

**ГАЗОСВАРОЧНОЕ  
ОБОРУДОВАНИЕ**

**КАТАЛОГ 2024**





ТМ «Сварог» представляет широкий выбор газорегулирующего, газосварочного оборудования и комплектующих.

Оборудование ТМ «Сварог» изготавливается с соблюдением всех требований государственных стандартов. Полный цикл производства обеспечивает контроль качества на всех этапах. Вся продукция проходит проверку в отделе технического контроля на работоспособность и соответствие требованиям ГОСТ.

При использовании продукции ТМ «Сварог» необходимо руководствоваться Правилами по охране труда при выполнении электросварочных и газосварочных работ.

Газорегулирующее оборудование испытано и соответствует ГОСТ 13861-89 «Редукторы для газопламенной обработки. Общие технические условия», ГОСТ Р 54791-2011 «Оборудование для газовой сварки, резки и родственных процессов. Редукторы и расходомеры для газопроводов и газовых баллонов с давлением газа до 300 бар (30 МПа)».

Манометры, установленные на редукторы и регуляторы, являются средством измерения.

Оборудование для газокислородной резки и сварки изготавливается с учетом требований ГОСТ 5191-79 «Резаки инжекторные для ручной кислородной резки. Типы, основные параметры и общие технические требования», ГОСТ 1077-79 «Горелки однопламенные универсальные для ацетилено-кислородной сварки, пайки и подогрева». Огнепреградительные устройства и клапаны обратные испытаны и соответствуют ГОСТ Р 50402-2011.

Благодаря использованию передовых технологий и многолетнему опыту производителя, продукция компании «Сварог» отличается безопасностью и высокой надежностью. Гарантия на все газосварочное и газорегулирующее оборудование ТМ «Сварог» – до двух лет.



# СОДЕРЖАНИЕ

РЕДУКТОРЫ КИСЛОРОДНЫЕ .....	3
РЕДУКТОРЫ ПРОПАНОВЫЕ .....	4
РЕДУКТОРЫ АЦЕТИЛЕНОВЫЕ И ВОДОРОДНЫЕ .....	5
РЕДУКТОРЫ УГЛЕКИСЛОТНЫЕ.....	6
РЕДУКТОРЫ ГАЗОВЫЕ .....	7
РЕГУЛЯТОРЫ РАСХОДА ГАЗА .....	8
ПОДОГРЕВАТЕЛИ ГАЗА.....	11
ГОРЕЛКИ ГАЗОВОЗДУШНЫЕ ПРОПАНОВЫЕ.....	12
ГОРЕЛКИ СВАРОЧНЫЕ.....	14
РЕЗАКИ ИНЖЕКТОРНЫЕ.....	15
РЕЗАКИ ТРЕХТРУБНЫЕ .....	17
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ ДЛЯ РЕЗАКОВ И ГОРЕЛОК .....	21
КЛАПАНЫ ОГНЕПРЕГРАДИТЕЛЬНЫЕ.....	22
КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ .....	22
ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И АКСЕССУАРЫ .....	22
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ.....	23

## РЕДУКТОРЫ КИСЛОРОДНЫЕ



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**БКО-50М**

**БКО 50-4**

**БКО 50-5**

Вид газа	Кислород	Кислород	Кислород
Пропускная способность, м <sup>3</sup> /ч	50	50	50
Номинальное давление газа на входе, МПа	20	20	20
Номинальное рабочее давление газа, МПа	1,25	1,25	1,25
Давление срабатывания предохранительного клапана, МПа	1,8	1,8	1,8
Присоединительные размеры:			
- вход	G 3/4	G 3/4	G 3/4
- выход	M16x1,5	M16x1,5	M16x1,5
- диаметр ниппеля, мм	6,3/9,0	6,3/9,0	6,3/9,0
Типоразмер	Малогобаритный	Крупногабаритный	Крупногабаритный
Материал корпуса	Латунь	Латунь	Алюминий
Габаритные размеры, мм	135x140x90	170x150x110	170x150x120
Масса, кг	0,66	0,82	0,66



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**БКО 50-12.5**

**TECH CONTROL OX**

Вид газа	Кислород	Кислород
Пропускная способность, м <sup>3</sup> /ч	50	50
Номинальное давление газа на входе, МПа	20	20
Номинальное рабочее давление газа, МПа	1,25	1,25
Давление срабатывания предохранительного клапана, МПа	1,8	1,8
Присоединительные размеры:		
- вход	G 3/4	G 3/4
- выход	M16x1,5	M16x1,5
- диаметр ниппеля, мм	6,3/9,0	6,3/9,0
Типоразмер	Малогобаритный	Крупногабаритный
Материал корпуса	Алюминий	Латунь
Габаритные размеры, мм	240x155x105	180x180x60
Масса, кг	0,46	1,06



## РЕДУКТОРЫ ПРОПАНОВЫЕ



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**БПО-5М**

**БПО 5-4**

**БПО 5-5**

Вид газа	Пропан	Пропан	Пропан
Пропускная способность, м <sup>3</sup> /ч	5	5	5
Номинальное давление газа на входе, МПа	2,5	2,5	2,5
Номинальное рабочее давление газа, МПа	0,3	0,3	0,3
Присоединительные размеры:			
- вход	СП 21,8-1/14" LH	СП 21,8-1/14" LH	СП 21,8-1/14" LH
- выход	M16x1,5 LH	M16x1,5 LH	M16x1,5 LH
- диаметр ниппеля, мм	6,3/9,0	6,3/9,0	6,3/9,0
Типоразмер	Малогобаритный	Крупногабаритный	Крупногабаритный
Материал корпуса	Алюминий	Латунь	Алюминий
Габаритные размеры, мм	135x115x95	180x115x110	180x115x120
Масса, кг	0,34	0,68	0,54



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**TECH CONTROL PB**

**PDCG-1-1,2**

Вид газа	Пропан	Пропан
Пропускная способность, м <sup>3</sup> /ч	5	1,2
Номинальное давление газа на входе, МПа	2,5	1,6
Номинальное рабочее давление газа, МПа	0,3	0,0036
Присоединительные размеры:		
- вход	СП 21,8-1/14" LH	СП 21,8-1/14" LH
- выход	M16x1,5 LH	-
- диаметр ниппеля, мм	6,3/9,0	6,3/9,0
Типоразмер	Крупногабаритный	Крупногабаритный
Материал корпуса	Латунь	Алюминий
Габаритные размеры, мм	180x180x60	158x111x50
Масса, кг	0,92	0,22



## РЕДУКТОРЫ АЦЕТИЛЕНОВЫЕ И ВОДОРОДНЫЕ



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	БАО-5М	БАО 5-4	БАО 5-5
Вид газа	Ацетилен	Ацетилен	Ацетилен
Пропускная способность, м <sup>3</sup> /ч	5	5	5
Номинальное давление газа на входе, МПа	2,5	2,5	2,5
Номинальное рабочее давление газа, МПа	0,15	0,15	0,15
Присоединительные размеры:			
- вход	Скоба	Скоба	Скоба
- выход	M16x1,5LH	M16x1,5LH	M16x1,5LH
- диаметр ниппеля, мм	6,3/9,0	6,3/9,0	6,3/9,0
Типоразмер	Малогобаритный	Крупногабаритный	Крупногабаритный
Материал корпуса	Алюминий	Латунь	Алюминий
Габаритные размеры, мм	225x150x95	240x150x110	240x150x120
Масса, кг	0,6	0,88	0,74



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	БАО 5-5 KP	TECH CONTROL AC	BBO 80-4
Вид газа	Ацетилен	Ацетилен	Водород
Пропускная способность, м <sup>3</sup> /ч	5	5	80
Номинальное давление газа на входе, МПа	2,5	2,5	20
Номинальное рабочее давление газа, МПа	0,15	0,15	1,25
Присоединительные размеры:			
- вход	Скоба	Скоба	Гайка СП 21,8-1/14" LH
- выход	M16x1,5LH	M16x1,5LH	M16x1,5LH
- диаметр ниппеля, мм	6,3/9,0	6,3/9,0	6,3/9,0
Типоразмер	Крупногабаритный	Крупногабаритный	Крупногабаритный
Материал корпуса	Латунь	Латунь	Латунь
Габаритные размеры, мм	240x140x120	265x180x60	170x150x110
Масса, кг	1,36	1,26	0,8





## РЕДУКТОРЫ УГЛЕКИСЛОТНЫЕ



**УР-6-6М**



**БУО 5-4**



**УР-6-5**

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Вид газа	Углекислота	Углекислота	Углекислота
Пропускная способность, м <sup>3</sup> /ч	15	40	40
Номинальное давление газа на входе, МПа	20	20	20
Номинальное рабочее давление газа, МПа	0,6	0,6	0,6
Давление срабатывания предохранительного клапана, МПа	1	1	1
Присоединительные размеры:			
- вход	G 3/4	G 3/4	G 3/4
- выход	M16x1,5	M16x1,5	M16x1,5
- диаметр ниппеля, мм	6,3/9,0	6,3/9,0	6,3/9,0
Типоразмер	Малогобаритный	Крупногабаритный	Крупногабаритный
Материал корпуса	Алюминий	Латунь	Алюминий
Габаритные размеры, мм	135x150x95	160x155x115	170x150x120
Масса, кг	0,46	0,78	0,66



**TECH CONTROL CD**

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Вид газа	Углекислота
Пропускная способность, м <sup>3</sup> /ч	15
Номинальное давление газа на входе, МПа	20
Номинальное рабочее давление газа, МПа	0,6
Давление срабатывания предохранительного клапана, МПа	0,8
Присоединительные размеры:	
- вход	G 3/4
- выход	M16x1,5
- диаметр ниппеля, мм	6,3/9,0
Типоразмер	Крупногабаритный
Материал корпуса	Латунь
Габаритные размеры, мм	180x180x60
Масса, кг	1,06





## РЕДУКТОРЫ ГАЗОВЫЕ



РЕДУКТОР ИНЕРТНЫЙ ГАЗ



РЕДУКТОР ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ РВД-100

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Вид газа	Инертные газы	Инертные газы, Углекислота
Пропускная способность, м <sup>3</sup> /ч	40	160
Номинальное давление газа на входе, МПа	20	30
Номинальное рабочее давление газа, МПа	1,25	10
Давление срабатывания предохранительного клапана, МПа	1,8	-
Присоединительные размеры:		
- вход	G 3/4	G 3/4
- выход	M16x1,5	M16x1,5LN
- диаметр ниппеля, мм	6,3/9,0	8,0
Габаритные размеры, мм	160x155x115	180x120x140
Масса, кг	0,78	1,8



БГО 50-5-ВШ



TECH CONTROL UNI

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Вид газа	Гелий	Аргон/Азот/Гелий
Пропускная способность, м <sup>3</sup> /ч	-	40
Номинальное давление газа на входе, МПа	20	20
Номинальное рабочее давление газа, МПа	0,2	1,25
Давление срабатывания предохранительного клапана, МПа	0,4	1,8
Присоединительные размеры:		
- вход	G 3/4	G 3/4
- выход	M14x1,5	M16x1,5
- диаметр ниппеля, мм	6,3/9,0	6,3/9,0
Типоразмер	Крупногабаритный	Крупногабаритный
Материал корпуса	Алюминий	Латунь
Габаритные размеры, мм	210x120x90	180x180x60
Масса, кг	0,56	1,06



## РЕГУЛЯТОРЫ РАСХОДА ГАЗА



AP-40-5M



У-30-5М

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Вид газа	Аргон	Углекислота
Пропускная способность, м <sup>3</sup> /ч	40	30
Номинальное давление газа на входе, МПа	20	20
Номинальное рабочее давление газа, МПа	0,5	0,4
Давление срабатывания предохранительного клапана, МПа	0,8	0,6
Присоединительные размеры:		
- вход	G 3/4	G 3/4
- выход	M16x1,5	M16x1,5
- диаметр ниппеля, мм	6,3/9,0	6,3/9,0
Типоразмер	Малогабаритный	Малогабаритный
Материал корпуса	Алюминий	Алюминий
Габаритные размеры, мм	135x150x95	135x150x95
Масса, кг	0,46	0,46



TECH CONTROL UNI AR/CO<sub>2</sub>

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Вид газа	Углекислота/Аргон
Пропускная способность, м <sup>3</sup> /ч	30/40
Номинальное давление газа на входе, МПа	20
Номинальное рабочее давление газа, МПа	0,4
Давление срабатывания предохранительного клапана, МПа	0,6
Присоединительные размеры:	
- вход	G 3/4
- выход	M16x1,5
- диаметр ниппеля, мм	6,3/9,0
Типоразмер	Крупногабаритный
Материал корпуса	Латунь
Габаритные размеры, мм	180x180x60
Масса, кг	1,06



## РЕГУЛЯТОРЫ РАСХОДА ГАЗА



**У-30/АР-40-4**

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Вид газа	Углекислота/Аргон
Пропускная способность, м³/ч	30/40
Номинальное давление газа на входе, МПа	20
Номинальное рабочее давление газа, МПа	0,3
Давление срабатывания предохранительного клапана, МПа	0,6
Присоединительные размеры:	
- вход	G 3/4
- выход	M16x1,5
- диаметр ниппеля, мм	6,3/9,0
Типоразмер	Крупногабаритный
Материал корпуса	Латунь
Габаритные размеры, мм	170x150x110
Масса, кг	0,82



**У-30/АР-40-5М**

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Вид газа	Углекислота/Аргон	Углекислота/Аргон
Пропускная способность, м³/ч	30/40	30/40
Номинальное давление газа на входе, МПа	20	20
Номинальное рабочее давление газа, МПа	0,4	0,3
Давление срабатывания предохранительного клапана, МПа	0,6	0,6
Присоединительные размеры:		
- вход	G 3/4	G 3/4
- выход	M16x1,5	M16x1,5
- диаметр ниппеля, мм	6,3/9,0	6,3/9,0
Типоразмер	Малогобаритный	Крупногабаритный
Материал корпуса	Алюминий	Алюминий
Габаритные размеры, мм	115x125x105	170x150x120
Масса, кг	0,46	0,64



**У-30/АР-40-5**



## РЕГУЛЯТОРЫ РАСХОДА ГАЗА



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

У-30/АР-40-Р

У-30/АР-40-Р-2

Вид газа	Углекислота/Аргон	Углекислота/Аргон
Наибольшая пропускная способность, л/мин	30/40	30/40
Номинальное давление газа на входе, МПа	20	20
Номинальное рабочее давление газа, МПа	0,4	0,4
Давление срабатывания предохранительного клапана, МПа	0,6	0,6
Присоединительные размеры:		
- вход	G 3/4	G 3/4
- выход	M16x1,5	M16x1,5
- диаметр ниппеля, мм	6,3/9,0	6,3/9,0
Типоразмер	Крупногабаритный	Крупногабаритный
Материал корпуса	Алюминий	Алюминий
Габаритные размеры, мм	165x175x80	120x175x160
Масса, кг	0,54	0,66



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

У-30/АР-40-П-220-Р

У-30/АР-40-П-36-Р

Вид газа	Углекислота/Аргон	Углекислота/Аргон
Наибольшая пропускная способность, л/мин	30/40	30/40
Номинальное давление газа на входе, МПа	20	20
Номинальное рабочее давление газа, МПа	0,4	0,4
Давление срабатывания предохранительного клапана, МПа	0,6	0,6
Напряжение питания подогревателя, В	220	36
Потребляемая мощность, Вт	150	150
Максимальная температура нагрева корпуса, °С	55	55
Длина кабеля, м	2	2
Присоединительные размеры:		
- вход	G 3/4	G 3/4
- выход	M16x1,5	M16x1,5
- диаметр ниппеля, мм	6,3/9,0	6,3/9,0
Типоразмер	Крупногабаритный	Крупногабаритный
Материал корпуса	Алюминий	Алюминий
Габаритные размеры, мм	165x175x155	165x175x155
Масса, кг	0,91	0,82



## ПОДОГРЕВАТЕЛИ ГАЗА



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПУ-1-36В

ПУ-1-220В

Наибольшая пропускная способность, м <sup>3</sup> /ч	50	50
Наибольшее давление газа, МПа	20	20
Эффективная пропускная способность, м <sup>3</sup> /ч (л/мин)	1,8 (30)	1,8 (30)
Потребляемая мощность, Вт	150	150
Напряжение электропитания, В	36	220
Максимальная температура нагрева корпуса, °С	55	55
Присоединительные размеры:		
- вход	G 3/4	G 3/4
- выход	G 3/4	G 3/4
Длина провода, м	2	2
Габаритные размеры, мм	105x80x40	105x80x40
Масса, кг	0,38	0,42



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПУ-220В

Наибольшая пропускная способность, м <sup>3</sup> /ч	50
Наибольшее давление газа, МПа	20
Эффективная пропускная способность, м <sup>3</sup> /ч (л/мин)	1,8 (30)
Потребляемая мощность, Вт	210
Напряжение электропитания, В	220
Максимальная температура нагрева корпуса, °С	65
Присоединительные размеры:	
- вход	G 3/4
- выход	G 3/4
Длина провода, м	2
Габаритные размеры, мм	120x95x60
Масса, кг	0,74



## ГОРЕЛКИ ГАЗОВОЗДУШНЫЕ ПРОПАНОВЫЕ



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	GB-100	GB-111	GB-121
Тип	Инжекторный	Инжекторный	Инжекторный
Горючий газ	Пропан	Пропан	Пропан
Исполнение	Вентильное	Вентильное	Вентильное
Диаметр мундштука, мм	35	50	70
Давление пропана, МПа	0,15	0,25	0,25
Расход пропана, м <sup>3</sup> /ч	1,4	2,2	5,0
Присоединительные размеры:			
- диаметр ниппеля, мм	6,3/9,0	6,3/9,0	6,3/9,0
Габаритные размеры, мм	500x105x70	935x110x50	1000x70x70
Масса, кг	0,26	0,4	0,62
Комплект поставки	Горелка, паспорт	Горелка, паспорт	Горелка, паспорт

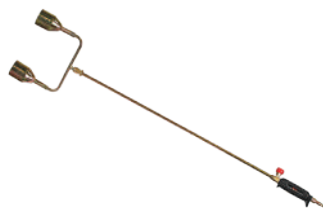


### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	GB-100-P	GB-111-P	GB-121-P
Тип	Инжекторный	Инжекторный	Инжекторный
Горючий газ	Пропан	Пропан	Пропан
Исполнение	Рычажное	Рычажное	Рычажное
Диаметр мундштука, мм	35	50	70
Давление пропана, МПа	0,15	0,25	0,25
Расход пропана, м <sup>3</sup> /ч	1,4	2,2	5,0
Присоединительные размеры:			
- диаметр ниппеля, мм	6,3/9,0	6,3/9,0	6,3/9,0
Габаритные размеры, мм	520x105x70	955x65x60	1000x70x70
Масса, кг	0,36	0,5	0,72
Комплект поставки	Горелка, паспорт	Горелка, паспорт	Горелка, паспорт



## ГОРЕЛКИ ГАЗОВОЗДУШНЫЕ ПРОПАНОВЫЕ



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**GB-131**

**GB-103-P**

Тип	Инжекторный	Инжекторный
Горючий газ	Пропан	Пропан
Исполнение	Вентильное	Рычажное
Диаметр мундштука, мм	2x50	18, 22, 25
Давление пропана, МПа	0,25	0,15
Расход пропана, м <sup>3</sup> /ч	4,4	1,4
Присоединительные размеры:		
- диаметр ниппеля, мм	6,3/9,0	6,3/9,0
Габаритные размеры, мм	1015x225x60	440x85x50
Масса, кг	0,62	0,56
Комплект поставки	Горелка, паспорт	Горелка, наконечники №1, 2, 3, паспорт



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



**GB-1714-ПП (с пьезоподжигом)**

Тип	Инжекторный
Горючий газ	Пропан
Исполнение	Рычажное
Диаметр мундштука, мм	50
Давление пропана, МПа	0,3
Расход пропана, м <sup>3</sup> /ч	2,13–4,26
Присоединительные размеры:	
- диаметр ниппеля, мм	6,3/9,0
Габаритные размеры, мм	750x170x50
Масса, кг	0,74
Комплект поставки	Горелка, паспорт





## ГОРЕЛКИ СВАРОЧНЫЕ



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**G2-M**

**G2-23**

**G2-3H**

Тип	Инжекторный	Инжекторный	Безинжекторный
Горючий газ	Ацетилен	Ацетилен	Ацетилен
Исполнение	Вентильное	Вентильное	Вентильное
Толщина свариваемого металла, мм	0,2–4	1–4	0,5–2
Давление на входе кислорода не менее, МПа	0,15–0,3	0,15–0,3	0,014
Давление на входе горючего газа не менее, МПа	0,003–0,012	0,003–0,012	0,014
Расход кислорода при работе на горючем газе, м <sup>3</sup> /ч	0,025–0,32	0,075–0,32	0,1–0,38
Расход горючего газа, м <sup>3</sup> /ч	0,025–0,3	0,07–0,3	0,09–0,35
Присоединительные размеры:			
- вход (кислород)	M16x1,5	M16x1,5	G 1/4
- вход (горючий газ)	M16x1,5 LH	M16x1,5 LH	G 1/4 LH
- диаметр ниппеля, мм	6,3/9,0	6,3/9,0	6,3
Габаритные размеры, мм	370x90x50	370x90x50	375x90x60
Масса, кг	0,4	0,4	0,4
Комплект поставки	Горелка, наконечники №0, 1, 2, 3, паспорт	Горелка, наконечники №2, 3, паспорт	Горелка, наконечники №1, 2, 3, паспорт



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

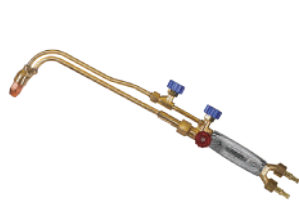
**G3U-3-23**

**G3U-4-45**

Тип	Инжекторный	Инжекторный
Горючий газ	Пропан	Пропан
Исполнение	Вентильное	Вентильное
Толщина свариваемого металла, мм	1–4	4–11
Давление на входе кислорода не менее, МПа	0,15–0,3	0,15–0,3
Давление на входе горючего газа не менее, МПа	0,003–0,012	0,003–0,012
Расход кислорода при работе на горючем газе, м <sup>3</sup> /ч	0,075–0,32	0,32–0,95
Расход горючего газа, м <sup>3</sup> /ч	0,02–0,09	0,09–0,25
Присоединительные размеры:		
- вход (кислород)	M16x1,5	M16x1,5
- вход (горючий газ)	M16x1,5 LH	M16x1,5 LH
- диаметр ниппеля, мм	6,3/9,0	6,3/9,0
Габаритные размеры, мм	385x100x50	450x115x50
Масса, кг	0,4	0,42
Комплект поставки	Горелка, наконечники №2, 3, паспорт	Горелка, наконечники №4, 5, паспорт



## РЕЗАКИ ИНЖЕКТОРНЫЕ



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	РЗП-02М	РЗП-02М-У
Тип	Инжекторный	Инжекторный
Горючий газ	Пропан	Пропан
Исполнение	Вентильное	Вентильное
Толщина разрезаемой стали, мм*	до 300	до 300
Давление на входе кислорода не менее, МПа	0,35–1	0,35–1
Давление на входе горючего газа не менее, МПа	0,001–0,15	0,001–0,15
Расход кислорода при работе на горючем газе, м <sup>3</sup> /ч*	4,1–33,2	4,1–33,2
Расход горючего газа, м <sup>3</sup> /ч*	0,41–0,86	0,41–0,86
Присоединительные размеры:		
- вход (кислород)	M16x1,5	M16x1,5
- вход (горючий газ)	M16x1,5 LH	M16x1,5 LH
- диаметр ниппеля, мм	6,3/9,0	6,3/9,0
Габаритные размеры, мм	485x140x50	760x110x55
Масса, кг	0,75	0,86
Комплект поставки	Резак, мундштук наружный №1, внутренний №1, 2, 3, 4, паспорт, гайка M16x1,5, гайка M16x1,5 LH, ниппель 6,3/9,0 (2 шт.)	Резак, мундштук наружный №1, внутренний №1, 2, 3, 4, паспорт, гайка M16x1,5, гайка M16x1,5 LH, ниппель 6,3/9,0 (2 шт.)



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	РЗП-22-Р	РЗП-22-Р-У
Тип	Инжекторный	Инжекторный
Горючий газ	Пропан	Пропан
Исполнение	Рычажное	Рычажное
Толщина разрезаемой стали, мм*	до 300	до 300
Давление на входе кислорода не менее, МПа	0,35–1	0,35–1
Давление на входе горючего газа не менее, МПа	0,001–0,15	0,001–0,15
Расход кислорода при работе на горючем газе, м <sup>3</sup> /ч*	4,1–33,2	4,1–33,2
Расход горючего газа, м <sup>3</sup> /ч*	0,41–0,86	0,41–0,86
Присоединительные размеры:		
- вход (кислород)	M16x1,5	M16x1,5
- вход (горючий газ)	M16x1,5 LH	M16x1,5 LH
- диаметр ниппеля, мм	6,3/9,0	6,3/9,0
Габаритные размеры, мм	486x115x75	768x80x75
Масса, кг	0,75	0,86
Комплект поставки	Резак, мундштук наружный №1, внутренний №1, 2, 3, 4, паспорт, гайка M16x1,5, гайка M16x1,5 LH, ниппель 6,3/9,0 (2 шт.)	Резак, мундштук наружный №1, внутренний №1, 2, 3, 4, паспорт, гайка M16x1,5, гайка M16x1,5 LH, ниппель 6,3/9,0 (2 шт.)



\* Значения расхода газа и толщины реза в зависимости от комплектации указаны на стр. 23.



## РЕЗАКИ ИНЖЕКТОРНЫЕ



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	P2A-02M	P2A-22P
Тип	Инжекторный	Инжекторный
Горючий газ	Ацетилен	Ацетилен
Исполнение	Вентильное	Рычажное
Толщина разрезаемой стали, мм*	до 200	до 200
Давление на входе кислорода не менее, МПа	0,35–1	0,35–1
Давление на входе горючего газа не менее, МПа	0,003–0,12	0,003–0,12
Расход кислорода при работе на горючем газе, м <sup>3</sup> /ч*	3,2–21,75	3,2–21,75
Расход горючего газа, м <sup>3</sup> /ч*	0,5–1,25	0,5–1,25
Присоединительные размеры:		
- вход (кислород)	M16x1,5	M16x1,5
- вход (горючий газ)	M16x1,5 LH	M16x1,5 LH
- диаметр ниппеля, мм	6,3/9,0	6,3/9,0
Габаритные размеры, мм	485x140x50	486x115x75
Масса, кг	0,75	0,75
Комплект поставки	Резак, мундштук наружный №1, внутренний №1, 2, 3, 4, паспорт, гайка M16x1,5, гайка M16x1,5 LH, ниппель 6,3/9,0 (2 шт.)	Резак, мундштук наружный №1, внутренний №1, 2, 3, 4, паспорт, гайка M16x1,5, гайка M16x1,5 LH, ниппель 6,3/9,0 (2 шт.)



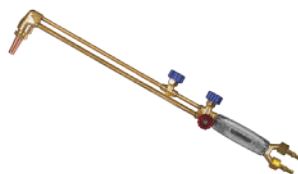
### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	P2P-2A-02M
Тип	Инжекторный
Горючий газ	Пропан, Ацетилен
Исполнение	Вентильное
Толщина разрезаемой стали, мм*	до 300
Давление на входе кислорода не менее, МПа	0,35–1
Давление на входе горючего газа (пропан/ацетилен) не менее, МПа	0,001–0,15 / 0,003–0,12
Расход кислорода при работе на горючем газе (пропан/ацетилен), м <sup>3</sup> /ч*	4,1–33,2 / 3,2–21,75
Расход горючего газа (пропан/ацетилен), м <sup>3</sup> /ч*	0,41–0,86 / 0,5–1,25
Присоединительные размеры:	
- вход (кислород)	M16x1,5
- вход (горючий газ)	M16x1,5 LH
- диаметр ниппеля, мм	6,3/9,0
Габаритные размеры, мм	485x140x50
Масса, кг	0,75
Комплект поставки	Резак, мундштук наружный №1 (А/П), для резки ацетиленом мундштук внутренний №2, 3, 4 (А), инжектор ацетиленовый, для резки пропаном мундштук внутренний №1, 2, 3, 4 (П), инжектор пропановый, паспорт, гайка M16x1,5, гайка M16x1,5 LH, ниппель 6,3/9,0 (2 шт.)



\* Значения расхода газа и толщины реза в зависимости от комплектации указаны на стр. 23.

## РЕЗАКИ ТРЕХТРУБНЫЕ



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**РЗП-32**

**РЗП-32-Р**

Тип	С внутрисопловым смешением газов	С внутрисопловым смешением газов
Горючий газ	Пропан	Пропан
Исполнение	Вентильное	Рычажное
Толщина разрезаемой стали, мм*	до 300	до 300
Давление на входе кислорода не менее, МПа	0,2–0,62	0,2–0,62
Давление на входе горючего газа не менее, МПа	0,02–0,062	0,02–0,062
Расход кислорода при работе на горючем газе, м <sup>3</sup> /ч*	3,37–30	3,37–30
Расход горючего газа, м <sup>3</sup> /ч*	0,4–1,13	0,4–1,13
Присоединительные размеры:		
- вход (кислород)	M16x1,5	M16x1,5
- вход (горючий газ)	M16x1,5 LH	M16x1,5 LH
- диаметр ниппеля, мм	6,3/9,0	6,3/9,0
Габаритные размеры, мм	535x110x55	535x100x75
Масса, кг	0,66	0,72
Комплект поставки	Резак, мундштук №1, 2 PNM, паспорт, гайка M16x1,5, гайка M16x1,5 LH, ниппель 6,3/9,0 (2 шт.)	Резак, мундштук №1, 2 PNM, паспорт, гайка M16x1,5, гайка M16x1,5 LH, ниппель 6,3/9,0 (2 шт.)



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**РЗП-32-U2**

**РЗП-32-P-U2**

Тип	С внутрисопловым смешением газов	С внутрисопловым смешением газов
Горючий газ	Пропан	Пропан
Исполнение	Вентильное	Рычажное
Толщина разрезаемой стали, мм*	до 300	до 300
Давление на входе кислорода не менее, МПа	0,2–0,62	0,2–0,62
Давление на входе горючего газа не менее, МПа	0,02–0,062	0,02–0,062
Расход кислорода при работе на горючем газе, м <sup>3</sup> /ч*	3,37–30	3,37–30
Расход горючего газа, м <sup>3</sup> /ч*	0,4–1,13	0,4–1,13
Присоединительные размеры:		
- вход (кислород)	M16x1,5	M16x1,5
- вход (горючий газ)	M16x1,5 LH	M16x1,5 LH
- диаметр ниппеля, мм	6,3/9,0	6,3/9,0
Габаритные размеры, мм	990x80x55	990x75x75
Масса, кг	0,88	0,86
Комплект поставки	Резак, мундштук №1, 2 PNM, паспорт, гайка M16x1,5, гайка M16x1,5 LH, ниппель 6,3/9,0 (2 шт.)	Резак, мундштук №1, 2 PNM, паспорт, гайка M16x1,5, гайка M16x1,5 LH, ниппель 6,3/9,0 (2 шт.)



## РЕЗАКИ ТРЕХТРУБНЫЕ



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**P2A-32**

**P2A-32-P**

Тип	С внутрисопловым смешением газов	С внутрисопловым смешением газов
Горючий газ	Ацетилен	Ацетилен
Исполнение	Вентильное	Рычажное
Толщина разрезаемой стали, мм*	до 300	до 300
Давление на входе кислорода не менее, МПа	0,2–0,62	0,2–0,62
Давление на входе горючего газа не менее, МПа	0,035–0,045	0,035–0,045
Расход кислорода при работе на горючем газе, м <sup>3</sup> /ч*	2,46–27,6	2,46–27,6
Расход горючего газа, м <sup>3</sup> /ч*	0,54–1,4	0,54–1,4
Присоединительные размеры:		
- вход (кислород)	M16x1,5	M16x1,5
- вход (горючий газ)	M16x1,5 LH	M16x1,5 LH
- диаметр ниппеля, мм	6,3/9,0	6,3/9,0
Габаритные размеры, мм	535x110x55	535x100x75
Масса, кг	0,7	0,72
Комплект поставки	Резак, мундштук №1, 2 ANM, паспорт, гайка M16x1,5, гайка M16x1,5 LH, ниппель 6,3/9,0 (2 шт.)	Резак, мундштук №1, 2 ANM, паспорт, гайка M16x1,5, гайка M16x1,5 LH, ниппель 6,3/9,0 (2 шт.)



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**P2A-32-Y2**

**P2A-32-P-Y2**

Тип	С внутрисопловым смешением газов	С внутрисопловым смешением газов
Горючий газ	Ацетилен	Ацетилен
Исполнение	Вентильное	Рычажное
Толщина разрезаемой стали, мм*	до 300	до 300
Давление на входе кислорода не менее, МПа	0,2–0,62	0,2–0,62
Давление на входе горючего газа не менее, МПа	0,035–0,045	0,035–0,045
Расход кислорода при работе на горючем газе, м <sup>3</sup> /ч*	2,46–27,6	2,46–27,6
Расход горючего газа, м <sup>3</sup> /ч*	0,54–1,4	0,54–1,4
Присоединительные размеры:		
- вход (кислород)	M16x1,5	M16x1,5
- вход (горючий газ)	M16x1,5 LH	M16x1,5 LH
- диаметр ниппеля, мм	6,3/9,0	6,3/9,0
Габаритные размеры, мм	990x80x55	990x75x75
Масса, кг	1	1
Комплект поставки	Резак, мундштук №1, 2 ANM, паспорт, гайка M16x1,5, гайка M16x1,5 LH, ниппель 6,3/9,0 (2 шт.)	Резак, мундштук №1, 2 ANM, паспорт, гайка M16x1,5, гайка M16x1,5 LH, ниппель 6,3/9,0 (2 шт.)



\* Значения расхода газа и толщины реза в зависимости от комплектации указаны на стр. 23.



## РЕЗАКИ ТРЕХТРУБНЫЕ



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

P3-345

P3-345-Y

Тип	С внутрисопловым смешением газов	С внутрисопловым смешением газов
Горючий газ	Пропан	Пропан
Исполнение	Рычажное	Рычажное
Толщина разрезаемой стали, мм*	до 300	до 300
Давление на входе кислорода не менее, МПа	0,2–0,62	0,2–0,62
Давление на входе горючего газа не менее, МПа	0,02–0,062	0,02–0,062
Расход кислорода при работе на горючем газе, м <sup>3</sup> /ч*	3,37–30	3,37–30
Расход горючего газа, м <sup>3</sup> /ч*	0,4–1,13	0,4–1,13
Присоединительные размеры:		
- вход (кислород)	M16x1,5	M16x1,5
- вход (горючий газ)	M16x1,5 LH	M16x1,5 LH
- диаметр ниппеля, мм	6,3/9,0	6,3/9,0
Габаритные размеры, мм	500x85x100	900x85x100
Масса, кг	0,75	1,14
Комплект поставки	Резак, мундштук №2 PNM, паспорт, гайка M16x1,5, гайка M16x1,5 LH, ниппель 6,3/9,0 (2 шт.)	Резак, мундштук №2 PNM, паспорт, гайка M16x1,5, гайка M16x1,5 LH, ниппель 6,3/9,0 (2 шт.)



P3P-P2A-32

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип	С внутрисопловым смешением газов
Горючий газ	Пропан/Ацетилен
Исполнение	Вентильное
Толщина разрезаемой стали, мм*	до 300
Давление на входе кислорода не менее, МПа	0,2–0,62
Давление на входе горючего газа (пропан/ацетилен) не менее, МПа	0,02–0,062 / 0,035–0,045
Расход кислорода при работе на горючем газе (пропан/ацетилен), м <sup>3</sup> /ч*	3,37–30 / 2,46–27,6
Расход горючего газа (пропан/ацетилен), м <sup>3</sup> /ч*	0,4–1,13 / 0,54–1,41
Присоединительные размеры:	
- вход (кислород)	M16x1,5
- вход (горючий газ)	M16x1,5 LH
- диаметр ниппеля, мм	6,3/9,0
Габаритные размеры, мм	535x110x55
Масса, кг	0,66
Комплект поставки	Резак, мундштук №1 PNM, №1 ANM, паспорт, гайка M16x1,5, гайка M16x1,5 LH, ниппель 6,3/9,0 (2 шт.)



\* Значения расхода газа и толщины реза в зависимости от комплектации указаны на стр. 23.

## РЕЗАКИ ТРЕХТРУБНЫЕ



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	РЗ-62-3Ф	РЗУ-62-3Ф
Тип	Инжекторный	Инжекторный
Горючий газ	Пропан	Пропан
Исполнение	Рычажное	Рычажное
Толщина разрезаемой стали, мм*	до 300	до 300
Давление на входе кислорода не менее, МПа	0,1–0,65	0,1–0,65
Давление на входе горючего газа (пропан/ацетилен) не менее, МПа	0,0015–0,02	0,0015–0,02
Расход кислорода при работе на горючем газе (пропан/ацетилен), м <sup>3</sup> /ч*	21,75	21,75
Расход горючего газа (пропан/ацетилен), м <sup>3</sup> /ч*	0,86	0,86
Присоединительные размеры:		
- вход (кислород)	9/16"	9/16"
- вход (горючий газ)	9/16" LH	9/16" LH
- диаметр ниппеля, мм	6,3/9,0	6,3/9,0
Габаритные размеры, мм	480x80x80	1100x80x80
Масса, кг	1,10	1,49
Комплект поставки	Резак, паспорт, гайка 9/16", гайка 9/16" LH, ниппель 6,3/9,0 (2 шт.)	Резак, паспорт, гайка 9/16", гайка 9/16" LH, ниппель 6,3/9,0 (2 шт.)



РЗ-62-3Ф в кейсе

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Инжекторный
Тип	Инжекторный
Горючий газ	Пропан
Исполнение	Рычажное
Толщина разрезаемой стали, мм*	до 300
Давление на входе кислорода не менее, МПа	0,1–0,65
Давление на входе горючего газа (пропан/ацетилен) не менее, МПа	0,0015–0,02
Расход кислорода при работе на горючем газе (пропан/ацетилен), м <sup>3</sup> /ч*	21,75
Расход горючего газа (пропан/ацетилен), м <sup>3</sup> /ч*	0,86
Присоединительные размеры:	
- вход (кислород)	9/16"
- вход (горючий газ)	9/16" LH
- диаметр ниппеля, мм	6,3/9,0
Габаритные размеры кейса, мм	470x240x90
Масса кейса, кг	2,33
Комплект поставки	Мундштук пропановый 6290 NX №1 (15–25 мм), мундштук пропановый 6290 NX №2 (25–50 мм), мундштук пропановый 6290 NX №3 (50–75 мм), приспособление для резки отверстий, резак, паспорт, гайка 9/16", гайка 9/16" LH, ниппель 6,3/9,0 (2 шт.)



\* Значения расхода газа и толщины реза в зависимости от комплектации указаны на стр. 24.



## ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ ДЛЯ РЕЗАКОВ И ГОРЕЛОК

### СОПУТСТВУЮЩИЕ ТОВАРЫ

Наконечники к ацетиленовым горелкам Г2, Г3 (в сборе)	№0, 1, 2, 3, 4, 5, 6
Наконечники к ацетиленовым горелкам Г2-3Н	№1, 2, 3
Наконечники к пропановым горелкам ГЗУ (в сборе)	№2, 3, 4, 5
Мундштуки наружные к резакам РЗП/Р2А	№1 (А/П), №2 (А/П)
Мундштуки внутренние к резакам РЗП (пропан)	№1, 2, 3, 4, 5, 6
Мундштуки внутренние к резакам Р2А (ацетилен)	№1, 2, 3, 4, 5
Инжектор пропановый РЗП-02М/МУ	
Инжектор ацетиленовый Р2А-02М/МУ	
Мундштуки пропановые для трехтрубных резаков в сборе РЗП-32, РЗ-345 (пропан)	PNM №0, PNM №1, PNM №2, PNM №3, PNM №4, PNM №5, PNM №6
Мундштуки ацетиленовые для трехтрубных резаков моноблок Р2А-32, РЗ-345 (ацетилен)	ANM №0, ANM №1, ANM №2, ANM №3, ANM №4, ANM №5, ANM №6
Мундштуки для трехтрубных универсальных резаков РЗ-62-3F, РЗУ-62-3F (пропан)	6290 NX №000, 6290 NX №00, 6290 NX №0, 6290 NX №1, 6290 NX №2, 6290 NX №3, 6290 NX №4, 6290 NX №5, 6290 NX №6
Мундштуки для трехтрубных универсальных резаков РЗ-62-3F, РЗУ-62-3F (ацетилен)	6290 AC №00, 6290 AC №0, 6290 AC №1, 6290 AC №2, 6290 AC №3, 6290 AC №4, 6290 AC №5, 6290 AC №6
Мундштуки ацетиленовые для трехтрубных универсальных резаков РЗ-62-3F, РЗУ-62-3F (строжка)	6290 G №1, 6290 G №2, 6290 G №3
Мундштуки ацетиленовые для трехтрубных универсальных резаков РЗ-62-3F, РЗУ-62-3F (срезание заклепок)	6290 R №1, 6290 R №2, 6290 R №3

### ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

Ниппель универсальный для присоединения рукавов с внутр. Ø6,3/9,0 мм к оборудованию

Гайка 14 (M12x1,25)

Гайка 14 (M12x1,25 LH)

Гайка 19 (M16x1,5)

Гайка 19 (M16x1,5 LH)

Гайка для горелки Г2-3Н "(G 1/4, G 1/4 LH)

Гайка для резаков РЗ-62-3F, РЗУ-62-3F (9/16", 9/16" LH)

Ниппель для горелки Г2-3Н

Ниппель для резаков РЗ-62-3F, РЗУ-62-3F



## КЛАПАНЫ ОГНЕПРЕГРАДИТЕЛЬНЫЕ



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	КОГ РЕЗАК/ГОРЕЛКА	КОГ РЕДУКТОР	КОК РЕЗАК/ГОРЕЛКА	КОК РЕДУКТОР
Место установки	Вход резака/горелки	Выход редуктора	Вход резака/горелки	Выход редуктора
Присоед. размеры, мм	M16x1,5 LH	M16x1,5 LH	M16x1,5	M16x1,5
Рабочая среда	Пропан, метан, ацетилен	Пропан, метан, ацетилен	Кислород	Кислород
Пропускная способность, м³/ч	16/10	16/10	40	40
Макс. рабочее давление, МПа	0,5/0,15	0,5/0,15	1,25	1,25
Масса, кг	0,127	0,127	0,127	0,127



## КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	КО-Г	КО-Г-6/9/6/9	КО-К	КО-К-6/9/6/9
Место установки	Вход резака (горелки)	В разрыв рукава	Вход резака (горелки)	В разрыв рукава
Присоед. размеры (входной и выходной), мм	M16x1,5 LH	Ниппель универсальный Ø 6/9 мм	M16x1,5	Ниппель универсальный Ø 6/9 мм
Рабочая среда	Ацетилен, пропан, метан	Горючий газ	Кислород	Кислород
Пропускная способность, м³/ч	5	5	40	40
Рабочее давление, МПа	0,3	0,3	1,25	1,25



## ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И АКСЕССУАРЫ

Экономайзер P1

Ротаметр тестовый

Набор д/чистки мундштуков

Молоток шлакоотбойный

Зажигалка д/газосварки

Кожухи д/манометров



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

### МУНДШТУКИ К РЕЗАКАМ РЗП-02М, РЗП-02М-У, РЗП-22-Р, РЗП-22Р-У, Р2А-02М, Р2А-22-Р

Мундштук наружный		№1				№2		
Мундштук внутренний пропановый		1П	2П	3П	4П	5П	6П	
Мундштук внутренний ацетиленовый		1А	2А	3А	4А	5А	–	
Толщина разрезаемой стали, мм		до 15	15–30	30–50	50–100	100–200	200–300	
Максимальное давление на входе, МПа	кислорода	0,35	0,4	0,42	0,5	0,75	1	
	ацетилена	0,003–0,12				0,01–0,12	–	
	пропан-бутана	0,001–0,15				0,02–0,15		
Расход, м <sup>3</sup> /час	кислорода	на ацетилене	3,2	4,7	7,6	2,4	21,75	–
		на пропан-бутане	4,1	5,8	8,6	13,8	23	33,2
	ацетилена		0,5	0,65	0,75	0,9	1,25	–
	пропан-бутана		0,41	0,49	0,49	0,62	0,68	0,86

### МУНДШТУКИ РNM И ANM ДЛЯ РЕЗАКОВ С ВНУТРИСОПЛОВЫМ СМЕШЕНИЕМ РЗП-32, РЗП-32-У2, РЗП-32-Р, РЗП-32-Р-У2, Р2А-32, Р2А-32-У2, Р2А-32-Р, Р2А-32-Р-У2, РЗ-345, РЗ-345-У

Параметр		Номер мундштука							
		№0	№1	№2	№3	№4	№5		№6
Толщина разрезаемой стали, мм		3–10	10–25	25–75	75–125	125–175	175–225	225–300	
Максимальное давление на входе, МПа	кислорода	0,2	0,28	0,34	0,41	0,48	0,5	0,62	
	ацетилена	0,035	0,04	0,04	0,04	0,045	0,045	0,045	
	пропан-бутана	0,02	0,02	0,03	0,04	0,04	0,055	0,062	
Расход, м <sup>3</sup> /час	кислорода	на ацетилене	2,46	4,84	6,11	1,7	18,54	24,18	27,6
		на пропан-бутане	3,37	6,51	8,43	13	18,78	24,3	30
	ацетилена		0,54	0,71	0,71	1,1	1,41	1,41	1,41
	пропан-бутана		0,4	0,56	0,62	0,85	0,99	1,13	1,13

### НАКОНЕЧНИКИ ДЛЯ ГОРЕЛОК Г2-М, Г2-23, ГЗУ-3-23, ГЗУ-4-45

Номер наконечника для работы на ацетилене	0А	1А	2А	3А	4А	5А	6А	
Толщина свариваемого металла, мм	0,2–0,5	0,5–1	1–2	2–4	4–6	6–10	10–17	
Номер наконечника д/работы на пропан-бутане	–	–	2П	3П	4П	5П	–	
Толщина свариваемого металла, мм	–	–	0,8–1,5	1,5–2,5	2,5–4,0	4,0–6,0	–	
Давление на входе не менее, МПа	кислорода	0,15–0,3						
	горючего газа	0,003–0,12						
Расход, м <sup>3</sup> /час	кислорода	0,025–0,035	0,035–0,075	0,075–0,18	0,18–0,32	0,32–0,56	0,56–0,95	0,95–1,75
	ацетилена	0,025–0,03	0,03–0,07	0,07–0,15	0,15–0,3	0,3–0,5	0,5–0,9	0,9–1,7
	пропан-бутана	–	–	0,02–0,05	0,05–0,09	0,09–0,16	0,16–0,25	–

### ЦЕЛЬНОТЯНУТЫЕ НАКОНЕЧНИКИ ДЛЯ ГОРЕЛКИ Г2-3Н

Параметр		Значение для наконечника, №		
		1	2	3
Толщина свариваемого металла, мм		до 0,9	до 1,2	до 2
Максимальное давление на входе, МПа	кислорода	0,014	0,014	0,014
	ацетилена	0,014	0,014	0,014
Расход, м <sup>3</sup> /час	кислорода	0,1–0,38		
	ацетилена	0,09–0,35		



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

### ПРОПАН-БУТАНОВЫЕ МУНДШТУКИ К ИНЖЕКТОРНЫМ РЕЗАКАМ РЗ-62F

Мундштук	Давление кислорода, МПа	Толщина разрезаемой стали, мм	Давление пропан-бутана, МПа	Максимальный расход, м <sup>3</sup> /час	
				кислорода	пропан-бутана
6290-NX №000	0,1–0,2	1–5	0,0015–0,02	21,75	0,86
6290-NX №00	0,1–0,2	5–10	0,0015–0,02		
6290-NX №0	0,15–0,25	10–15	0,0015–0,02		
6290-NX №1	0,20–0,35	15–25	0,0015–0,02		
6290-NX №2	0,30–0,45	25–50	0,0015–0,02		
6290-NX №3	0,30–0,45	50–75	0,0015–0,02		
6290-NX №4	0,35–0,55	75–150	0,0015–0,02		
6290-NX №5	0,45–0,55	150–200	0,0015–0,02		
6290-NX №6	0,50–0,65	200–300	0,0015–0,02		

### АЦЕТИЛЕНОВЫЕ МУНДШТУКИ К ИНЖЕКТОРНЫМ РЕЗАКАМ РЗ-62F

Мундштук	Давление кислорода, МПа	Толщина разрезаемой стали, мм	Давление ацетилена, МПа	Максимальный расход, м <sup>3</sup> /час	
				кислорода	ацетилена
6290 AC №00	0,1–0,2	5–10	0,0015–0,02	21,75	1,25
6290 AC №0	0,15–0,25	10–15	0,0015–0,02		
6290 AC №1	0,20–0,35	15–25	0,0015–0,02		
6290 AC №2	0,30–0,45	25–50	0,0015–0,02		
6290 AC №3	0,30–0,45	50–100	0,0015–0,02		
6290 AC №4	0,35–0,55	100–175	0,0015–0,02		
6290 AC №5	0,45–0,55	175–250	0,0015–0,02		
6290 AC №6	0,50–0,65	250–300	0,0015–0,02		

### АЦЕТИЛЕНОВЫЕ МУНДШТУКИ ДЛЯ СТРОЖКИ К ИНЖЕКТОРНЫМ РЕЗАКАМ РЗ-62F

Мундштук	Давление кислорода, МПа	Толщина разрезаемой стали, мм	Давление ацетилена, МПа
6290 G №1	0,25	10–15	0,0015–0,02
6290 G №2	0,35	15–25	0,0015–0,02
6290 G №3	0,35	25–40	0,0015–0,02

### АЦЕТИЛЕНОВЫЕ МУНДШТУКИ ДЛЯ СРЕЗАНИЯ ЗАКЛЕПОК К ИНЖЕКТОРНЫМ РЕЗАКАМ РЗ-62F

Мундштук	Давление кислорода, МПа	Толщина разрезаемой стали, мм	Давление ацетилена, МПа
6290 R №1	0,25	10–15	0,0015–0,02
6290 R №2	0,35	15–25	0,0015–0,02
6290 R №3	0,35	25–40	0,0015–0,02





**Санкт-Петербург**

ул. Наличная, д. 44, к. 1, оф. 801  
тел.: +7 (812) 325-01-05

**Москва**

пр. Андропова, д. 18, к. 7  
тел./факс: +7 (495) 666-33-05

**Екатеринбург**

г. Верхняя Пышма, ул. Петрова, д. 59Л  
тел./факс: +7 (343) 287-48-11

**Ростов-на-Дону**

пр. 40-летия Победы, д. 117, 3 этаж, оф. 3  
тел.: +7 (863) 308-03-50

Июнь 2024 г.

**SVAROG-RF.RU**

ГДЕ КУПИТЬ

