



НОВЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ
СВАРКИ ПОД ФЛЮСОМ

STANDART
MZ 1250
(M310)
+ AT-2

АВТОМАТИЧЕСКАЯ СВАРКА ПОД СЛОЕМ ФЛЮСА **STANDART MZ 1250 (M310) + AT-2** С НОВЫМИ ВОЗМОЖНОСТЯМИ СВАРКИ

Функции **HOT START**
и ЗАВАРКИ КРАТЕРА

МОЩНЫЙ ИСТОЧНИК
СВАРОЧНОГО ТОКА

ГАРАНТИЯ
5 ЛЕТ



Оборудование представляет собой мощный инверторный источник питания и передвижную каретку, на которую установлены механизм подачи проволоки, 25-ти килограммовая кассета с проволокой, бункер со сварочным флюсом и блок управления со съемным пультом.

Предназначено для автоматической сварки под флюсом проволокой сплошного сечения, также можно использовать для ручной дуговой сварки, наплавки и строжки.

STANDART MZ 1250+AT-2 может производить сварку проволокой от 2 до 5 мм, позволяет сваривать металл толщиной от 4 мм до 30 мм, в том числе на малых токах.

Источник комплектуется кареткой AT-2, которая расширяет область применения оборудования и позволяет осуществлять сварку протяженных швов с большой толщиной металла, сварку в лодочку и угловых швов.

Область применения: тяжелое машиностроение, мостостроение, производство металлоконструкций, горнодобывающая промышленность, кораблестроение.

ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ:

1.

Конструкция позволяет производить сварку в лодочку.



2.

Механизм наклона вертикальной балки и увеличенное количество регулируемых степеней свободы позволяет производить сварку угловых швов.

3.

Трактор оснащен съёмным пультом управления, что упрощает эксплуатацию оборудования и улучшает контроль за процессом сварки. Пульт имеет магнитное крепление для его фиксации. Базовая длина кабеля пульта - 0,5 м, также имеет возможность удлинения.



4.

Раздельная конструкция продольных балок (катушка с проволокой и пульт управления; механизм подачи проволоки и флюсобункер) позволяют установить трактор в самое сложное пространственное положение.

5.

Постоянный полный привод колес каретки обеспечивает равномерное движение и устойчивое положение относительно траектории движения на наклонных поверхностях.



ФУНКЦИОНАЛ:

1. Индикация сразу 3-х параметров сварки (скорость подачи сварочной проволоки или сила тока, напряжение на дуге и скорость сварки), что облегчает контроль сварочного процесса.



2. Меню пользователя для изменения параметров сварки:
 - Регулируемая заварка кратера
 - Регулировка скорости холостого прогона сварочной проволоки для быстрой заправки проволоки
 - Ограничение максимальной скорости подачи проволоки
3. Возможность совмещения сварочной каретки со средствами автоматизации, таких как вращатели и сварочные колонны, при помощи разъема на пульте управления.
4. Функция CV (постоянное напряжение), если диаметр проволоки $> 3,2$ мм и функция CC (постоянный ток), если диаметр проволоки $\geq 3,2$ мм.
5. Сварка ММА с регулируемыми функциями «Горячий старт» и «Форсаж дуги».
6. Защита от перегрузки механизма подачи сварочной проволоки.
7. Защита от перегрева и перегрузки источника питания.

Сварочный инвертор MZ 1250+AT-2 имеет аттестацию НАКС* и соответствующие сертификаты на использование на промышленных объектах повышенной опасности.

*Сертификат НАКС предоставляется за дополнительную плату.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ИСТОЧНИКА И КАРЕТКИ:

Таблица 1. Технические характеристики MZ-1000 (М308) и MZ-1250 (М310).

НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	ЕД.ИЗМ.	MZ-1000 (М308)	MZ-1250 (М310)
Параметры сети	В, Гц	380±15%, 50	
Потребляемая мощность	кВА	52	65
Сварочный ток	А	100 - 1000	100 - 1250
Напряжение дуги	В	24 - 44	
Диапазон регулирования горячего старта MMA	% от I _{max}	0 - 50	0 - 40
КПД	%	85	
Коэффициент мощности		0,9	
Степень защиты		IP21	
ПН	%	100	
Габариты	мм	890 x 400 x 811	
Масса	кг	115	

Таблица 2. Технические характеристики АТ-2.

НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	ЕД.ИЗМ.	АТ-2
Диаметр проволоки	мм	2,0/3,0/4,0/5,0
Скорость сварки (трактора)	см/мин	10 - 150
Скорость подачи проволоки	см/мин	30 - 300
Тип подачи проволоки		Непрерывная подача проволоки
Тип применяемой проволоки		Малоуглеродистая, легированная, высоколегированная
Регулируемая высота сварочной головки	мм	± 100
Регулируемое расстояние вертикальной колонны (влево, вправо)	мм	± 100
Регулируемое расстояние вертикальной колонны (вверх, вниз)	мм	± 70
Угол поворота поперечной балки вокруг вертикальной колонны	°	± 90
Угол наклона центральной вертикальной колонны	°	± 50
Объём контейнера флюса	л	6
Внутренний диаметр барабана проволоки	мм	300
Ёмкость барабана проволоки	кг	30
Класс изоляции		F
Степень защиты		IP21
Габариты	мм	1080x480x740
Масса	кг	55

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО
Инверторный сварочный аппарат	1 шт.
Передвижная каретка АТ-2	1 шт.
Кабель управления (15 м)	1 шт.
Сварочный кабель (15 м)	2 шт.
Кабель массы (5 м)	2 шт.
Комплект сменных роликов: установлен d 3,0-4,0; в комплекте d 4.2-5.0 2 шт.;	2 шт.
Направляющая рельса, 1 м	2 шт.
Наконечники сварочные d 3,2 мм - 2 шт; d 4,0 мм - 1 шт; d 5.0 мм - 2 шт.	5 шт.
Ключ рожковый	1 шт.
Ключ торцевой	1 шт.
Руководство по эксплуатации	1 шт.
Паспорт	1 шт.



ОСНОВНЫЕ ОТЛИЧИЯ МОДЕЛЕЙ КАРЕТОК АТ-1 И АТ-2

НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	ТРАКТОР СВАРОЧНЫЙ MZ1250 (МЗ10)+ АТ-1	ТРАКТОР СВАРОЧНЫЙ MZ1250 (МЗ10)+ АТ-2
Конструкция		
Сварка в лодочку	Нет	Да
Возможность наклона вертикальной балки	Нет	Да
Выносной пульт управления	Нет	Да
Раздельное крепление продольных балок	Нет	Да
Регулировка поперечной степени свободы	1 регулятор	2 регулятора
Функционал		
Режим сварки СС/CV	Да	Да
Память программ сварки	Да	Нет
Горячий старт	Да	Да
Заварка кратера	Нет	Да
Автоматический режим сварки без движения каретки	/	/

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТОВАРЫ

КАБЕЛЬ УДЛИНЕНИЯ ПУЛЬТА

Код	Наименование
00000100195	Кабель удлинения пульта АТ-2 1.5м
00000100196	Кабель удлинения пульта АТ-2 2м
00000100197	Кабель удлинения пульта АТ-2 3м
00000100198	Кабель удлинения пульта АТ-2 4м

КОМПЛЕКТЫ УДЛИНЕНИЯ МЕЖДУ ИСТОЧНИКОМ И КАРЕТКОЙ

Код	Наименование
00000099003	Комплект удлинительный (MZ 1000, MZ 1250) 20 м
00000098291	Комплект удлинительный (MZ 1000, MZ 1250) 25 м
00000098292	Комплект удлинительный (MZ 1000, MZ 1250) 30 м
00000098293	Комплект удлинительный (MZ 1000, MZ 1250) 40 м

РАСХОДНЫЕ ЧАСТИ

Код	Наименование
00000092604	Сварочный наконечник Ø2,0
00000092605	Сварочный наконечник Ø2,4
00000092606	Сварочный наконечник Ø3,2
00000092607	Сварочный наконечник Ø4,0
00000092608	Сварочный наконечник Ø5,0
00000092749	Мундштук под сварочный наконечник (MZ)
00000089539	Сопло (MZ)

ПОДАЮЩИЕ РОЛИКИ И ШЕСТЕРНИ

Код	Наименование
00000089536	Ролик подающий MZ D=2,0-2,8
00000088278	Ролик подающий MZ D=3,0-4,0
00000089535	Ролик подающий MZ D=4,2-5,0
00000089538	Шестеренка редуктора подающего ролика (MZ)
00000095877	Ведущая шестеренка редуктора подающего ролика (MZ)

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

Код	Наименование
00000086958	Направляющий рельс 1м
00000092543	Ось катушки
00000092963	Колесо для сварочного трактора 120 мм
00000089537	Контейнер для флюса
00000092327	Лазерный указатель
00000090914	Барабан для проволоки MZ
00000096409	Токосъёмник медный (MZ)
00000096407	Бункер для флюса 6 л

МЫ МОЖЕМ ПРОВЕСТИ ДЕМОНСТРАЦИЮ ОБОРУДОВАНИЯ В НАШЕМ ДЕМО-ЗАЛЕ ИЛИ ОНЛАЙН

Для этого свяжитесь с нами по бесплатному телефону
8-800-555-68-34 или отправьте заявку на почту **info@svarog-spb.ru**.

Мы организуем демонстрацию в удобном для вас формате. Вы можете, в рамках демонстрации, выполнить работы по сварке, предварительно обсудив с нами ваши производственные задачи.



ЛУЧШЕ, ЧЕМ
ТЫ МОЖЕШЬ
ПРЕДСТАВИТЬ

 СВАРОГ

