.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

МУНДШТУКИ К РЕЗАКАМ РЗП-02М, РЗП-02М-У, РЗП-22-Р, РЗП-22Р-У, Р2А-02М, Р2А-22-Р

Мундштук наружный			№1				№2	
Мундштук внутренний пропановый			1П	2П	3П	4П	5П	6П
Мундштук внутренний ацетиленовый			1А	2А	3А	4А	5А	–
Толщина разрезаемой стали, мм			до 15	15–30	30–50	50–100	100–200	200–300
Максимальное давление на входе, МПа		кислорода	0,35	0,4	0,42	0,5	0,75	1
		ацетилена	0,003–0,12				0,01–0,12	–
		пропан-бутана	0,001–0,15				0,02–0,15	
Расход, м³/час	кислорода	на ацетилене	3,2	4,7	7,6	2,4	21,75	–
		на пропан-бутане	4,1	5,8	8,6	13,8	23	33,2
	ацетилена		0,5	0,65	0,75	0,9	1,25	–
	пропан-бутана		0,41	0,49	0,49	0,62	0,68	0,86

МУНДШТУКИ РNM И АNM ДЛЯ РЕЗАКОВ С ВНУТРИСОПЛОВЫМ СМЕШЕНИЕМ РЗП-32, РЗП-32-У2, РЗП-32-Р, РЗП-32-Р-У2, Р2А-32, Р2А-32-У2, Р2А-32-Р, Р2А-32-Р-У2, РЗ-345, РЗ-345-У

Параметр			Номер мундштука						
			№0	№1	№2	№3	№4	№5	№6
Толщина разрезаемой стали, мм			3–10	10–25	25–75	75–125	125–175	175–225	225–300
Максимальное давление на входе, МПа		кислорода	0,2	0,28	0,34	0,41	0,48	0,5	0,62
		ацетилена	0,035	0,04	0,04	0,04	0,045	0,045	0,045
		пропан-бутана	0,02	0,02	0,03	0,04	0,04	0,055	0,062
Расход, м³/час	кислорода	на ацетилене	2,46	4,84	6,11	1,7	18,54	24,18	27,6
		на пропан-бутане	3,37	6,51	8,43	13	18,78	24,3	30
	ацетилена		0,54	0,71	0,71	1,1	1,41	1,41	1,41
	пропан-бутана		0,4	0,56	0,62	0,85	0,99	1,13	1,13

НАКОНЕЧНИКИ ДЛЯ ГОРЕЛОК Г2-М, Г2-23, ГЗУ-3-23, ГЗУ-4-45

Номер наконечника для работы на ацетилене		0А	1А	2А	3А	4А	5А	6А
Толщина свариваемого металла, мм		0,2–0,5	0,5–1	1–2	2–4	4–6	6–10	10–17
Номер наконечника д/работы на пропан-бутане		–	–	2П	3П	4П	5П	–
Толщина свариваемого металла, мм		–	–	0,8–1,5	1,5–2,5	2,5–4,0	4,0–6,0	–
Давление на входе не менее, МПа	кислорода	0,15–0,3						
	горючего газа	0,003–0,12						
Расход, м³/час	кислорода	0,025–0,035	0,035–0,075	0,075–0,18	0,18–0,32	0,32–0,56	0,56–0,95	0,95–1,75
	ацетилена	0,025–0,03	0,03–0,07	0,07–0,15	0,15–0,3	0,3–0,5	0,5–0,9	0,9–1,7
	пропан-бутана	–	–	0,02–0,05	0,05–0,09	0,09–0,16	0,16–0,25	–

ЦЕЛЬНОТЯНУТЫЕ НАКОНЕЧНИКИ ДЛЯ ГОРЕЛКИ Г2-3Н

Параметр		Значение для наконечника, №		
		1	2	3
Толщина свариваемого металла, мм		до 0,9	до 1,2	до 2
Максимальное давление на входе, МПа	кислорода	0,014	0,014	0,014
	ацетилена	0,014	0,014	0,014
Расход, м³/час	кислорода	0,1–0,38		
	ацетилена	0,09–0,35		



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

ПРОПАН-БУТАНОВЫЕ МУНДШТУКИ К ИНЖЕКТОРНЫМ РЕЗАКАМ РЗ-62F

Мундштук	Давление кислорода, МПа	Толщина разрезаемой стали, мм	Давление пропан-бутана, МПа	Максимальный расход, м³/час	
				кислорода	пропан-бутана
6290-NX №000	0,1–0,2	1–5	0,0015–0,02	21,75	0,86
6290-NX №00	0,1–0,2	5–10	0,0015–0,02		
6290-NX №0	0,15–0,25	10–15	0,0015–0,02		
6290-NX №1	0,20–0,35	15–25	0,0015–0,02		
6290-NX №2	0,30–0,45	25–50	0,0015–0,02		
6290-NX №3	0,30–0,45	50–75	0,0015–0,02		
6290-NX №4	0,35–0,55	75–150	0,0015–0,02		
6290-NX №5	0,45–0,55	150–200	0,0015–0,02		
6290-NX №6	0,50–0,65	200–300	0,0015–0,02		

АЦЕТИЛЕНОВЫЕ МУНДШТУКИ К ИНЖЕКТОРНЫМ РЕЗАКАМ РЗ-62F

Мундштук	Давление кислорода, МПа	Толщина разрезаемой стали, мм	Давление ацетилена, МПа	Максимальный расход, м³/час	
				кислорода	ацетилена
6290 AC №00	0,1–0,2	5–10	0,0015–0,02	21,75	1,25
6290 AC №0	0,15–0,25	10–15	0,0015–0,02		
6290 AC №1	0,20–0,35	15–25	0,0015–0,02		
6290 AC №2	0,30–0,45	25–50	0,0015–0,02		
6290 AC №3	0,30–0,45	50–100	0,0015–0,02		
6290 AC №4	0,35–0,55	100–175	0,0015–0,02		
6290 AC №5	0,45–0,55	175–250	0,0015–0,02		
6290 AC №6	0,50–0,65	250–300	0,0015–0,02		

АЦЕТИЛЕНОВЫЕ МУНДШТУКИ ДЛЯ СТРОЖКИ К ИНЖЕКТОРНЫМ РЕЗАКАМ РЗ-62F

Мундштук	Давление кислорода, МПа	Толщина разрезаемой стали, мм	Давление ацетилена, МПа
6290 G №1	0,25	10–15	0,0015–0,02
6290 G №2	0,35	15–25	0,0015–0,02
6290 G №3	0,35	25–40	0,0015–0,02

АЦЕТИЛЕНОВЫЕ МУНДШТУКИ ДЛЯ СРЕЗАНИЯ ЗАКЛЕПОК К ИНЖЕКТОРНЫМ РЕЗАКАМ РЗ-62F

Мундштук	Давление кислорода, МПа	Толщина разрезаемой стали, мм	Давление ацетилена, МПа
6290 R №1	0,25	10–15	0,0015–0,02
6290 R №2	0,35	15–25	0,0015–0,02
6290 R №3	0,35	25–40	0,0015–0,02



Санкт-Петербург

ул. Наличная, д. 44, к. 1, оф. 801
тел.: +7 (812) 325-01-05

Москва

пр. Андропова, д. 18, к. 7
тел./факс: +7 (495) 666-33-05

Екатеринбург

г. Верхняя Пышма, ул. Петрова, д. 59Л
тел./факс: +7 (343) 287-48-11

Ростов-на-Дону

пр. 40-летия Победы, д. 117, 3 этаж, оф. 3
тел.: +7 (863) 308-03-50

Июнь 2025 г.

SVAROG-RF.RU

ГДЕ КУПИТЬ

