

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ	LASER WELD 1500 3.0 / 2000 3.0
Питающая сеть	220±10% В
Мощность установки	1500 / 2000 Вт
Потребляемая мощность	5.8 / 7.8 кВт
Тип лазера	Волоконный
Тип кабеля	Оптоволоконный с QVN
Длина кабеля в сборе: рабочая (общая)	9 (12) м
Дисплей	Сенсорный, цветной 7"
Применяемый газ	Аргон, азот, сжатый воздух (класс 3)
Давление газа	Сварка >0.3, резка 0.4–0.7, очистка 0.5–1 МПа
Длина волны лазера	1080±10 нм
Классифик. лазерной установки	4 класс
Система охлаждения	Жидкостная
Температура эксплуатации	0...+40 °С, антифриз при ≤7 °С
Отн. влажность при эксплуатации	60%
Степень защиты	IP10
Габаритные размеры	773x410x737 мм
Вес в сборе	85 / 92 кг

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Аппараты Laser Weld 3.0 имеют в комплекте поставки все необходимое для выполнения работ по сварке и резке.



**МЫ МОЖЕМ ПРОВЕСТИ
ПРАКТИЧЕСКУЮ ДЕМОНСТРАЦИЮ
ОБОРУДОВАНИЯ В НАШЕМ
ДЕМО-ЗАЛЕ ИЛИ ОНЛАЙН**

Для этого свяжитесь с нами по бесплатному телефону **8-800-555-68-34** или отправьте заявку на почту **info@svarog-spb.ru**.

Мы организуем демонстрацию в удобном для вас формате. Вы можете, в рамках демонстрации, выполнить работы по сварке, предварительно обсудив с нами ваши производственные задачи.



Ссылка
на аппарат
LASER WELD
1500 3.0



Ссылка
на аппарат
LASER WELD
2000 3.0



SVAROG-RF.RU

СВАРОГ
ВНЕ ОГРАНИЧЕНИЙ



**АППАРАТЫ НОВОГО ПОКОЛЕНИЯ
LASER WELD 3.0
СВАРКА РЕЗКА ОЧИСТКА**

ПРЕИМУЩЕСТВА ЛАЗЕРНОЙ СВАРКИ

Лазерная сварка – это технологический процесс соединения металлов путём плавления, при котором источником нагрева является лазерное излучение.

Ключевое преимущество лазерной сварки – сочетание качественного шва с минимальной последующей обработкой и высокой скоростью выполнения работ.

Аппараты «Сварог» Laser Weld 3.0 предназначены для работ с различными металлами и востребованы при выполнении работ в таких сферах, как:



автомобильная
промышленность



химическая
промышленность



пищевая
промышленность



приборостроение
и станкостроение



производство
металлоконструкций



элементы интерьера,
экстерьера, мебели
из нержавеющей стали

ПРЕИМУЩЕСТВА СВАРКИ АППАРАТОВ LASER WELD 3.0

1. Качественная сварка одним аппаратом разнородных металлических деталей и/или материалов разных толщин.
2. Высокое качество шва с минимальной последующей обработкой.
3. Высокая скорость сварки и резки: в 4 раза быстрее, чем привычными способами.
4. Сварка без коробления, деформации и прожогов.
5. Простая настройка и эксплуатация: не требует длительного обучения для достижения результата.
6. Минимальные эксплуатационные расходы и затраты на расходные материалы.
7. Эксплуатационный период – более 11 лет круглосуточной работы.

ОСОБЕННОСТИ АППАРАТОВ «СВАРОГ» LASER WELD 3.0

- Режим очистки, позволяющий удалять ржавчину, коррозию, оксидную пленку, следы побежалости на сварных соединениях.
- Удобное визуальное слежение за лазерным лучом: точка или линия.
- Режим сварки SPOT для качественных прихваток или точечных швов за счет установки времени цикла и паузы.
- Быстрое переключение между режимами сварки за счет 9 ячеек памяти.
- Регулируемая система охлаждения изменяет скорость вращения вентилятора в зависимости от выбранного режима мощности лазера.
- Удобная транспортировка и мобильность.



РУЧНАЯ ЛАЗЕРНАЯ ГОЛОВКА И УСТРОЙСТВО ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ



Ручная лазерная головка входит в комплектацию Laser Weld 3.0 и идёт в сборе с оптоволоконным кабелем рабочей длиной 9 м.

Конструкция с жидкостным охлаждением, оптическая компоновка, а также общая легкость и эргономичность позволяют стабильно эксплуатировать лазерную головку на максимальных параметрах мощности источника.

За счет применения новых фокусных линз лазерная головка обеспечивает в три раза более производительный режим очистки по сравнению с предыдущим поколением.

Обновленное подающее устройство входит в комплектацию Laser Weld 3.0 и может устанавливаться непосредственно на аппарат.



- Позволяет настраивать все параметры подачи проволоки в зону сварки в широком диапазоне.
- Удобство эксплуатации за счет меньшего веса и габаритов по сравнению с предыдущими моделями.